

最大6ヶ所を同時に指定可能な追加工エンドミルシリーズ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

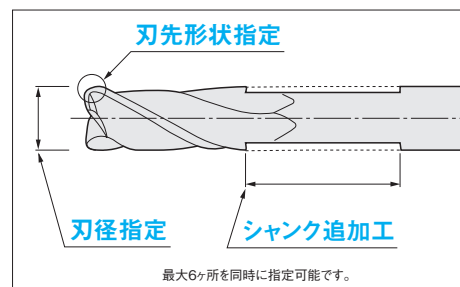
超硬2枚刃スクエア追加工エンドミル T-Value



対象型番		刃長ℓ	ページ
アタリ付	ピンカド		
TSC-SH-EM2B	TSC-SH-PEM2B	1D	70
TSC-EM2B	TSC-PEM2B	1.5D	71
TSC-EM2S	TSC-PEM2S	2D	72
TSC-EM2SR	TSC-PEM2SR	2.5D	73
TSC-EM2R	TSC-PEM2R	3D	74
TSC-EM2RL	TSC-PEM2RL	3.5D	75
TSC-EM2L	TSC-PEM2L	4D	76

追加工型番

T-TSC-EM2□  
T-TSC-PEM2□



最大6ヶ所を同時に指定可能です。

材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 30°

■追加工メニュー

1ヶ所指定の場合、カッコ内の標準ページよりお選びください。

**刃先形状指定**

ラジラス CR±0.02  
コーナーC CC±0.05  
面取り角度 MK±  
底刃フラットEF

(P.284~P.288) (P.180) (P.629)

①刃先のコーティングは剥離します。

■規格表・価格表

刃先形状指定 -CR/-CC/-MK/-EF

刃径 D (選択)	-CR/-CC 0.1mm単位指定	-MK 5°単位指定	¥追加工単価					
			CR	CC	MK60	MK65~MK90	MK95~MK135	EF
2~2.8	規格なし	規格なし	規格なし	規格なし	規格なし	規格なし	規格なし	1,200
3, 3.5	0.1~(D-2)/2	60°~135°	2,730	2,610	4,300	3,520	2,340	930
4, 4.5			2,510	2,390	4,300	3,520	2,340	930
5, 5.5			2,450	2,330	4,300	3,520	2,340	750
6, 7			2,510	2,390	4,300	3,520	2,340	790
8, 9			2,510	2,390	6,240	4,300	3,520	790
10			3,060	2,880	6,240	4,680	3,900	870
12			3,060	2,880	7,800	6,240	3,900	870
14			3,060	2,880	7,800	6,240	3,900	870
16			3,420	2,880	7,800	6,240	3,900	870
20			3,420	2,880	7,800	6,240	3,900	1,100

- ①刃径(D)と刃長(ℓ)と全長(L)の規格は、対象型番のページをご参照ください。
- ②ラジラス、コーナーC、底刃フラットの加工時には、底刃研磨を行います。
- ③刃先形状加工を行うと、刃長(ℓ)と全長(L)がD×0.5程度(最大5mm)短くなります。

**刃径指定** (P.70~P.76, P.86)

刃径 PP-0.02

①コーティングは剥離します。

刃径指定 -PP

呼び No.	-PP 0.01mm単位指定	¥追加工単価
4	3.70~ 3.99	980
4.5	4.01~ 4.49	
5	4.51~ 4.99	
5.5	5.01~ 5.49	
6	5.51~ 5.99	
7	6.51~ 6.99	
8	7.51~ 7.99	
9	8.51~ 8.99	
10	9.51~ 9.99	
12	11.51~11.99	
14	13.51~13.99	
16	15.51~15.99	
20	19.51~19.99	
		1,310

シャンク追加工 -KN/-LC

刃径 D (選択)	首下長指定 -KN 1mm単位指定	全長指定 -LC 1mm単位指定	¥追加工単価	
			KN	LC
2~5.5	KN≥ℓ+5 and KN≤ℓ-23	LC≥ℓ+10+3d	1	750
6	KN≥ℓ+5 and KN≤ℓ-3d	LC≥ℓ+D+3d	2	310
7			1	750
8			2	310
9			1	750
10				310
12				370
16				520
20				750

- ①刃長(ℓ)と全長(L)とシャンク径(d)の規格は、対象型番のページをご参照ください。
- ②首下長指定(KN)と全長指定(LC)を併用する際は、LC≥KN+3d+5の範囲内でご指定ください。
- ③首下長指定(KN)を行うと、シャンク逃がし部の径は、刃径-0.2~0.5mmとなります。

Price 価格

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Order 注文例 T- 対象型番と刃径

必要な追加工メニューをつなげてください。順番に決まりはありません。

T-TSC-PEM2S 10-PP9.90-CR1.0-EF-KN30-LC60-TS

型番 刃径(D) 刃径指定(PP) ラジラス(CR) 底刃フラット(EF) 首下長指定(KN) 全長指定(LC) 再コーティング(TS・AC) or 呼びNo.

形状と寸法を指定可能な上、確実な納期でお届け

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

超硬2・4枚刃スクエア追加工エンドミル T-Value



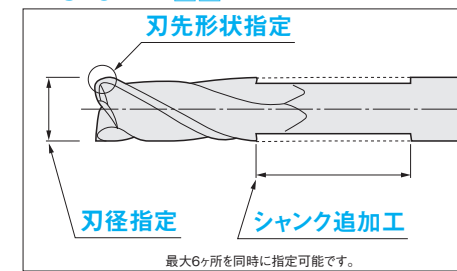
対象型番	刃長ℓ	ページ
SEC-EM2S	2D	84
SEC-EM2R	3D	85
SEC-EM4S	2D	86
SEC-EM4R	3D	87

ピンカドは対象外です

材質 **MG** 超硬 仕様 30°

追加工型番

T-SEC-EM□□ (アタリ付)



最大6ヶ所を同時に指定可能です。

■追加工メニュー

1ヶ所指定の場合、カッコ内の標準ページよりお選びください。

**刃先形状指定**

ラジラス CR±0.02  
コーナーC CC±0.05  
面取り角度 MK±  
底刃フラットEF

(P.284~P.288) (P.180) 2枚刃のみ 2枚刃のみ

**刃径指定 (P.86)**

刃径 PP-0.02

2枚刃のみ

**シャンク追加工**

図1  
図2

■規格表・価格表

刃先形状指定 -CR/-CC/-MK/-EF

刃径 D (選択)	-CR/-CC 0.1mm単位指定	-MK 1°単位指定	¥追加工単価										
			CR (2枚刃)	CR (4枚刃)	CC (2枚刃)	CC (4枚刃)	MK60~MK90	MK91~MK120	MK121~MK160	EF			
2, 2.5, 2.8	0.1~0.5	60°~160°	2,730	規格なし	2,610	規格なし	規格なし	規格なし	規格なし	1,210			
3, 3.5	0.1~0.7		2,730	3,760	2,610	3,580				1,550			
4, 4.5	0.1~1.0		2,730	3,760	2,610	3,580				1,520			
5, 5.5	0.1~1.0		2,510	3,540	2,390	3,360				1,400			
6	0.1~1.2		2,450	3,480	2,330	3,300				4,300	3,520	2,340	1,400
8	0.1~1.4		2,510	3,540	2,390	3,360				4,300	3,520	2,340	1,400
10	0.1~3.0		2,510	3,540	2,390	3,360				6,240	4,300	3,520	1,650
12	0.1~3.0		3,060	4,410	2,880	4,130				6,240	4,680	3,900	1,550

- ①ラジラス、コーナーC、底刃フラットの加工時には、底刃研磨を行います。
- ②刃先形状加工を行うと、刃長(ℓ)と全長(L)がD×0.5程度(最大5mm)短くなります。

刃径指定 -PP

呼び No.	-PP 0.01mm単位指定	¥追加工単価	
		SEC-EM2S	SEC-EM2R
2	1.90~ 1.99	1,250	1,250
2.5	2.25~ 2.49	2,280	2,560
2.8	2.51~ 2.79	2,280	2,560
3	2.70~ 2.99	890	860
3.5	3.01~ 3.49	1,360	1,510
4	3.51~ 3.99	1,210	1,180
4.5	4.01~ 4.49	1,000	1,390
5	4.51~ 4.99	1,390	1,280
5.5	5.01~ 5.49	1,230	1,530
6	5.51~ 5.99	1,260	1,080
8	7.01~ 7.99	1,160	1,140
10	9.01~ 9.99	1,370	1,290
12	11.01~11.99	1,630	1,520

シャンク追加工 -KN/-LC

刃径 D (選択)	首下長指定 -KN 1mm単位指定	全長指定 -LC 1mm単位指定	¥追加工単価	
			KN	LC
2	ℓ+5≤KN≤ℓ+10	LC≥ℓ+10+3d	1	1,470
2.5				
2.8				
3				
3.5				
4				
4.5				
5				
5.5				
6				
8	ℓ+5≤KN≤ℓ+15	LC≥ℓ+D+3d	2	870
10				
12				

- ①刃長(ℓ)と全長(L)とシャンク径(d)の規格は、対象型番のページをご参照ください。
- ②首下長指定(KN)と全長指定(LC)を併用する際は、LC≥KN+3d+5の範囲内でご指定ください。
- ③首下長指定(KN)を行うと、シャンク逃がし部の径は、刃径-0.2~0.5mmとなります。

Price 価格

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Order 注文例 T- 対象型番と刃径

必要な追加工メニューをつなげてください。順番に決まりはありません。

T-SEC-EM2S 10-PP9.90-CR1.0-EF-KN30-LC60-TS

型番 刃径(D) 刃径指定(PP) ラジラス(CR) 底刃フラット(EF) 首下長指定(KN) 全長指定(LC) コーティング(TS・AC) or 呼びNo.

スクエア  
多機能スクエア  
ハイヘリカル  
ラフィング  
ロングネック  
追加加工

ボール  
ロングネック

ラジラス  
ロングネック

テーパ

一般鋼  
高硬度鋼  
SUS・チタン  
アルミ・銅  
樹脂  
グラファイト