


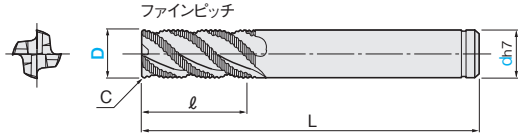
ASコートと45°ネジレの組み合わせで一般鋼からステンレスまで脅威の耐久性!

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●45°ネジレ / ショート・センターカット -45°HELIX / SHORT・CENTER CUT-

ASPM-HRFPS

材質	粉末 HSS AS	仕様	ショート 45° 中・粗
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC
○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 ASPM-HRFPS

刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	コーナ面取り C	刃数 Z	¥単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	6	13	57	—	0.2~0.7	3	2,680	2,600	2,550	2,410
7	10	16	66	15°	0.2~0.7	3	2,840	2,750	2,700	2,560
8	10	19	69	15°	0.2~0.7	4	2,950	2,860	2,800	2,660
9	10	19	69	15°	0.2~0.7	4	3,160	3,070	3,000	2,840
10	8	22	72	—	0.2~0.7	4	3,480	3,380	3,310	3,130
10	10	22	72	—	0.2~0.7	4	3,300	3,200	3,140	2,970
12	10	26	83	—	0.2~0.7	4	4,640	4,500	4,410	4,180
12	12	26	83	—	0.2~0.7	4	4,200	4,070	3,990	3,780
13	12	26	83	—	0.2~0.7	4	4,910	4,760	4,660	4,420
14	12	26	83	—	0.2~0.7	4	5,100	4,950	4,850	4,590
15	12	26	83	—	0.2~0.7	4	5,390	5,230	5,120	4,850
16	16	32	92	—	0.3~0.9	4	5,670	5,500	5,390	5,100
18	16	32	92	—	0.3~0.9	4	6,900	6,690	6,560	6,210
20	20	38	104	—	0.3~0.9	4	7,010	6,800	6,660	6,310
22	20	38	104	—	0.3~0.9	4	8,370	8,120	7,950	7,530
25	25	45	121	—	0.3~0.9	4	9,580	9,290	9,100	8,620
30	25	45	121	—	0.3~0.9	5	14,200	13,770	13,490	12,780

刃径 D	公差
6	±0.060
7~10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.427

Order 注文例 ASPM-HRFPS 8 型番 刃径 (D)


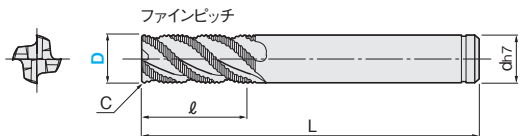
ASPM-HRFPS 10 - 8 型番 刃径 (D) シャンク径 (d)

◎シャンク径 (d) が青文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。

Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

●45°ネジレ / レギュラー・センターカット -45°HELIX / REGULAR・CENTER CUT-

ASPM-HRFPR

材質	粉末 HSS AS	仕様	レギュラー 45° 中・粗
----	-----------	----	---------------

◎被削材別の適性については、ASPM-HRFPS (上記) をご参照ください。

型番 ASPM-HRFPR

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	19	63	—	6	0.2~0.7	3	2,950	2,860	2,800	2,660
8	28	78	15°	10	0.2~0.7	4	3,230	3,130	3,070	2,910
10	34	84	—	10	0.2~0.7	4	3,800	3,690	3,610	3,420
12	40	97	—	12	0.2~0.7	4	5,450	5,290	5,180	4,910
14	40	97	—	12	0.2~0.7	4	5,980	5,800	5,680	5,380
16	48	108	—	16	0.3~0.9	4	6,890	6,680	6,550	6,200
20	56	122	—	20	0.3~0.9	4	8,190	7,940	7,780	7,370
25	68	144	—	25	0.3~0.9	4	12,500	12,130	11,880	11,250
30	68	144	—	25	0.3~0.9	5	15,930	15,450	15,130	14,340

刃径 D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~16	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.427

Order 注文例 ASPM-HRFPR 10 型番 刃径 (D)


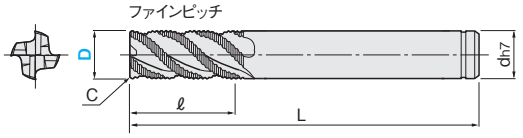
Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●45°ネジレ / ロング・センターカット -45°HELIX / LONG・CENTER CUT-

ASPM-HRFPL

材質	粉末 HSS AS	仕様	ロング 45° 中・粗
----	-----------	----	-------------

◎被削材別の適性については、ASPM-HRFPS (P.374) をご参照ください。

型番 ASPM-HRFPL

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
10	45	95	—	10	0.2~0.7	4	4,450	4,320	4,230	4,010
12	53	110	—	12	0.2~0.7	4	6,210	6,020	5,900	5,590
15	53	110	—	12	0.2~0.7	4	7,090	6,880	6,740	6,380
16	63	123	—	16	0.3~0.9	4	8,480	8,230	8,060	7,630
18	63	123	—	16	0.3~0.9	4	9,080	8,810	8,630	8,170
20	75	141	—	20	0.3~0.9	4	10,500	10,190	9,980	9,450
25	90	166	—	25	0.3~0.9	4	14,630	14,190	13,900	13,170
30	90	166	—	25	0.3~0.9	5	18,980	18,410	18,030	17,080

刃径 D	公差
10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105


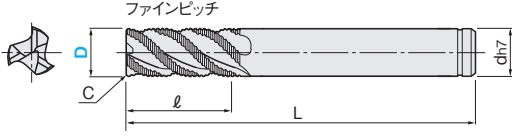
切削条件 P.427

Order 注文例 ASPM-HRFPL 10 型番 刃径 (D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

●45°ネジレ / ショート・ロングシャンク・センターカット -45°HELIX / SHORT・LONG SHANK・CENTER CUT-

ASPM-HRFPLS

材質	粉末 HSS AS	仕様	ショート 45° 中・粗
----	-----------	----	--------------

◎被削材別の適性については、ASPM-HRFPS (P.374) をご参照ください。

型番 ASPM-HRFPLS

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	11	80	—	6	0.2~0.7	3	3,810	3,700	3,620	3,430
8	17	85	—	8	0.2~0.7	3	3,650	3,540	3,470	3,290
10	22	100	—	10	0.2~0.7	3	4,090	3,970	3,890	3,680
12	26	110	—	12	0.2~0.7	3	5,150	5,000	4,890	4,640
14	26	110	—	12	0.2~0.7	3	6,560	6,360	6,230	5,900
15	26	120	15°	16	0.2~0.7	3	7,030	6,820	6,680	6,330
16	32	125	—	16	0.3~0.9	3	7,630	7,400	7,250	6,870
18	32	125	—	16	0.3~0.9	3	7,630	7,400	7,250	6,870
20	38	140	—	20	0.3~0.9	3	9,250	8,970	8,790	8,330
22	38	140	—	20	0.3~0.9	3	11,380	11,040	10,810	10,240
28	45	160	—	25	0.3~0.9	4	14,160	13,740	13,450	12,740
30	45	160	—	25	0.3~0.9	4	18,480	17,930	17,560	16,630

刃径 D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.427

Order 注文例 ASPM-HRFPLS 10 型番 刃径 (D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

- ラフィング
- ハイヘリカル
- スクエア
- ラジアス
- ボール
- 追加工