

最大4ヶ所を同時に指定可能なラフィングエンドミル

TS COATED SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

超硬ラフィング追加工エンドミル

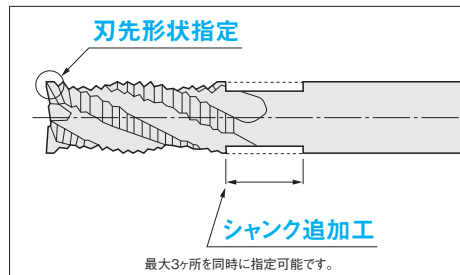
T-Value



対象型番	刃長ℓ	ページ
TSC-RFPS	ショート	157
TSC-RFPR	レギュラー	158
TSC-RFPL	ロング	159
TSC-LS-RFPR	レギュラー(ロングシャンク)	160
TSC-HRFPS	ショート(45°ネジレ)	161
TSC-HRFPR	レギュラー(45°ネジレ)	162
TSC-HRFPL	ロング(45°ネジレ)	163
TSC-LS-HRFPR	レギュラー(ロングシャンク・45°)	164

追加工型番

- T-TSC-RFP
- T-TSC-LS-RFPR
- T-TSC-HRFP
- T-TSC-LS-HRFPR



材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **20°** **45°** **30°** **中・粗**

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・セントリング工具

リーマ

タップ

フライス用チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨

■追加工メニュー

1ヶ所指定の場合、カッコ内の標準ページよりお選びください。

刃先形状指定

ラジラス CR±0.02

① 刃先のコーティングは剥離します。
② 追加工をしなくても微小Rが付いています。

■規格表・価格表

刃先形状指定 -CR

刃径 D (選択)	-CR 0.1mm単位指定	¥追加工単価 CR
8~10	1.0~3.0	3,030
11~16		3,950
18~20		4,180

① 刃長(ℓ)と全長(L)の規格は、対象型番のページをご参照ください。
② 刃長(ℓ)と全長(L)がD×0.5程度(最大5mm)短くなります。

■シャンク追加工 -KN / -LC

刃径 D	首下長指定 -KN 1mm単位指定	全長指定 -LC 1mm単位指定	¥追加工単価	
			KN	LC
5	KN ≥ ℓ + 5 and KN ≤ L - 3d and KN ≤ ℓ + 50	LC ≥ ℓ + 10 + 3d	310	640
6				
7				
8				
9				
10				
11			520	680
12				
13				
14				
16			750	830
18				
20				

① 刃長(ℓ)と全長(L)とシャンク径(d)の規格は、対象型番のページをご参照ください。
② 首下長指定(KN)と全長指定(LC)を併用する際は、LC ≥ KN + 3d + 5の範囲内でご指定ください。
③ 首下長指定(KN)を行うと、シャンク逃がし部の径は、刃径-0.2~0.5mmとなります。

Price 価格

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Order 注文例 **T-** 対象型番と刃径 **追加工 1ヶ所目** **追加工 2ヶ所目**

① 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
② 追加工メニューを組み合わせた場合は、それぞれの追加工単価が加算されます。
③ 数量スライドは対象型番本体価格にのみ適用となります。
(数量によっては納期がお見積りとなる場合があります)

④ 再コーティング指定 **10** 日目発送

コーティングサービス P.320

⑤ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

⑥ ストック不可

T-TSC-RFPS 10-CR1.0-KN30-LC60-TS

型番 刃径(D) ラジラス(CR) 首下長指定(KN) 全長指定(LC) 再コーティング(TS)

必要な追加工メニューをつなげてください。順番に決まりはありません。

焼ばめホルダ用高精度ボールエンドミルは高精度3次元加工に最適

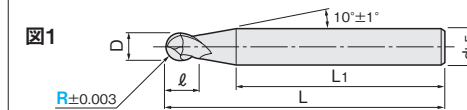
TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS (FOR SHRINK FIT / TOLERANCE FOR BALL NOSE RADIUS ±3μm)

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル(焼ばめホルダ用 / R精度±3μm)

●2枚刃 / スタブタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE-

TSC-SHP-BEM2B

Q-Value



④ シャンク精度維持のため、マーキングをしておりません。

材質	仕様	先端R		R精度						
		0.3~2	3							
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂	
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

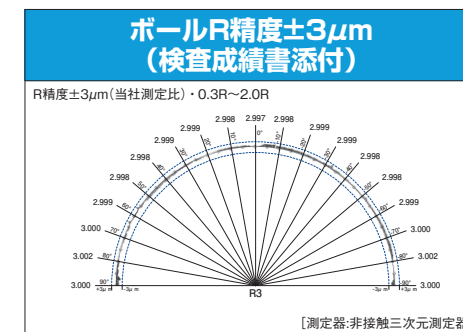
型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	¥単価 30本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-SHP-BEM2B	0.3	0.6	0.6	40	6	36	1	3,580	3,470	3,400	3,330
	0.5	1	1	40	6	36	1	3,580	3,470	3,400	3,330
	1	2	2	40	6	34	1	3,550	3,440	3,370	3,300
	1.5	3	3	40	6	32	1	4,080	3,960	3,880	3,790
	2	4	4	40	6	30	1	3,970	3,850	3,770	3,690
	3	6	6	40	6	26	2	4,700	4,560	4,470	4,370

Order 注文例 **TSC-SHP-BEM2B 3** 型番 先端(R)

切削条件 P.330

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

④ ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。



- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- R公差許容範囲 6μm以内(当社測定比)・シャンク径公差 h5規格を採用。品質のバラツキが少ない高精度な工具により、金型の高精度3次元加工に最適です。
- シームレス形状(外周刃からR刃中心部までを一工程で刃付け)により、段差のないスムーズな切れ刃逃げ面になっております。

スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加

ボール

ボール

ラジラス

ラジラス

テーパ

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト