

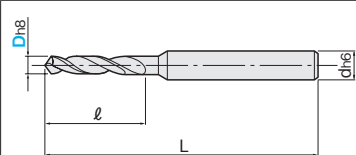
汎用性の高い超硬ドリルを驚きの価格でご提供

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS

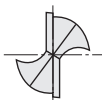
# TiAlNコート超硬ドリル

## ●レギュラー -REGULAR LENGTH-

TAC-ESDR (D0.3~D1.9)  
TAC-ESDRA (D2~D13)



X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃



ⓈTAC-ESDRはシンニングは施しておりません。

材質	MG 超硬	TiAlN	
仕様	先端角 140°	レギュラー 30° 再研磨	
直径D	公差(h8)	シャンク径d	公差(h6)
0.3~3	0 -0.014	3	0 -0.006
3.3~6	0 -0.018	6	0 -0.008
6.1~10	0 -0.022	8・10	0 -0.009
10.2~13	0 -0.027	12・14	0 -0.011

一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	○				○	○	◎	◎	

◎=最適 ○=適

## 型番 TAC-ESDR

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
D	ℓ	L	d	1~4本	5~9本	10~29本
0.3	3	38	3	2,260	1,740	1,650
0.4	4	38	3	2,260	1,740	1,650
0.5	5	38	3	2,250	1,730	1,640
0.6	6	38	3	1,740	1,340	1,270
0.7	7	38	3	1,740	1,340	1,270
0.8	8	42	3	1,740	1,340	1,270
0.9	9	42	3	1,740	1,340	1,270
1	9	42	3	1,790	1,380	1,310
1.1	11	42	3	1,790	1,380	1,310
1.2	12	48	3	2,000	1,540	1,460
1.3	12	48	3	2,000	1,540	1,460
1.4	14	48	3	2,000	1,540	1,460
1.5	14	48	3	2,000	1,540	1,460
1.6	15	48	3	1,560	1,200	1,140
1.7	15	48	3	1,740	1,340	1,270
1.8	17	48	3	1,740	1,340	1,270
1.9	17	48	3	1,740	1,340	1,270

## 型番 TAC-ESDRA

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
D	ℓ	L	d	1~4本	5~9本	10~29本
2	18	52	3	1,560	1,200	1,140
2.1	18	52	3	1,870	1,440	1,370
2.2	20	52	3	1,870	1,440	1,370
2.3	20	52	3	1,870	1,440	1,370
2.4	22	52	3	1,870	1,440	1,370
2.5	22	52	3	1,870	1,440	1,370
2.6	22	52	3	1,870	1,440	1,370
2.7	25	52	3	1,870	1,440	1,370
2.8	25	52	3	1,870	1,440	1,370
2.9	25	52	3	1,870	1,440	1,370
3	28	66	6	1,660	1,280	1,220
3.3	28	66	6	3,050	2,960	2,810
3.4	28	66	6	3,050	2,960	2,810
3.5	28	66	6	2,810	2,730	2,590
3.8	36	74	6	3,200	3,100	2,950
4	36	74	6	2,790	2,710	2,570
4.2	36	74	6	3,420	3,320	3,150
4.3	36	74	6	3,420	3,320	3,150
4.5	36	74	6	3,150	3,060	2,910
4.8	44	82	6	3,670	3,560	3,380
5	44	82	6	3,210	3,110	2,950
5.1	44	82	6	3,920	3,800	3,610
5.2	44	82	6	3,920	3,800	3,610
5.5	44	82	6	3,610	3,500	3,330
5.8	44	82	6	4,130	4,010	3,810
6	44	82	6	3,600	3,490	3,320
6.1	53	91	8	4,130	4,010	3,810
6.5	53	91	8	3,800	3,690	3,510
6.6	53	91	8	4,370	4,240	4,030
6.7	53	91	8	4,370	4,240	4,030
6.8	53	91	8	4,370	4,240	4,030
6.9	53	91	8	4,370	4,240	4,030
7	53	91	8	3,810	3,700	3,520
7.8	53	91	8	4,850	4,700	4,470
8	53	91	8	4,240	4,110	3,900
8.2	61	103	10	5,100	4,950	4,700
8.5	61	103	10	4,690	4,550	4,320
8.6	61	103	10	5,340	5,180	4,920
9	61	103	10	4,660	4,520	4,290
9.5	61	103	10	5,140	4,990	4,740
9.6	61	103	10	5,820	5,650	5,370
9.7	61	103	10	5,820	5,650	5,370
9.8	61	103	10	5,820	5,650	5,370
10	61	103	10	5,080	4,930	4,680
10.2	71	118	12	6,070	5,890	5,600
10.3	71	118	12	6,070	5,890	5,600
10.5	71	118	12	5,590	5,420	5,150
11	71	118	12	5,810	5,640	5,360
11.8	71	118	12	7,800	7,570	7,190
12	71	118	12	7,800	7,570	7,190
13	77	124	14	8,270	8,020	7,620

切削条件 P.586

Order 注文例  
TAC-ESDRA 5  
型番 直径(D)

Delivery 出荷日  
在庫品 P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### Eコが特長!

- 切りくすの排出性を高めるため、芯厚を小さくしています。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

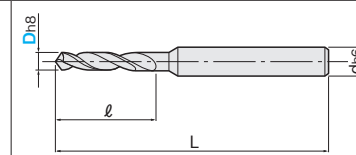
さらなる高能率加工を実現するオイルホール付ドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS

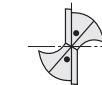
# TiAlNコート超硬ドリル

## ●オイルホール付/レギュラー -OIL HOLE/REGULAR LENGTH-

TAC-HESDR



X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃



Ⓢシャンク底には油を溜めやすくするために溝を入れてあります。

材質	MG 超硬	TiAlN	
仕様	先端角 140°	レギュラー 30° 再研磨	
直径D	公差(h8)	シャンク径d	公差(h6)
3	0 -0.014	3	0 -0.006
3.3~5.8	0 -0.018	4~6	0 -0.008
6.5~10	0 -0.022	8~10	0 -0.009
10.4~13	0 -0.027	11~14	0 -0.011

一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	○				○	○	◎	◎	

◎=最適 ○=適

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1本	2~9本	10~29本
3	28	66	3	3,700	3,590	3,410
3.3	28(27)	66(74)	6(4)	4,300	4,170	3,960
4	36(33)	74	6(4)	3,830	3,720	3,530
4.2	36	74	6	4,450	4,320	4,100
4.3	36	74	6	4,450	4,320	4,100
5.2	44(39)	82(88)	6	4,830	4,690	4,460
5.8	44	82	6	5,130	4,980	4,730
6.5	53	91	8	4,900	4,750	4,510
6.6	53	91	8	5,430	5,270	5,010
6.9	53	91	8	5,430	5,270	5,010
7	53	91	8	4,790	4,650	4,420
8	53	91	8	5,320	5,160	4,900
8.5	61	103	10	6,080	5,900	5,610
8.6	61	103(112)	10(9)	6,660	6,460	6,140
9	61	103	10	5,870	5,690	5,410
9.8	61(65)	103(119)	10	7,180	6,960	6,610
10	61	103	10	6,340	6,150	5,840
10.4	71(65)	118(125)	12(11)	8,420	8,170	7,760
10.5	71	118	12	8,420	8,170	7,760
11	71	118	12	8,750	8,490	8,070
11.5	71	118	12	9,100	8,830	8,390
11.8	71	118	12	9,480	9,200	8,740
12	71(76)	118(133)	12	9,480	9,200	8,740
13	77(76)	124(137)	14(13)	10,150	9,850	9,360

Ⓢ緑文字部分の規格を変更しましたが、しばらくの間( )内寸法の旧規格品を発送させていただきます。

切削条件 P.586

Order 注文例  
TAC-HESDR 5.2  
型番 直径(D)  
Delivery 出荷日  
在庫品 P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### Eコが特長!

- 内部給油により、効率よく切りくすを排出し、工具寿命も向上させます。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- スリーレーキ+X形シンニングを施すことにより、高い求心性を発揮し、再研磨も容易です。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。