ビビリもなく、耐久性もアップして切削性良好

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ／レギュラータイプ -3 FLUTES・45°／REGULAR TYPE-

TSC−CR−HEM3R（在庫品）
T−TSC−HEM3R（製作品）

製作品はコーティングが剥離します。
（追加工で再コートが可能）

材質：MG 超硬／TS　仕様：レギュラー／45°／再研磨

図1

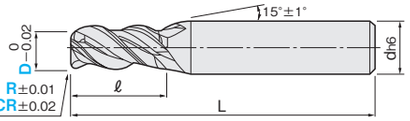
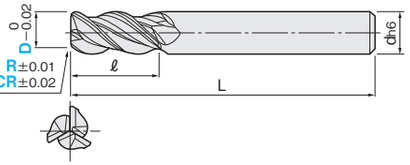


図2



コート	一般鋼（S45C〜S55C、SS400、SCM）	調質鋼（NAK55、NAK80、HPM1）	高硬度鋼（SKD、SKS、SKH51、DC53）			ステンレス鋼（SUS303、SUS304）	鋳鉄（FC、FCD）	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
	〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜60HRC	〜65HRC	〜35HRC						
TS	◎	◎	○			◎	○	○		○		
製作品（再コート前）	◎	○				○	○	○		○		

◎＝最適　○＝適

型番 TSC−CR−HEM3R（在庫品）／T−TSC−HEM3R（製作品）

刃径 D	ラジアス R CR 選択（在庫品） 0.1mm単位指定（製作品）	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
3	0.2 0.3 0.5	16	60	6	1	●	4,090	3,890	3,760	3,480
4	0.2 0.3 0.5 1	18	60	6	1	●	4,240	4,030	3,900	3,600
	0.1〜0.4					□	6,790	6,590	6,450	6,250
5	0.3 0.5 1	21	60	6	1	●	4,480	4,260	4,120	3,810
	0.1〜0.4					□	6,790	6,590	6,450	6,250
6	0.3 0.5 1 1.5	21	60	6	2	●	4,720	4,480	4,340	4,010
	0.1〜0.9					□	6,850	6,640	6,510	6,300
7	0.1〜1.0	24	70	8	1	□	7,420	7,220	7,100	6,830
7.5	0.1〜1.0	24	70	8	1	□	7,860	7,640	7,510	7,200
8	0.3 0.5 1 1.5 2	26	75	8	2	●	5,540	5,260	5,100	4,710
	0.1〜1.4					□	7,930	7,690	7,530	7,300
9	0.1〜1.5	26	80	10	1	□	8,340	8,100	7,960	7,620
10	0.3 0.5 1 1.5 2	34	90	10	2	●	7,490	7,120	6,890	6,370
	0.1〜1.9					□	8,690	8,430	8,280	7,920
11	0.1〜2.0	34	100	12	1	□	13,320	12,870	12,610	11,980
12	0.3 0.5 1 1.5 2	38	100	12	2	●	9,070	8,620	8,340	7,710
	0.1〜2.5					□	11,940	11,560	11,340	10,810
16	0.5 1	48	110	16	2	●	17,600	16,720	16,190	14,960
	0.1〜3.0					□	22,470	21,570	21,030	19,760
20	0.5 1	56	130	20	2	●	25,080	23,830	23,070	21,320
	0.1〜3.0					□	30,800	29,480	28,690	26,840

製作品の刃長（ℓ）と全長（L）はD×0.5程度（最大約5mm）短くなります。
製作品はノンコートとなります。追加工での再コートはP.320をご覧ください。

切削条件 P.325、P.326
再コート P.320

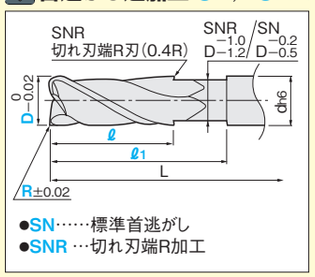
Order 注文例
●在庫品 TSC−CR−HEM3R 10 −R1（型番／刃径(D)／ラジアス(R)）
□製作品 T−TSC−HEM3R 8 −CR1.4（型番／刃径(D)／ラジアス(CR)）

Delivery 出荷日
在庫品 P.12
ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。
□製作品
5 日目発送　ストークB 800円/1本 P.13
同一サイズ3本以上は一律2,160円

ココが特長！

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性、硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 多機能エンドミルにラジアスがついた商品です。
- 3枚刃形状の採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並の切り込み深さで切削できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- ラジアス刃先は欠け防止に役立ちます。

首逃がし追加工 SN／SNR



●SN……標準首逃がし
●SNR …切れ刃端R加工

TSC−CR−HEM3R

刃径 D	ラジアス R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ SN	刃長 ℓ SNR 1mm単位指定	¥/1コード SN	¥/1コード SNR
6	0.3 0.5 1 1.5	26〜42	21	5〜21	500	3,500
8	0.3 0.5 1 1.5 2	31〜51	26	5〜26	500	3,500
10	0.3 0.5 1 1.5 2	39〜60	34	5〜34	500	3,500
12	0.3 0.5 1 1.5 2	43〜70	38	5〜38	790	3,790
16	0.5 1	53〜78	48	5〜48	990	3,990
20	0.5 1	61〜92	56	5〜56	1,280	4,280

出荷日 3 日目発送
⊗ストーク不可

SN−TSC−CR−HEM3R 6 − R0.3 − 26 − 21（追加工型番／型番／刃径(D)／ラジアス(R)／首下長(ℓ1)／刃長(ℓ)）
SNR−TSC−CR−HEM3R 6 − R0.3 − 26 − 21（追加工型番／型番／刃径(D)／ラジアス(R)／首下長(ℓ1)／刃長(ℓ)）

対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
左記追加工に数量スライド価格はございません。
首逃がし追加工は在庫品のみに適用です。製作品サイズの首逃がしはP.186をご覧ください。

ロングシャンクタイプは深い部分の加工に最適

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●4枚刃・45°ネジレ／ロングシャンク・ショートタイプ -4 FLUTES・45°HELIX／SHORT TYPE WITH LONG SHANK-

TSC−CR−LS−HEM4S

材質：MG 超硬／TS　仕様：ショート／45°／再研磨

図1

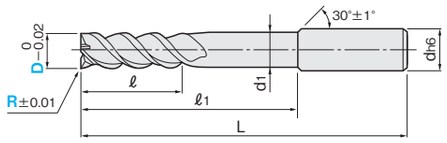


図2

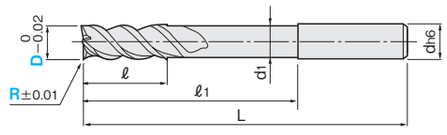
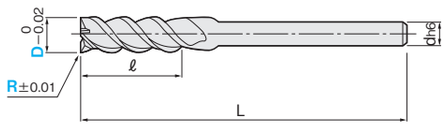


図3



一般鋼（S45C〜S55C、SS400、SCM）	調質鋼（NAK55、NAK80、HPM1）	高硬度鋼（SKD、SKS、SKH51、DC53）			ステンレス鋼（SUS303、SUS304）	鋳鉄（FC、FCD）	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
〜40HRC	〜45HRC	〜55HRC	〜60HRC	〜65HRC	〜35HRC						
◎	◎	○			◎	○	○		○		

◎＝最適　○＝適

型番 TSC−CR−LS−HEM4S

刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	首下径 d1	首下長 ℓ1	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本	30〜99本
3	0.2 0.5	4.5	2.9	10	80	6	1	6,560	6,230	6,040	5,580
4	0.2 0.5	6	3.8	15	80	6	1	6,840	6,500	6,290	5,810
6	0.3 0.5	9	5.8	18	120	6	2	7,880	7,490	7,250	6,700
7	0.5 1	9	−	−	120	6	3	8,920	8,470	8,210	7,580
9	0.5 1 1.5	13	−	−	135	8	3	10,960	10,410	10,080	9,320
11	0.5 1 1.5	18	−	−	160	10	3	12,630	12,000	11,620	10,740
13	1 1.5 2	20	−	−	160	12	3	15,360	14,590	14,130	13,060
17	1 2	25	−	−	180	16	3	38,920	36,970	35,810	33,080
22	1 2	30	−	−	200	20	3	43,430	41,260	39,960	36,920

切削条件 P.325

Order 注文例
TSC−CR−LS−HEM4S 11 − R0.5（型番／刃径(D)／ラジアス(R)）

Delivery 出荷日
在庫品 P.12
ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長！

- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並の切り込み深さで切削できます。
- 切りくず排出性が高いため送り速度も標準エンドミルの2倍以上上げられます。
- ロングシャンクタイプにより深彫り加工に最適です。
- φ7以上はシャンクが刃径より細くなっており、干渉防止になります。

超硬エンドミル
ハイスエンドミル
自由指定直刃エンドミル
専用カッター
ドリル
面取り・センタリング工具
リーマ
タップ
フライス用チップ・カッター
旋削工具
加工治具
ツーリング
放電工具
研削・研磨用品
手作業工具
電動・空圧工具
測定工具
化学製品
工場雑貨

スクエア
スクエア
多機能スクエア
ハイヘリカル
ラフィング
ロングネック
追加工
ボール
ボール
ロングネック
ラジアス
ラジアス
ロングネック
テーパ
テーパ
被削材
一般鋼
高硬度鋼
SUS・チタン
アルミ・銅
樹脂
グラファイト

ミスミ製品の技術窓口 フリーコール 0120-343256
ミスミ製品をWEBで選定・購入！『eカタログ』 ▶ 工具 eカタログ 検索 http://jp.misumi-ec.com/tool/