

ハイスコート品で圧倒的な低価格を実現

TiAlN COATED HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

TiAlNコートハイス鋼ラフニングエンドミル

ショート・センターカット

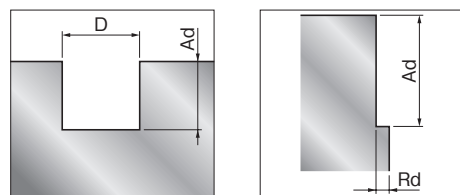
XA-RFEMS C-Value table with images of end mills and material compatibility chart.

◎=最適 ○=適

Table listing XA-RFEMS end mill specifications: 型番, 刃径 D, 刃長 l, 全長 L, シャンク径 d, 刃数 Z, and price.

Order and delivery information for XA-RFEMS 10, including icons for ordering and delivery.

推奨切削条件



- List of cutting conditions and recommendations for XA-RFEMS end mills.

型番 XA-RFEMS 推奨切削条件表, D>dのサイズは、下記条件の×80%でご使用ください。

Large table of recommended cutting conditions for XA-RFEMS end mills across various materials and sizes.

耐熱性の高いASコートにより切削性が大幅改善

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼スクエアエンドミル

3/4枚刃・50°ネジレ・ショート

ASPM-HEM3S and ASPM-HEM4S end mill information, including images, dimensions, and material compatibility.

◎=最適 ○=適

Order and delivery information for ASPM-HEM3S 10, including icons and a '特長' (Feature) callout.

3/4枚刃・50°ネジレ・ショート・外周刃ニック付

ASPM-NHEM3S and ASPM-NHEM4S end mill information, including images, dimensions, and material compatibility.

◎=最適 ○=適

Order and delivery information for ASPM-NHEM3S 10, including icons and a '特長' (Feature) callout.

- ラフニング, ハイヘリカル, スクエア, ラジアス, ポール, 追加工