

刃径と等倍の短刃長タイプでビビリレス加工

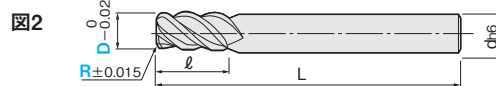
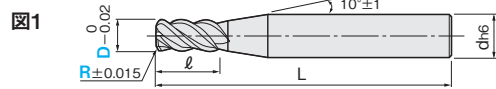
TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

## TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

PRICE DOWN  
最大  
16%

●高送り高剛性・4枚刃・45°ネジレ/スタブタイプ -4 FLUTES・45°HELIX/STUB TYPE FOR HIGH FEED- 〇：値下げ価格

TSC-CR-HFEM4B



ネガ刃

材質	MG 超硬	TS								
仕様	スタブ	45°	再研磨							
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
	○	○	○	○	○	○				

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	ラジラス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CR-HFEM4B	2	0.5	2	50	4	1	3,780	3,590	3,480	3,210
	3	0.8	3	50	4	1	3,780	3,590	3,470	3,210
	4	1	4	50	6	1	3,520	3,340	3,230	2,990
	5	1.2	5	70	6	1	4,320	4,100	3,970	3,670
	6	1.5	6	70	6	2	4,820	4,580	4,430	4,100
	8	2	8	80	8	2	6,010	5,700	5,520	5,100
タップ	10	2	10	90	10	2	7,920	7,520	7,290	6,730
	12	2	12	100	12	2	9,970	9,470	9,170	8,470

Order  
注文例

TSC-CR-HFEM4B 10 - R2

型番 刃径 (D) ラジラス (R)

切削条件 P.338

Delivery  
出荷日

在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

関連商品

ロングネックタイプ  
P.270

Eが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジラス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高能率加工を可能にしました。
- 刃径と同じ刃長となるスタブ刃長の採用により、ビビリを抑えながら底面を加工できます。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。

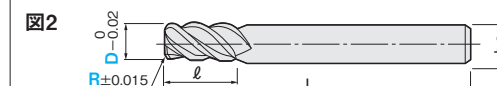
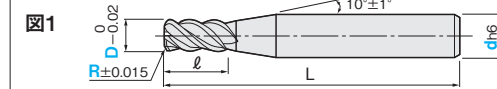
“高送り”による高能率加工を実現

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

## TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●高送り高剛性・4枚刃・45°ネジレ/ショートタイプ -4 FLUTES・45°HELIX/SHORT TYPE FOR HIGH FEED-

TSC-CR-HFEM4S



ネガ刃

材質	MG 超硬	TS								
仕様	ショート	45°	再研磨							
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
	○	○	○	○	○	○				

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	ラジラス R	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CR-HFEM4S	2	0.5	4	4	50	1	6,060	5,760	5,580	5,150
	2	0.5	6	4	50	1	6,370	6,050	5,860	5,410
	3	0.8	4	6	50	1	5,990	5,690	5,510	5,090
	3	0.8	6	6	50	1	6,300	5,990	5,800	5,360
	4	1	6	8	50	1	5,990	5,690	5,510	5,090
	5	1.2	6	10	70	1	6,100	5,800	5,610	5,190
	6	1.5	6	12	70	2	6,480	6,160	5,960	5,510
	8	2	8	16	80	2	8,330	7,910	7,660	7,080
	10	2	10	20	90	2	10,330	9,810	9,500	8,780
	16	3	16	32	120	2	29,510	28,030	27,150	25,080
	20	3	20	40	130	2	41,210	39,150	37,910	35,030

◎シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とラジラス (R)、シャンク径 (d) をご指定ください。

Order  
注文例

TSC-CR-HFEM4S 10 - R2

型番 刃径 (D) ラジラス (R)

切削条件 P.338

Delivery  
出荷日

TSC-CR-HFEM4S 3 - R0.8 - 6

型番 刃径 (D) ラジラス (R) シャンク径 (d)

在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

関連商品

ロングネックタイプ  
P.270

Eが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジラス、適正な芯厚、45°ネジレの組合せにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高能率加工を可能にしました。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ロングネック



ラジラス



ラジラス



テーパ



テーパ

被削材

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

加工現場の改善に役立つ  
「ものづくりQ&A」役立つ情報を  
今すぐ検索!

ミスミのものづくりQ&amp;A 検索 http://tool.misumi.jp/

ミスミ製品の技術窓口  
0120-343256ミスミ製品をWEBで選定・購入!  
「eカタログ」

工具 eカタログ 検索 http://jp.misumi-ec.com/tool/