

高耐久な粉末ハイスをコバルトハイス市場価格よりお安くご提供

TiCN COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

# TiCNコート粉末ハイス鋼スクエアエンドミル

● 2枚刃 / ショート -2 FLUTES / SHORT-

材質		仕様		再研磨	
粉末 HSS	TiCN	ショート	30°	再研磨	再研磨
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		

◎=最適 ○=適

## 型番 VPM-EM2S

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
1	2.5	45	15°	6	1,270	1,230	1,210	1,140
1.5	4	45	15°	6	1,190	1,150	1,130	1,070
2	5	50	15°	6	1,130	1,100	1,070	1,020
2.5	6	50	15°	6	1,110	1,080	1,050	1,000
3	8	50	15°	6	980	950	930	880
3.5	8	60	15°	8	1,010	980	960	910
4	8	60	15°	8	1,010	980	960	910
4.5	10	60	15°	8	1,010	980	960	910
5	10	60	15°	8	1,010	980	960	910
5.5	12	60	15°	8	1,010	980	960	910
6	12	60	15°	8	1,010	980	960	910
6.5	14	60	15°	10	1,100	1,070	1,050	990
7	14	60	15°	10	1,100	1,070	1,050	990
7.5	14	60	15°	10	1,100	1,070	1,050	990
8	14	60	15°	10	1,100	1,070	1,050	990
8.5	18	70	15°	10	1,230	1,190	1,170	1,110
9	18	70	15°	10	1,230	1,190	1,170	1,110
9.5	18	70	15°	10	1,230	1,190	1,170	1,110
10	18	70	—	10	1,230	1,190	1,170	1,110
11	22	80	15°	12	1,660	1,610	1,580	1,490
12	22	80	—	12	1,660	1,610	1,580	1,490
13	26	85	—	12	2,060	2,000	1,960	1,850
14	26	90	15°	16	2,060	2,000	1,960	1,850
15	30	95	15°	16	2,230	2,160	2,120	2,010
16	30	95	—	16	2,370	2,300	2,250	2,130
18	34	95	—	16	2,950	2,860	2,800	2,660
19	38	110	15°	20	3,400	3,300	3,230	3,060
20	38	110	—	20	3,400	3,300	3,230	3,060
21	45	110	—	20	4,040	3,920	3,840	3,640
22	45	110	—	20	4,040	3,920	3,840	3,640
23	50	120	15°	25	4,840	4,690	4,600	4,360
25	50	120	—	25	4,840	4,690	4,600	4,360
26	50	120	—	25	5,560	5,390	5,280	5,000
28	55	125	—	25	6,360	6,170	6,040	5,720
30	55	125	—	25	7,400	7,180	7,030	6,660
32	60	145	—	32	10,400	10,090	9,880	9,360
35	60	145	—	32	11,720	11,370	11,130	10,550
38	65	150	—	32	13,560	13,150	12,880	12,200
40	65	150	—	32	15,640	15,170	14,860	14,080

Order 注文例 **VPM-EM2S 10** 型番 刃径(D) 切削条件 P.423

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12 ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

関連情報 ●商品位置づけ ●耐久性比較表 P.368

他社の追随を許さない驚異の価格

TiCN COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

# TiCNコート粉末ハイス鋼スクエアエンドミル

● 2枚刃 / レギュラー -2 FLUTES / REGULAR-

材質		仕様		再研磨	
粉末 HSS	TiCN	レギュラー	30°	再研磨	再研磨
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		

◎=最適 ○=適

## 型番 VPM-EM2R

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
1	3.5	45	15°	6	1,270	1,230	1,210	1,140
1.5	5	45	15°	6	1,190	1,150	1,130	1,070
2	7	50	15°	6	1,130	1,100	1,070	1,020
2.5	8	50	15°	6	1,110	1,080	1,050	1,000
3	10	50	15°	6	980	950	930	880
3.5	12	60	15°	6	1,010	980	960	910
4	12	60	15°	6	1,010	980	960	910
4.5	15	60	15°	6	1,010	980	960	910
5	15	60	15°	6	1,010	980	960	910
5.5	15	60	15°	6	1,010	980	960	910
6	15	60	—	6	1,010	980	960	910
6.5	20	60	15°	8	1,100	1,070	1,050	990
7	20	60	15°	8	1,100	1,070	1,050	990
7.5	20	60	15°	8	1,100	1,070	1,050	990
8	20	60	—	8	1,100	1,070	1,050	990
8.5	25	70	15°	10	1,230	1,190	1,170	1,110
9	25	70	15°	10	1,230	1,190	1,170	1,110
9.5	25	70	15°	10	1,230	1,190	1,170	1,110
10	25	70	—	10	1,230	1,190	1,170	1,110

● 2枚刃 / ロング -2 FLUTES / LONG-

材質		仕様		再研磨	
粉末 HSS	TiCN	ロング	30°	再研磨	再研磨
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		

◎=最適 ○=適

## 型番 VPM-EM2L

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
3	15	60	15°	6	1,170	1,130	1,110	1,050
4	20	60	15°	8	1,170	1,130	1,110	1,050
5	25	60	15°	8	1,170	1,130	1,110	1,050
6	25	60	15°	8	1,170	1,130	1,110	1,050
7	35	75	15°	10	1,360	1,320	1,290	1,220
8	35	75	15°	10	1,360	1,320	1,290	1,220
9	45	90	15°	10	1,520	1,470	1,440	1,370
10	45	90	—	10	1,520	1,470	1,440	1,370
11	55	105	15°	12	1,880	1,820	1,790	1,690
12	55	105	—	12	1,880	1,820	1,790	1,690
13	55	105	—	12	2,410	2,340	2,290	2,170
14	55	110	15°	16	2,410	2,340	2,290	2,170
15	65	120	15°	16	2,660	2,580	2,530	2,390
16	65	120	—	16	2,970	2,880	2,820	2,670
18	65	120	—	16	3,630	3,520	3,450	3,270
19	75	140	15°	20	4,200	4,070	3,990	3,780
20	75	140	—	20	4,200	4,070	3,990	3,780
25	90	160	—	25	6,560	6,360	6,230	5,900

Order 注文例 **VPM-EM2L 10** 型番 刃径(D) 切削条件 P.423

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12 ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

関連情報 ●商品位置づけ ●耐久性比較表 P.368

- ラフィング
- ハイヘリカル
- スクエア
- ラジアス
- ボール
- 追加工