

ハイス鋼エンドミルに加工効率向上をもたらすASコート

AS COATED HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

ASコートハイス鋼スクエアエンドミル

●2枚刃 / ショート -2 FLUTES / SHORT-

**AS-EM2S**

材質 **HSS Co8%** **AS** 仕様 **ショート** **30°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC					

◎=最適 ○=適

型番 **AS-EM2S**

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
1	2.5	45	15°	6	1,690	1,640	1,610	1,520
1.5	4	45	15°	6	1,560	1,510	1,480	1,400
2	5	50	15°	6	1,560	1,510	1,480	1,400
2.5	6	50	15°	6	1,560	1,510	1,480	1,400
3	8	50	15°	6	1,400	1,360	1,330	1,260
3.5	8	60	15°	8	1,270	1,230	1,210	1,140
4	8	60	15°	8	1,270	1,230	1,210	1,140
4.5	10	60	15°	8	1,270	1,230	1,210	1,140
5	10	60	15°	8	1,270	1,230	1,210	1,140
5.5	12	60	15°	8	1,270	1,230	1,210	1,140
6	12	60	15°	8	1,270	1,230	1,210	1,140
6.5	14	60	15°	10	1,380	1,340	1,310	1,240
7	14	60	15°	10	1,380	1,340	1,310	1,240
7.5	14	60	15°	10	1,380	1,340	1,310	1,240
8	14	60	15°	10	1,380	1,340	1,310	1,240
8.5	18	70	15°	10	1,670	1,620	1,590	1,500
9	18	70	15°	10	1,670	1,620	1,590	1,500
9.5	18	70	15°	10	1,670	1,620	1,590	1,500
10	18	70	—	10	1,670	1,620	1,590	1,500
11	22	80	15°	12	2,070	2,010	1,970	1,860
12	22	80	—	12	2,070	2,010	1,970	1,860
13	26	85	—	12	2,860	2,770	2,720	2,570
14	26	90	15°	16	2,860	2,770	2,720	2,570
15	30	95	15°	16	3,120	3,030	2,960	2,810
16	30	95	—	16	3,260	3,160	3,100	2,930
18	34	95	—	16	4,020	3,900	3,820	3,620
19	38	110	15°	20	4,850	4,700	4,610	4,370
20	38	110	—	20	4,850	4,700	4,610	4,370
21	45	110	—	20	5,420	5,260	5,150	4,880
22	45	110	—	20	5,440	5,280	5,170	4,900
23	50	120	15°	25	6,270	6,080	5,960	5,640
25	50	120	—	25	6,270	6,080	5,960	5,640
26	50	120	—	25	7,020	6,810	6,670	6,320
28	55	125	—	25	7,790	7,560	7,400	7,010
30	55	125	—	25	9,680	9,390	9,200	8,710
32	60	145	—	32	12,260	11,890	11,650	11,030
35	60	145	—	32	12,260	11,890	11,650	11,030
38	65	150	—	32	13,850	13,430	13,150	12,460
40	65	150	—	32	15,890	15,410	15,100	14,300
45	70	160	—	42	20,760	20,130	19,720	18,680
50	75	165	—	42	24,000	23,280	22,800	21,600

切削条件 P.426



Order 注文例 **AS-EM2S 10** 型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

AS COATED HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

ASコートハイス鋼スクエアエンドミル

●2枚刃 / レギュラー -2 FLUTES / REGULAR-

**AS-EM2R**

材質 **HSS Co8%** **AS** 仕様 **レギュラー** **30°** **再研磨**

被削材別の適性については、AS-EM2S (P.396)をご参照ください。

型番 **AS-EM2R**

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
1	3.5	45	15°	6	1,720	1,670	1,630	1,550
1.5	5	45	15°	6	1,620	1,570	1,540	1,460
2	7	50	15°	6	1,620	1,570	1,540	1,460
2.5	8	50	15°	6	1,620	1,570	1,540	1,460
3	10	50	15°	6	1,560	1,510	1,480	1,400
3.5	12	60	15°	8	1,400	1,360	1,330	1,260
4	12	60	15°	8	1,400	1,360	1,330	1,260
4.5	15	60	15°	8	1,400	1,360	1,330	1,260
5	15	60	15°	8	1,400	1,360	1,330	1,260
5.5	15	60	15°	8	1,400	1,360	1,330	1,260
6	15	60	15°	8	1,400	1,360	1,330	1,260
6.5	20	60	15°	10	1,560	1,510	1,480	1,400
7	20	60	15°	10	1,560	1,510	1,480	1,400
7.5	20	60	15°	10	1,560	1,510	1,480	1,400
8	20	60	15°	10	1,560	1,510	1,480	1,400
8.5	25	70	15°	10	1,810	1,760	1,720	1,630
9	25	70	15°	10	1,810	1,760	1,720	1,630
9.5	25	70	15°	10	1,810	1,760	1,720	1,630
10	25	70	—	10	1,810	1,760	1,720	1,630
11	30	80	15°	12	2,190	2,120	2,080	1,970

切削条件 P.426



Order 注文例 **AS-EM2R 10** 型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

●2枚刃 / ロング -2 FLUTES / LONG-

**AS-EM2L**

材質 **HSS Co8%** **AS** 仕様 **ロング** **30°** **再研磨**

被削材別の適性については、AS-EM2S (P.396)をご参照ください。

型番 **AS-EM2L**

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
3	15	60	15°	6	1,620	1,570	1,540	1,460
4	20	60	15°	8	1,570	1,520	1,490	1,410
5	25	60	15°	8	1,570	1,520	1,490	1,410
6	25	60	15°	8	1,570	1,520	1,490	1,410
7	35	75	15°	10	1,690	1,640	1,610	1,520
8	35	75	15°	10	1,690	1,640	1,610	1,520
9	45	90	15°	10	2,050	1,990	1,950	1,850
10	45	90	—	10	2,050	1,990	1,950	1,850
11	55	105	15°	12	2,050	1,990	1,950	1,850
12	55	105	—	12	2,360	2,290	2,240	2,120
13	55	105	—	12	3,610	3,500	3,430	3,250
14	55	110	15°	16	3,610	3,500	3,430	3,250
15	65	120	15°	16	3,900	3,780	3,710	3,510
16	65	120	—	16	3,900	3,780	3,710	3,510
18	65	120	—	16	5,180	5,020	4,920	4,660
19	75	140	15°	20	5,450	5,280	5,170	4,900
20	75	140	—	20	5,800	5,630	5,510	5,220
21	75	140	—	20	6,250	6,060	5,930	5,620
22	75	140	—	20	6,010	5,820	5,700	5,400

切削条件 P.426



Order 注文例 **AS-EM2L 10** 型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。