


干渉防止のロングネックタイプは複数の有効長からお選びいただけます

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

● 4枚刃・45°ネジレ / ショート・ロングネックタイプ -4 FLUTES・45°HELIX / SHORT TYPE WITH LONG NECK-

TSC-CRLN-HFEM4S



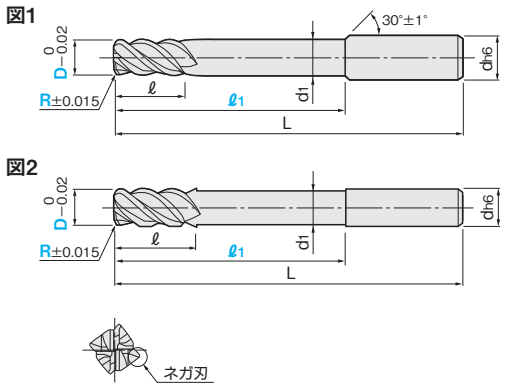


図1
図2

ネガ刃

材質	MG 超硬	TS	
仕様	ショート	45°	再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
◎	◎	◎	◎	○	◎				

◎=最適 ○=適


3枚刃形状とテーパネックの採用により、深彫り加工時のビビリを抑制

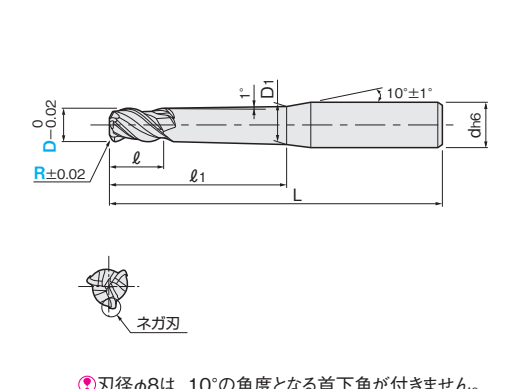
TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

● 3枚刃・45°ネジレ・スタブ / テーパーネックタイプ -3 FLUTES・45°HELIX / STUB TYPE WITH TAPER NECK-

TSC-CR-HFEM3PB





ネガ刃

材質	MG 超硬	TS
仕様	スタブ	45°

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
◎	◎	◎	◎	○	◎				

◎=最適 ○=適

◆刃径φ8は、10°の角度となる首下角が付きません。

型番 TSC-CR-HFEM3PB

刃径 D	ラジラス R	首下長 ℓ ₁	首元径 D ₁	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
3	0.8	24	3.68	4.5	80	6	5,360	5,090	4,930	4,560
4	1	32	4.91	6	90	6	5,510	5,230	5,070	4,680
5	1.2	40	6.13	7.5	100	8	6,160	5,850	5,670	5,240
6	1.5	55	7.6	9	110	8	7,240	6,880	6,660	6,150
8	2	70	10	12	130	10	9,900	9,410	9,110	8,420
10	2	95	12.78	15	150	16	21,830	20,740	20,080	18,560
12	2	105	15.03	18	160	16	23,490	22,320	21,610	19,970

Order 注文例 **TSC-CR-HFEM3PB 10 - R2** 型番 刃径(D) ラジラス(R) 切削条件 P.338

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◆ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジラス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高能率加工を可能にしました。
- テーパネックはビビリの抑制に効果的です。
- ビビりに強い3枚刃形状の採用のため、より突っ込み加工に適しています。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。

■3枚刃と4枚刃の使い分け

使い分け基準	3枚刃	4枚刃
突っ込み加工	○	×
コーナー部、狭部の加工	○	△
送り速度	△	○
彫り込み	○	○

関連商品
4枚刃タイプ P.272



型番	刃径 D	ラジラス R	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首下径 d ₁	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
									1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CRLN-HFEM4S	4	1	28	8	3.8	70	4	1	6,400	6,080	5,890	5,440
	4	1	35	6	3.8	80	6	1	6,400	6,080	5,890	5,440
	6	1.5	30	12	5.8	80	6	2	6,880	6,540	6,330	5,850
	6	1.5	42	12	5.8	90	6	2	7,160	6,800	6,590	6,090
	6	1.5	54	12	5.8	100	6	2	7,480	7,110	6,880	6,360
	6	1.5	70	9	5.7	120	6	2	7,160	6,800	6,590	6,090
	8	2	40	16	7.7	85	8	2	8,880	8,440	8,170	7,550
	8	2	56	16	7.7	100	8	2	10,410	9,890	9,580	8,850
	8	2	72	16	7.7	120	8	2	10,640	10,110	9,790	9,040
	8	2	85	12	7.6	135	8	2	9,480	9,010	8,720	8,060
	10	2	50	20	9.7	100	10	2	10,680	10,150	9,830	9,080
	10	2	70	20	9.7	120	10	2	12,910	12,260	11,880	10,970
	10	2	90	20	9.7	140	10	2	13,120	12,460	12,070	11,150
	10	2	100	15	9.5	150	10	2	11,960	11,360	11,000	10,170
	12	2	60	24	11.7	110	12	2	14,720	13,980	13,540	12,510
	12	2	84	24	11.7	135	12	2	16,280	15,470	14,980	13,840
12	2	108	18	11.5	160	12	2	16,280	15,470	14,980	13,840	
16	3	120	24	15.5	180	16	2	36,800	34,960	33,860	31,280	

Order 注文例 **TSC-CRLN-HFEM4S 10 - R2 - 70** 型番 刃径(D) ラジラス(R) 有効長(ℓ₁) 切削条件 P.338

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◆ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つ新皮膜TSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジラス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高能率加工を可能にしました。
- ロングネックタイプのため、深いポケット等の深彫り加工に最適です。
- 彫り込みから側面、R、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。

スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ロングネック

ラジラス

ロングネック

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材