

ベストセラーの寸法指定タイプ

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE END MILLS FOR V GROOVING & CHAMFELING

超硬直刃V溝・面取り加工用エンドミル

●2枚刃・V溝、面取り、位置決め -2 FLUTES FOR V GROOVE CUTTING, CHAMFERING, AND CENTERING-

SVEM
LS-SVEM (ロングシャンク)

底刃形状詳細

加工形状
①V溝加工
②位置決め+面取り (同時加工)

■材質 超微粒子超硬合金
①一部に刃が付きます。

型番	シャンク径 d	刃径 D 0.01mm単位指定	先端芯厚 D ₁ 0.01mm単位指定	両角 θ 1°単位指定	刃長 ℓ 1mm単位指定	全長 L		¥単価 1~2本	
						SVEM	LS-SVEM	SVEM	LS-SVEM
SVEM	3	2.10~3.00	0.05~0.40	30°~175°	1~10	40	60	5,380	7,500
	4	2.10~4.00			1~15	50	80	5,420	8,370
	6	3.01~6.00			1~16	60	90	6,040	8,510
	8	4.01~8.00			1~19	60	90	7,120	9,080
	10	6.01~10.00			1~23	80	120	9,270	11,400
	12	8.01~12.00			1~27	80	120	10,650	13,490
16	10.01~16.00	1~34	100	-	14,530	規格なし			

Order 注文例 **SVEM 4 - 4.00 - 0.05 - 120^(°) - 10** 切削条件 P.497

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端芯厚(D₁) 両角(θ) 刃長(ℓ)

Delivery 出荷日 **3** 日目発送 **3** ストック A 800円/1本 P.13
①同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格 **数量スライド価格** (①1円未満切捨て) **お見積り**

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率	価格表	7%	16%	

Alterations 追加加工 **コーティングご注文方法・料金詳細 P.491**

TS (TSコート)・CN (CrNコート)・AC (XALコート)

⑩ 日目発送 ⊗ ストック不可

DC (DLCコート) ⑫ 日目発送 ⊗ ストック不可

SVEM 4 - 4.00 - 0.05 - 120^(°) - 10 - TS

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 先端芯厚(D₁) 両角(θ) 刃長(ℓ) (TS・AC・DC・CN)

関連商品

コーティング付在庫品 P.626

高硬度鋼加工用 P.631

面取り等の加工に最適

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE END MILLS FOR V GROOVING & CHAMFELING

超硬直刃V溝・面取り加工用エンドミル



●V溝／先端芯厚極小タイプ -1 / 2 FLUTES FOR V GROOVE CUTTING, CHAMFERING, AND CENTERING-

SVZEM3・4 (1枚刃・半月)
LS-SVZEM3・4 (ロングシャンク)

SVZEM6~16 (2枚刃・直刃)
LS-SVZEM6~12 (ロングシャンク)

底刃形状詳細 (No.6~16)

加工形状
V溝加工

■材質 超微粒子超硬合金
①一部に刃が付きます。
②半月タイプは側面ストレート部に刃は付きません。

型番	シャンク径 d	刃径 D 0.01mm単位指定	両角 θ 1°単位指定	刃長 ℓ 1mm単位指定	先端芯厚 D ₁	形状	全長 L		¥単価 1~2本	
							SVZEM	LS-SVZEM	SVZEM	LS-SVZEM
SVZEM	3	2.10~3.00	30°~175°	1~10	0.005~0.030	1枚刃(半月)	40	60	5,900	8,070
	4	2.10~4.00		1~15			50	80	5,940	8,930
	6	3.01~6.00		1~16			60	90	6,590	9,150
LS-SVZEM (ロングシャンク)	8	4.01~8.00	1~19	60		90	7,750	9,700		
	10	6.01~10.00	1~23	80		120	10,040	12,150		
	12	8.01~12.00	1~27	80		120	11,490	14,310		
	16	10.01~16.00	1~34	100	-	15,530	規格なし			

①SVZEM3・4の刃長ℓは半月部の長さを示し、切れ刃は先端角度部のみとなります。 切削条件 P.497

●2枚刃・V溝、面取り、位置決め -2 FLUTES FOR V GROOVE CUTTING, CHAMFERING, AND CENTERING-

SVDEM
LS-SVDEM (ロングシャンク)

底刃形状詳細

加工形状
①V溝加工
②位置決め+面取り (同時加工)

■材質 超微粒子超硬合金
①一部に刃が付きます。

型番	シャンク径 d	刃径 D 0.01mm単位指定	両角 θ 1°単位指定	首下長 ℓ 1mm単位指定	先端芯厚 D ₁	全長 L		¥単価 1~2本	
						SVDEM	LS-SVDEM	SVDEM	LS-SVDEM
SVDEM	3	2.00~3.00	60°~175°	1~10	≤0.3	40	60	5,380	7,740
	4	2.00~4.00		4~15		50	80	5,410	8,180
	6	3.00~6.00		6~16		60	90	6,030	9,030
	8	4.00~8.00		8~19		60	90	7,110	9,610
	10	6.00~10.00		10~23		80	120	9,260	12,080
	12	8.00~12.00		12~27		80	120	10,640	14,290
16	10.00~16.00	16~34	100	-	14,520	規格なし			

Order 注文例 **SVZEM 4 - 4.00 - 120^(°) - 10** 切削条件 P.497

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 両角(θ) 刃長(ℓ)

Alterations 追加加工 **コーティングご注文方法・料金詳細 P.491**

TS (TSコート)・CN (CrNコート)・AC (XALコート)

⑩ 日目発送 ⊗ ストック不可

Delivery 出荷日 **3** 日目発送 **3** ストック A 800円/1本 P.13
①同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格 **数量スライド価格** (①1円未満切捨て) **お見積り**

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率	価格表	7%	16%	

- Tスロット
- スクエア
- ボール
- ラジアス
- コーナーC
- コーナーアングル
- テーパ
- テーパボール
- テーパラジアス
- テーパコーナーC
- テーパコーナーアングル
- V溝・面取り
- 逆テーパ
- インナーR
- リング
- 超硬ブランク