

高速マシニング加工に最適なスタブ刃長

TSC SERIES SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●4枚刃 / スタブタイプ -4 FLUTES / STUB TYPE-

TSC-CR-EM4B

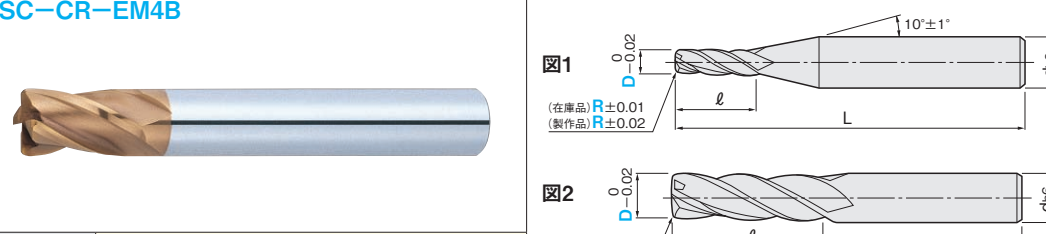


図1 (在庫品) R±0.01 (製作品) R±0.02

図2 (在庫品) R±0.01 (製作品) R±0.02

材質: MG 超硬 TS

仕様: スタブ 30° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) ~40HRC	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) ~45HRC	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) ~55HRC ~60HRC ~65HRC	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) ~35HRC	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
------------------------------------	---------------------------------	---	--------------------------------	--------------	-------	-------	-----	--------	----

◎=最適 ○=適

型番 TSC-CR-EM4B

刃径 D	ラジアスR (製作品は0.1mm単位指定)	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥単価 100以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
1	0.2	1.5	40	4	1	●	2,800	2,660	2,580	2,380
2	0.3 0.5	3	40	4	1	●	2,800	2,660	2,580	2,380
3	0.4 0.5 0.1~0.7	4.5	45	6	1	●	2,800	2,660	2,580	2,380
4	0.5 0.1~1.0	6	45	6	1	●	5,650	5,580	5,550	5,460
5	0.5 0.1~1.0	7.5	45	6	1	●	3,480	3,310	3,200	2,960
6	0.5 0.1~1.2	9	45	6	2	●	5,810	5,730	5,690	5,590
8	0.5 0.1~1.4	12	55	8	2	●	3,520	3,340	3,240	2,990
10	0.5 0.1~3.0	15	65	10	2	●	5,620	5,540	5,500	5,400
12	0.1~2.9	18	75	12	2	●	4,030	3,830	3,710	3,430
						□	5,660	5,580	5,530	5,420
						●	5,100	4,850	4,690	4,340
						□	6,680	6,550	6,480	6,310
						●	6,340	6,020	5,830	5,390
						□	7,610	7,440	7,330	7,100
						●	8,230	7,820	7,570	7,000
						□	9,350	9,140	9,020	8,730

◎製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。
 ◎製作品は10日目発送のTSコーティング品になります。

Order 注文例 ●在庫品 **TSC-CR-EM4B 10 -R1** □製作品

型番 刃径(D) ラジアス(R)

切削条件 P.322

3日目納期品(ノンコート) P.289

EBが特長!

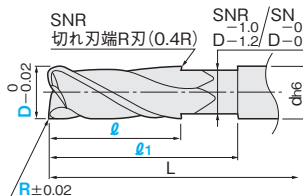
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 汎用の4枚刃エンドミルに高精度ラジアスをつけた商品です。
- ラジアス刃先は欠け防止にも役立ちます。

Delivery 出荷日 ●在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

□製作品 **10** 日目発送 ⊗ ストック不可

首逃し追加加工 SN / SNR



SNR 切れ刃端R刃(0.4R) SNR / SN D-1.0 / D-0.2 D-1.2 / D-0.5

刃径 D ラジアス R 首下長 ℓ₁ 1mm単位指定 刃長 ℓ SN SNR 1mm単位指定 ¥/1コード

6	0.5	1	14~27	9	5~9	500	3,500
8	0.5	1	17~31	12	5~12	500	3,500
10	0.5	1	20~35	15	5~15	500	3,500
12	1	2	23~45	18	5~18	790	3,790

●SN ……標準首逃し
●SNR ……切れ刃端R加工

出荷日 **3** 日目発送 ⊗ ストック不可

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
 ◎左記追加加工に数量スライド価格はございません。
 ◎首逃し追加加工は在庫品のみ適用です。製作品サイズの首逃しはP.184をご覧ください。

効率的な加工を可能にする4枚刃

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●4枚刃 / ショートタイプ -4 FLUTES / SHORT TYPE-

TSC-CR-EM4S

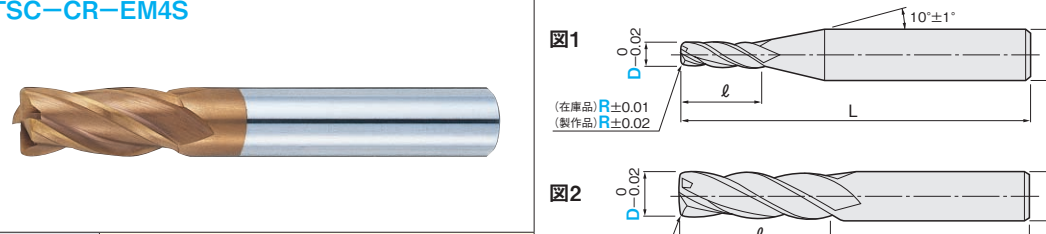


図1 (在庫品) R±0.01 (製作品) R±0.02

図2 (在庫品) R±0.01 (製作品) R±0.02

材質: MG 超硬 TS

仕様: ショート 30° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) ~40HRC	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) ~45HRC	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) ~55HRC ~60HRC ~65HRC	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) ~35HRC	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
------------------------------------	---------------------------------	---	--------------------------------	--------------	-------	-------	-----	--------	----

◎=最適 ○=適

型番 TSC-CR-EM4S

刃径 D	ラジアスR (製作品は0.1mm単位指定)	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥単価 100以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
1	0.2	2	40	4	1	●	2,800	2,660	2,580	2,380
2	0.5 0.1~0.7	4	40	4	1	●	3,080	2,930	2,830	2,620
3	0.5 0.1~0.7	6	45	6	1	●	3,020	2,870	2,780	2,570
3.5	0.1~0.7	7	45	6	1	□	5,710	5,640	5,600	5,510
4	0.5 0.1~1.0	8	45	6	1	□	6,990	6,860	6,780	6,600
4.5	0.1~1.0	9	45	6	1	□	3,200	3,040	2,940	2,720
5	0.2 0.3 0.5 0.1~1.0	10	45	6	1	□	3,200	3,040	2,940	2,720
5.5	0.1~1.0	11	45	6	1	□	5,690	5,610	5,560	5,460
6	0.2 0.3 0.5 0.1~1.2	12	45	6	2	□	7,280	7,130	7,040	6,840
8	0.5 0.1~1.4 2	16	55	8	2	□	2,940	2,790	2,700	2,500
10	0.5 0.1~2.9 2 3	20	65	10	2	□	5,690	5,610	5,560	5,460
12	0.1~2.9 1 1.5 2 3	24	75	12	2	□	7,130	6,980	6,890	6,680
						●	3,230	3,070	2,970	2,750
						□	5,810	5,720	5,670	5,550
						●	4,620	4,390	4,250	3,930
						□	6,840	6,700	6,630	6,440
						●	5,540	5,260	5,100	4,710
						□	7,830	7,650	7,540	7,290
						●	7,700	7,320	7,080	6,550
						□	9,620	9,400	9,270	8,960

◎製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。
 ◎製作品は10日目発送のTSコーティング品になります。

Order 注文例 ●在庫品 **TSC-CR-EM4S 10 -R1** □製作品

型番 刃径(D) ラジアス(R)

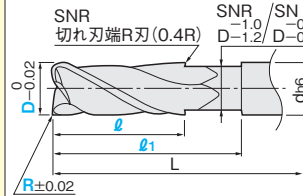
切削条件 P.322

3日目納期品(ノンコート) P.289

EBが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 汎用の4枚刃エンドミルに高精度ラジアスをつけた商品です。
- ラジアス刃先は欠け防止にも役立ちます。

首逃し追加加工 SN / SNR



SNR 切れ刃端R刃(0.4R) SNR / SN D-1.0 / D-0.2 D-1.2 / D-0.5

刃径 D ラジアス R 首下長 ℓ₁ 1mm単位指定 刃長 ℓ SN SNR 1mm単位指定 ¥/1コード

6	0.2 0.3 0.5 1	17~27	12	5~12	500	3,500
8	0.5 1 2	21~31	16	5~16	500	3,500
10	0.5 1 2 3	25~35	20	5~20	500	3,500
12	1 1.5 2 3	29~45	24	5~24	790	3,790

●SN ……標準首逃し
●SNR ……切れ刃端R加工

出荷日 **3** 日目発送 ⊗ ストック不可

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
 ◎左記追加加工に数量スライド価格はございません。
 ◎首逃し追加加工は在庫品のみ適用です。製作品サイズの首逃しはP.184をご覧ください。

