

高送り加工に対応した、ビビリに強い3枚刃タイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

●3枚刃 / ショートタイプ -3 FLUTES / SHORT TYPE-

TSC-BEM3S

材質	MG 超硬	TS							
仕様	ショート	30°	再研磨						
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-BEM3S	0.5	2	1	50	6	1	1,700	1,620	1,560	1,450
	0.75	3	1.5	50	6	1	2,160	2,050	1,990	1,840
	1	3	2	50	6	1	1,440	1,370	1,320	1,220
	1.5	4	3	50	6	1	1,740	1,650	1,600	1,480
	2	6	4	50	6	1	1,980	1,880	1,820	1,680
	2.5	8	5	50	6	1	2,380	2,260	2,190	2,020
	3	10	6	60	6	2	2,600	2,470	2,390	2,210
	4	13	8	60	8	2	4,010	3,810	3,690	3,410
	5	15	10	80	10	2	5,150	4,890	4,740	4,380
	6	15	12	80	12	2	6,690	6,360	6,150	5,690
8	20	16	150	16	2	22,880	21,740	21,050	19,450	
10	25	20	150	20	2	35,510	33,730	32,670	30,180	

TSC-BEM3S 5 型番 先端(R) 切削条件 P.330

EBIが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高送りが可能です。
- 加工後のワークの面粗さはとても良好に仕上がります。

◎当ページ商品は以下の追加加工サービスが追加でご利用になります。

📄 首逃がし追加加工 SN / SNR

先端 R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ	SNR		¥/1コード	
			SN	SNR	SN	SNR
3	15~42	10	5~10	500	3,500	
4	18~36	13	5~13	500	3,500	
5	20~50	15	5~15	500	3,500	
6	20~50	15	5~15	790	3,790	
8	25~70	20	5~20	990	3,990	
10	30~75	25	5~25	1,280	4,280	

📄 出荷日 3 日目発送 ☒ ストック不可

●SN……標準首逃がし
●SNR ……切れ刃端R加工

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
◎左記追加加工に数量スライド価格はございません。

再研磨に最適なレギュラー刃長

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

●3枚刃 / レギュラータイプ -3 FLUTES / REGULAR TYPE-

TSC-BEM3R

材質	MG 超硬	TS							
仕様	レギュラー	30°	再研磨						
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-BEM3R	1	6	2	50	6	1	1,830	1,740	1,680	1,560
	1.5	8	3	60	6	1	2,520	2,390	2,320	2,140
	2	8	4	70	6	1	2,430	2,310	2,240	2,070
	2.5	12	5	80	6	1	2,900	2,760	2,670	2,470
	3	12	6	90	6	2	3,090	2,940	2,840	2,630
	4	15	8	100	8	2	4,730	4,490	4,350	4,020
	5	18	10	100	10	2	6,230	5,920	5,730	5,300
6	22	12	110	12	2	8,370	7,950	7,700	7,110	

TSC-BEM3R 5 型番 先端(R) 切削条件 P.330

EBIが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高送りが可能です。

◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

◎当ページ商品は以下の追加加工サービスが追加でご利用になります。

📄 首逃がし追加加工 SN / SNR

先端 R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ	SNR		¥/1コード	
			SN	SNR	SN	SNR
3	17~62	12	5~12	500	3,500	
4	20~65	15	5~15	500	3,500	
5	23~68	18	5~18	500	3,500	
6	27~72	22	5~22	790	3,790	

📄 出荷日 3 日目発送 ☒ ストック不可

●SN……標準首逃がし
●SNR ……切れ刃端R加工

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
◎上記追加加工に数量スライド価格はございません。

スクエア
多機能スクエア
ハイヘリカル
スクエア

ラフィング
ロングネック
追加加工

ボール
ロングネック

ラジアス
ロングネック

テーパ

一般鋼
高硬度鋼
被削材
SUS・チタン
アルミ・銅
樹脂
グラファイト