

高能率・高速加工の多機能4枚刃ラジラス付きタイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

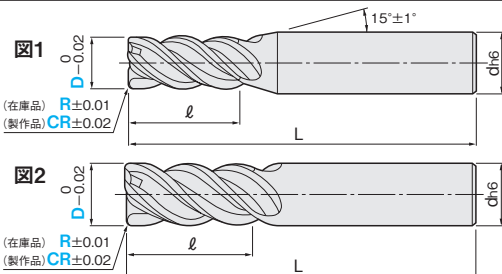
TSCシリーズ超硬ラジラスエンドミル

●4枚刃・45°ネジレ/レギュラータイプ -4 FLUTES・45°HELIX/REGULAR TYPE-

TSC-CR-HEM4R (在庫品)
T-TSC-HEM4R (製作品)



●製作品はコーティングが剥離します。
(追加加工で再コートが可能)



材質	MG 超硬 TS	仕様	レギュラー 45° 再研磨
コート	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) ~40HRC	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) ~45HRC	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) ~55HRC ~60HRC ~65HRC
製作品(再コート前)	○	○	○
ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) ~35HRC	○	○	○
鋳鉄 (FC, FCD)	○	○	○
アルミ合金	○	○	○
チタン合金	○	○	○
銅合金	○	○	○
グラファイト	○	○	○
樹脂	○	○	○

型番 TSC-CR-HEM4R (在庫品) / T-TSC-HEM4R (製作品)

刃径 D	ラジラス R	選択 (在庫品) CR	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
3	0.2 0.3 0.5	1	16	60	6	1	●	4,540	4,310	4,180	3,860
4	0.2 0.3 0.5	1	18	60	6	1	●	4,710	4,470	4,330	4,000
5	0.3 0.5 1	1	21	60	6	1	●	6,280	6,200	6,150	6,080
							□	4,980	4,730	4,580	4,230
6	0.3 0.5 1	1	21	60	6	2	●	6,270	6,190	6,130	6,050
							□	5,240	4,980	4,820	4,450
7	0.1~0.9	1	24	60	8	1	●	6,290	6,210	6,150	6,070
							□	7,730	7,600	7,520	7,390
7.5	0.1~1.0	1	24	60	8	1	●	8,560	8,310	8,150	7,800
							□	6,160	5,850	5,670	5,240
8	0.3 0.5 1	1.5 2	26	75	8	2	●	7,790	7,660	7,580	7,450
							□	7,880	7,490	7,250	6,700
10	0.3 0.5 1	1.5 2	34	90	10	2	●	8,520	8,370	8,270	8,120
							□	9,550	9,070	8,790	8,120
12	0.3 0.5 1	1.5 2 3	38	100	12	2	●	11,710	11,490	11,350	11,130
							□	18,530	17,600	17,050	15,750
16	0.5 1	2 3	48	110	16	2	●	21,000	20,500	20,170	19,670
							□	26,400	25,080	24,290	22,440
20	0.5 1	2 3	56	130	20	2	●	29,540	28,790	28,280	27,530
							□				

●製作品の刃長 (l) と全長 (L) は D×0.5 程度 (最大約 5mm) 短くなります。
●製作品はノンコートになります。追加加工での再コートは P.320 をご覧ください。

切削条件 P.325

再コート P.320



●在庫品 **TSC-CR-HEM4R 10-R1**
型番 刃径 (D) ラジラス (R)

□製作品 **T-TSC-HEM4R 8-CR1.5**
型番 刃径 (D) ラジラス (CR)



●在庫品 P.12
ご希望により PM 5:00迄、当日出荷受付致します。

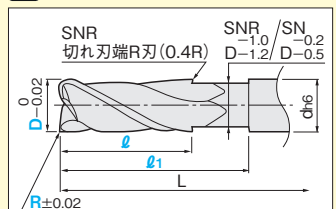
□製作品
5 日目発送 ストック B 800円/1本 P.13

●同一サイズ3本以上は一律2,160円



- 従来の皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 多機能エンドミルにラジラスが付いた商品です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並の切り込み深さで切削できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- ラジラス刃先は欠け防止に役立ちます。

首逃がし追加加工 SN/SNR



●SN……標準首逃がし
●SNR……切れ刃端R加工

TSC-CR-HEM4R

刃径 D	ラジラス R	首下長 l1 1mm単位指定	刃長 l		¥/1コード	
			SN	SNR	SN	SNR
6	0.3 0.5 1	26~42	21	5~21	500	3,500
8	0.3 0.5 1 1.5 2	31~51	26	5~26	500	3,500
10	0.3 0.5 1 1.5 2	39~60	34	5~34	500	3,500
12	0.3 0.5 1 1.5 2 3	43~70	38	5~38	790	3,790
16	0.5 1 2 3	53~78	48	5~48	990	3,990
20	0.5 1 2 3	61~92	56	5~56	1,280	4,280

●追加加工型番 **SN-TSC-CR-HEM4R 6-R0.3-26-21**
型番 刃径 (D) ラジラス (R) 首下長 (l1) 刃長 (l)

●追加加工型番 **SNR-TSC-CR-HEM4R 6-R0.3-26-21**
型番 刃径 (D) ラジラス (R) 首下長 (l1) 刃長 (l)

●出荷日 3 日目発送

●ストック不可

●対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。

●左記追加加工に数量スライド価格はございません。

●首逃がし追加加工は在庫品のみに適用です。製作品サイズの首逃がしは P.186 をご覧ください。

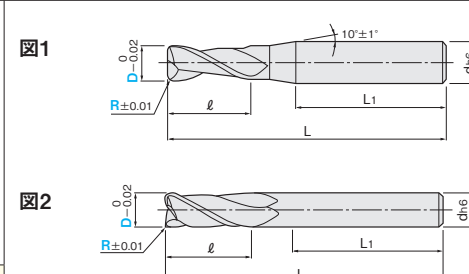
焼ばめ専用のラジラス2枚刃

TSC SERIES SOLID CARBIDE RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジラスエンドミル (焼ばめホルダ用)

●2枚刃/スタブタイプ -2 FLUTES/STUB TYPE FOR SHRINK FIT-

TSC-SH-CR-EM2B



材質	MG 超硬 TS	仕様	スタブ 30° 焼ばめ対応
コート	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) ~40HRC	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) ~45HRC	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) ~55HRC ~60HRC ~65HRC
製作品(再コート前)	○	○	○
ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) ~35HRC	○	○	○
鋳鉄 (FC, FCD)	○	○	○
アルミ合金	○	○	○
チタン合金	○	○	○
銅合金	○	○	○
グラファイト	○	○	○
樹脂	○	○	○

●=最適 ○=適

型番 TSC-SH-CR-EM2B

刃径 D	ラジラス R	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
1	0.2	1.5	35	4	30	1	2,850	2,710	2,620	2,420
2	0.2	3	35	4	28	1	2,850	2,710	2,620	2,420
3	0.3 0.5	4.5	40	4	30	1	3,100	2,950	2,850	2,640
4	0.5 1	6	40	6	28	1	3,140	2,980	2,890	2,670
6	0.5 1 2	9	45	6	28	2	3,500	3,330	3,220	2,980
8	0.5 1 2	12	55	8	33	2	4,820	4,580	4,430	4,100
10	1 2 3	15	60	10	33	2	6,260	5,950	5,760	5,320
12	1 2 3	18	60	12	28	2	7,850	7,460	7,220	6,670



Order 注文例 **TSC-SH-CR-EM2B 10-R1**
型番 刃径 (D) ラジラス (R)

切削条件 P.321



Delivery 出荷日 ●在庫品 P.12
●ご希望により PM 5:00迄、当日出荷受付致します。



- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートの改良により、調質鋼・高硬度鋼に加え、炭素鋼等の生材加工においても、優れた耐久性を發揮します。

スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ロングネック

ラジラス

ロングネック

テーパ

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト