

ラジアスに定番レギュラー刃長

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●2枚刃/レギュラータイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE-

TSC-CR-EM2R

図1 刃径 D, 全長 L, シャンク径 d, ラジアス R, 刃長 ℓ, 傾斜角 10°±1°

図2 刃径 D, 全長 L, シャンク径 d, ラジアス R, 刃長 ℓ, 傾斜角 10°±1°

材質: MG 超硬, TS

仕様: 30°, 再研磨

材質	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
硬度	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						

◎=最適 ○=適

型番 **TSC-CR-EM2R**

刃径 D	ラジアス R (製作品は0.1mm単位指定)	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
1	0.1 0.2 0.3	3	45	4	1	●	3,280	3,120	3,020	2,790
1.5	0.1 0.2 0.3	4.5	45	4	1	●	2,850	2,710	2,620	2,420
2	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5	6	45	4	1	●	2,850	2,710	2,620	2,420
2.5	0.1~0.5	7.5	45	4	1	□	4,200	4,150	4,130	4,070
2.8	0.1~0.5	8.4	45	4	1	□	5,600	5,480	5,420	5,260
3	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6~0.7	9	45	6	1	□	3,570	3,390	3,280	3,030
3.5	0.1~0.7	10.5	45	6	1	□	4,450	4,390	4,360	4,280
4	0.2 0.3 0.4 0.5 1	12	50	6	1	●	5,270	5,170	5,110	4,980
4.5	0.1~0.9	13.5	50	6	1	□	3,620	3,440	3,330	3,080
5	0.1~1.2	15	55	6	1	□	4,540	4,480	4,440	4,360
5.5	0.5 1	16.5	55	6	1	□	5,560	5,450	5,380	5,230
6	0.1~1.5	18	60	6	1	●	3,670	3,490	3,380	3,120
6	0.2 0.3 0.5 1 2	18	60	6	2	□	4,410	4,340	4,300	4,220
8	0.1~1.9	24	70	8	2	□	5,340	5,230	5,160	5,010
8	0.3 0.5 1 2	24	70	8	2	●	4,030	3,830	3,710	3,430
10	0.1~3.0	30	80	10	2	□	4,450	4,380	4,340	4,240
10	0.5 1 2 3	30	80	10	2	●	5,550	5,270	5,110	4,720
12	0.1~3.0	36	85	12	2	□	5,630	5,500	5,430	5,260
12	1 2 3	36	85	12	2	●	7,200	6,840	6,620	6,120
16	0.1~2.9	48	115	16	2	□	6,200	6,050	5,960	5,750
16	0.1~3.0	48	115	16	2	●	9,030	8,580	8,310	7,680
20	0.1~3.0	60	125	20	2	□	7,970	7,760	7,640	7,360
20	1 2 3	60	125	20	2	●	17,440	16,800	16,420	15,530
						□	25,970	24,960	24,350	22,950

◎=最適 ○=適

●製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。
 ●製作品は10日目発送のTSコーティング品になります。

Order 注文例 ●在庫品 **TSC-CR-EM2R 10-R1** □製作品 型番 刃径(D)ラジアス(R) **3日目納期品(ノンコート) P.289**

Delivery 出荷日 ●在庫品 **P.12** □製作品 **10** 日目発送 ※ストック不可

10が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 汎用の2枚刃エンドミルに高精度ラジアスを付けた商品です。
- ラジアス刃先は欠け防止にも役立ちます。

U 首逃がし追加加工 SN/SNR

SNR 切れ刃端R刃(0.4R) SNR 切れ刃端R刃(0.5R)

刃径 D	ラジアス R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード	
			SN	SNR	SN	SNR
6	0.2 0.3 0.5 1 2	23~42	18	5~18	500	3,500
8	0.3 0.5 1 2	29~46	24	5~24	500	3,500
10	0.5 1 2 3	35~50	30	5~30	500	3,500
12	1 2 3	41~55	36	5~36	790	3,790

Order 注文例 ●在庫品 **SN-TSC-CR-EM2R 6-R0.2-23-18** □製作品 追加型番 型番 刃径(D) ラジアス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

Delivery 出荷日 ●在庫品 **P.12** □製作品 **10** 日目発送 ※ストック不可

●SN ……標準首逃がし
●SNR ……切れ刃端R加工

高送りが可能な焼ばめ用4枚刃ラジアス

TSC SERIES SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル(焼ばめホルダ用)

●4枚刃/スタブタイプ -4 FLUTES/STUB TYPE-

TSC-SH-CR-EM4B

図1 刃径 D, 全長 L, シャンク径 d, ラジアス R, 刃長 ℓ, 傾斜角 10°±1°

図2 刃径 D, 全長 L, シャンク径 d, ラジアス R, 刃長 ℓ, 傾斜角 10°±1°

材質: MG 超硬, TS

仕様: スタブ, 30°, 焼ばめ対応

材質	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
硬度	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						

◎=最適 ○=適

型番 **TSC-SH-CR-EM4B**

刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
2	0.3	3	35	4	1	3,080	2,930	2,830	2,620
3	0.3 0.5	4.5	40	4	1	3,780	3,590	3,480	3,210
4	0.5	6	40	6	1	3,830	3,640	3,520	3,260
6	0.5 1	9	45	6	2	5,120	4,860	4,710	4,350
8	0.5 1	12	55	8	2	6,270	5,960	5,770	5,330
10	0.5 1	15	60	10	2	7,700	7,320	7,080	6,550
12	1	18	60	12	2	10,780	10,240	9,920	9,160

Order 注文例 **TSC-SH-CR-EM4B 10-R1** □製作品 型番 刃径(D) ラジアス(R) **切削条件 P.322**

Delivery 出荷日 ●在庫品 **P.12** □製作品 **10** 日目発送 ※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

10が特長!

- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、調質鋼・高硬度鋼に加え、炭素鋼等の生材加工においても、優れた耐久性を発揮します。

- スクエア
- 多機能スクエア
- ハイヘリカル
- スクエア
- ラフィング
- ロングネック
- 追加加工
- ボール
- ボール
- ロングネック
- ラジアス
- ラジアス
- ロングネック
- テーパ
- テーパ
- 一般鋼
- 高硬度鋼
- 被削材
- SUS・チタン
- アルミ・銅
- 樹脂
- グラファイト