

効率的加工を実現するコーナーアングルの2形状

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE CORNER ANGLE END MILLS

超硬直刃コーナーアングルエンドミル

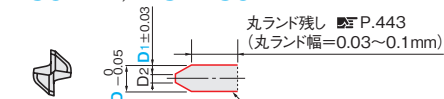
●2枚刃・バックテーパ付タイプ

-2 FLUTES・BACK TAPER-

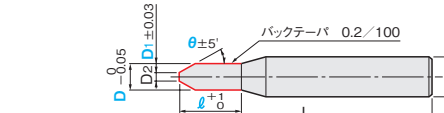
- ボス穴加工用
BSCARM / LS-BSCARM (ロングシャンク)
- 側面・溝加工用
SCARM / LS-SCARM (ロングシャンク)



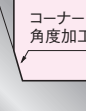
BSCARM / LS-BSCARM



SCARM / LS-SCARM



加工形状



■材質 超微粒子超硬合金

- ①一部に刃が付きます。
- ②D₂=D-D₁×2

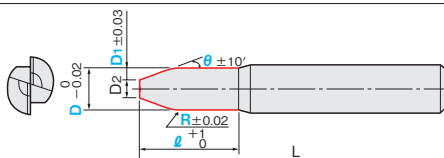
型番	シャンク径 d	刃径 D	コーナー角度(片角) θ 度一分	角度幅 D ₁	刃長 l	底刃形状 (選択)	全長 L		¥単価 1~2本	
							BSCARM SCARM	LS-BSCARM LS-SCARM	BSCARM SCARM	LS-BSCARM LS-SCARM
BSCARM LS-BSCARM (ロングシャンク)	4	3.01~4.00	5°0'~85°0'	0.10 ≤ D ₁ ≤ (D-0.2)/2	2.0~15.0	T (中ベコ)	50	80	7,670	10,170
	6	3.01~6.00			3.0~24.0	60	90	7,670	10,550	
	8	4.01~8.00			4.0~28.0	60	90	8,650	10,780	
	10	6.01~10.00			5.0~35.0	80	120	11,650	14,000	
	12	8.01~12.00			6.0~36.0	80	120	12,930	16,040	
	16	10.01~16.00			8.0~48.0	100	-	19,170	規格なし	
SCARM LS-SCARM (ロングシャンク)	4	3.01~4.00	5°0'~85°0'	0.10 ≤ D ₁ ≤ (D-0.2)/2	2.0~15.0	F (フラット)	50	80	7,670	10,170
	6	3.01~6.00			3.0~24.0	60	90	7,670	10,550	
	8	4.01~8.00			4.0~28.0	60	90	8,650	10,780	
	10	6.01~10.00			5.0~35.0	80	120	11,650	14,000	
	12	8.01~12.00			6.0~36.0	80	120	12,930	16,040	
	16	10.01~16.00			8.0~48.0	100	-	19,170	規格なし	

切削条件 標準 P.496

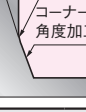
●2枚刃・肩部R付タイプ

-2 FLUTES・CORNER ANGLE WITH R-

SCAREM
LS-SCAREM (ロングシャンク)



加工形状



■材質 超微粒子超硬合金

- ①一部に刃が付きます。
- ②D₂=D-D₁×2

型番	シャンク径 d	刃径 D	コーナー角度(片角) θ 度一分	角度幅 D ₁	肩部 R	刃長 l	底刃形状 (選択)	全長 L		¥単価 1~2本	
								SCAREM LS-SCAREM	SCAREM LS-SCAREM	SCAREM LS-SCAREM	SCAREM LS-SCAREM
SCAREM LS-SCAREM (ロングシャンク)	4	3.00~4.00	20°0'~60°0'	1.00 ≤ D ₁ ≤ (D-0.5)/2	1.0 ≤ R ≤ 2.0	2.0~15.0	T (中ベコ)	50	80	9,000	11,500
	6	3.01~6.00				3.0~24.0	60	90	9,880	13,290	
	8	4.01~8.00				4.0~28.0	60	90	11,630	13,760	
	10	6.01~10.00				5.0~35.0	80	120	15,230	17,580	
	12	8.01~12.00				6.0~36.0	80	120	17,370	20,480	
	16	10.01~16.00				8.0~48.0	100	-	23,620	規格なし	

*角度幅を超えるRは付きません。
①刃長のストレート部長さは最低0.5mm以上必要です。最小刃長 l(min)=(D₁/tanθ)+0.5

切削条件 標準 P.494

Order 注文例

SCARM 10 - 10.00 - 10^(°) - 0^(') - 1.00 - 15.0 - F

型番 シャンク径(d) 刃径(D) コーナー角度(θ) 角度幅(D₁) 刃長(l) 底刃形状

SCAREM 10 - 8.00 - 30^(°) - 0^(') - 1.00 - 1.0 - 15.0 - T

型番 シャンク径(d) 刃径(D) コーナー角度(θ) 角度幅(D₁) 肩部(R) 刃長(l) 底刃形状

Delivery 出荷日 3 日目発送

Alterations 追加加工

TS (TSコート)・CN (CrNコート)・AC (XALコート)

DC (DLCコート)

数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率	7%	7%	16%	16%

SCARM 10 - 10.00 - 10^(°) - 0^(') - 1.00 - 15.0 - F - TS

SCAREM 10 - 8.00 - 30^(°) - 0^(') - 1.00 - 1.0 - 15.0 - T - AC

効率的加工を実現するコーナーアングルの2形状

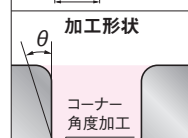
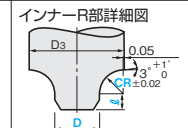
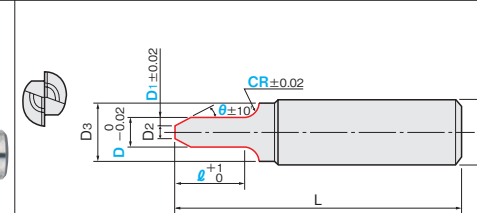
SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE CORNER ANGLE END MILLS

超硬直刃コーナーアングルエンドミル

●2枚刃・インナーR付タイプ

-2 FLUTES・INNER R-

SCACREM



■材質 超微粒子超硬合金

- ①一部に刃が付きます。
- ②D₂=D-D₁×2

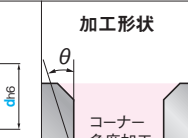
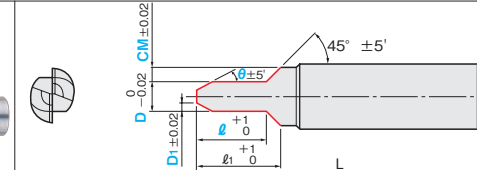
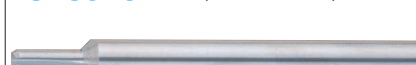
型番	シャンク径 d	刃径 D	コーナー角度(片角) θ 度一分	角度幅 D ₁	刃長 l	インナーR CR	底刃形状 (選択)	大径 D ₃	全長 L	¥単価 1~2本	
										SCACREM	LS-SCACREM
SCACREM	4	2.01~3.70	5°0'~85°0'	0.10 ≤ D ₁ ≤ (D-0.2)/2	2.0~15.0	0.10 ≤ CR ≤ (d-D-0.1)/2	T (中ベコ)	2R+D+0.1	50	12,920	
	6	3.01~5.70			3.0~15.0		60		13,350		
	8	4.01~7.70			4.0~15.0		60		14,300		
	10	6.01~9.70			5.0~15.0		80		17,580		
	12	8.01~11.70			6.0~15.0		80		19,470		
	16	10.01~15.70			8.0~15.0		100		28,330		

切削条件 標準 P.496

●2枚刃・面取り刃付タイプ

-2 FLUTES・CHAMFERING-

SCACMEM
LS-SCACMEM (ロングシャンク)



■材質 超微粒子超硬合金

- ①一部に刃が付きます。
- ②外周刃と面取り刃の交点に0.1mm程度のくい込みが付きます。

型番 SCACMEM / LS-SCACMEM (ロングシャンク)

シャンク径 d	刃径 D	コーナー角度(片角) θ 度一分	角度幅 D ₁	刃長 l	面取り刃幅 CM	底刃形状 (選択)	刃部 l ₁	全長 L		¥単価 1~2本	
								SCACMEM LS-SCACMEM	SCACMEM LS-SCACMEM	SCACMEM LS-SCACMEM	SCACMEM LS-SCACMEM
SCACMEM LS-SCACMEM (ロングシャンク)	4	3.00	5°0'~85°0'	0.10 ≤ D ₁ ≤ (D-0.2)/2	0.50 ≤ CM ≤ (d-D)/2	T (中ベコ) F (フラット) 底刃形状 標準 P.443	l ₁ =l+CM	50	80	7,800	10,300
	6	3.01~5.00						60	90	8,550	11,690
	8	4.01~7.00						60	90	10,070	12,200
	10	6.01~9.00						80	120	13,200	15,550
	12	8.01~11.00						80	120	15,050	18,160
	16	10.01~15.00						100	-	20,450	規格なし

切削条件 標準 P.496

Order 注文例

SCACREM 10 - 8.00 - 10^(°) - 0^(') - 1.00 - 15.0 - 0.95 - T

型番 シャンク径(d) 刃径(D) コーナー角度(θ) 角度幅(D₁) 刃長(l) インナーR(CR) 底刃形状

SCACMEM 10 - 8.00 - 10^(°) - 0^(') - 1.00 - 15.0 - 1.00 - T

型番 シャンク径(d) 刃径(D) コーナー角度(θ) 角度幅(D₁) 刃長(l) 面取り刃幅(CM) 底刃形状

Delivery 出荷日 3 日目発送

Alterations 追加加工

TS (TSコート)・CN (CrNコート)・AC (XALコート)

DC (DLCコート)

数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率	7%	7%	16%	16%

SCACREM 10 - 8.00 - 10^(°) - 0^(') - 1.00 - 15.0 - 0.95 - T - TS

SCACMEM 10 - 8.00 - 10^(°) - 0^(') - 1.00 - 15.0 - 1.00 - T - AC