


高硬度鋼加工でもチッピングレスならラジラス付

TSC SERIES SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS


# TSCシリーズ超硬ラジラスエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・50°ネジレ／レギュラータイプ -6 FLUTES・50°HELIX/REGULAR TYPE WITH CORNER RADIUS FOR HARDENED STEEL-

TSC-CR-MSXR (在庫品)  
T-TSC-MSXR (製作品)



●製作品はコーティングが剥離します。(追加加工で再コートが可能)



材質 **SMG 超硬 TS** 仕様 **50°** **再研磨**

刃径D	公差
6	-0.020 -0.038
8, 10	-0.025 -0.045
12~16	-0.032 -0.059
18, 20	-0.040 -0.070

コート	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
TS	○	○	◎	◎	◎	○	○	○	○	○
製作品 (再コート前)	○	○	◎	◎	◎	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 **TSC-CR-MSXR** (在庫品) / **T-TSC-MSXR** (製作品)

刃径 D	ラジラス R	CR	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	●在庫品 □製作品	¥単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
6	0.2	0.3	18	60	6	6	●	7,520	7,140	6,920	6,390
		0.5					8,750	8,550	8,420	8,140	
8	0.2	0.5	24	70	8	6	●	9,480	9,010	8,720	8,060
		1					9,990	9,730	9,570	9,200	
10	0.2	0.5	30	90	10	6	●	12,720	12,080	11,700	10,810
		1.5					11,570	11,230	11,020	10,540	
12	0.2	0.5	36	100	12	6	●	15,560	14,780	14,320	13,230
		1.5					14,850	14,400	14,140	13,510	
14	0.2	0.5	35	105	16	6	□	26,110	25,100	24,500	23,080
		1.5					27,910	26,810	26,150	24,610	
16	0.2	0.5	40	110	16	6	□	39,960	38,260	37,240	34,860
		1.5					37,900	36,300	35,340	33,110	
18	0.2	0.5	40	120	20	6	□				
		1.5									
20	0.2	0.5	45	130	20	6	□				
		1.5									

●製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。

切削条件 **P.328** 再コート **P.320**

Order 注文例 ●在庫品 **TSC-CR-MSXR 10-R1** □製作品 **T-TSC-MSXR 8-CR1.5**

型番 刃径(D) ラジラス(R) 型番 刃径(D) ラジラス(R)

Delivery 出荷日 ●在庫品 **P.12** □製作品 **5** 日目発送

●ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

ストック **B** 800円/1本 **P.13**

Alterations 追加加工 **T-TSC-MSXR 10-CR1.5-TS**

型番 刃径(D) ラジラス(R) TSコート

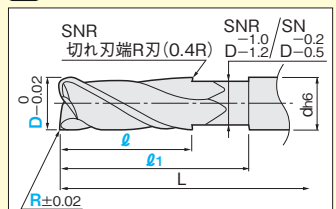
コード	仕様	刃径D	¥単価
●	●	6	640
●	●	8・10	690
●	●	12	870
●	●	14・16	2,290
●	●	18・20	3,180

●TSコート

## Eが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 高硬度鋼加工用の強ネジレエンドミルにラジラスをつけたエンドミルです。
- 工具剛性が高いので、側面切削時の工具たおれを最小限におさえることができます。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。●ラジラス刃先は欠け防止にも役立ちます。

## U 首逃し追加加工 SN/SNR



- SN……標準首逃し
- SNR……切れ刃端R加工

刃径 D	ラジラス R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード	
			SN	SNR	SN	SNR
6	0.2 0.3 0.5	23~42	18	—	500	—
8	0.2 0.5 1	29~46	24	5~24	500	3,500
10	0.5 1 1.5 2	35~60	30	5~30	500	3,500
12	0.5 1 1.5 2 3	41~70	36	5~36	790	3,790

●SN-TSC-CR-MSXR 6-R0.2-23-18

追加加工型番 型番 刃径(D) ラジラス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

●SNR-TSC-CR-MSXR 6-R0.2-23-18

追加加工型番 型番 刃径(D) ラジラス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

出荷日 **3** 日目発送

●ストック不可

- 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- 左記追加加工に数量スライド価格はございません。
- 首逃し追加加工は在庫品のみ適用です。製作品サイズの首逃しはP.187をご覧ください。

人気のステンレス鋼加工専用ラジラストaipは欠け防止にも有効

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS FOR STAINLESS CUTTING

# TSCシリーズステンレス加工用超硬ラジラストaipエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ／ショートタイプ -3 FLUTES・45°HELIX/SHORT TYPE-

TSC-FMS-HREM3S **Q-Value**




図1  $R \pm 0.02$   $10^\circ \pm 1^\circ$

図2  $R \pm 0.02$

材質 **MG 超硬 TS** 仕様 **ショート** **45°** **再研磨**

コート	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
TS	○	○	◎	◎	◎	○	○	○	○	○
製作品 (再コート前)	○	○	◎	◎	◎	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	ラジラス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-FMS-HREM3S	3	0.5	7	60	6	1	6,210	5,900	5,710	5,280
	4	0.5	9	60	6	1	6,470	6,150	5,950	5,500
	5	0.8	11	60	6	1	6,860	6,520	6,310	5,830
	6	1	14	60	6	2	7,470	7,100	6,870	6,350
	8	1.5	16	80	8	2	9,260	8,800	8,520	7,870
	10	2	18	80	10	2	12,770	12,130	11,750	10,850
	12	2	18	100	12	2	15,330	14,560	14,100	13,030

Order 注文例 **TSC-FMS-HREM3S 10-R2** 切削条件 **P.341**

型番 刃径(D) ラジラス(R)

Delivery 出荷日 ●在庫品 **P.12**

●ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

## Eが特長!

- 難削材SUS304加工に最適なミスミオリジナル形状。熱伝導率が低く刃先温度が上昇しやすい難削材に対し、独自の刃形状により、刃先への熱影響を抑制し、耐摩耗性・耐溶着性が格段に向上。
- 完全な結晶構造を有する窒化物複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。難削材SUS系等における高速加工・ドライ加工により、長寿命化を実現。
- ラジラス刃先は欠け防止にも役立ちます。

●当商品は特殊形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しないことがあります。

超硬エンドミル

- スクエア
- 多機能スクエア
- ハイヘリカル
- ラフィング
- ロングネック
- 追加加工
- ボール
- ロングネック
- ラジラス
- ロングネック
- テーパ
- 一般鋼
- 高硬度鋼
- SUS-チタン
- アルミ-銅
- 樹脂
- グラファイト