


高速回転による高効率加工が可能な45°ネジレラフィング

TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

TSCシリーズ超硬ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ファインピッチ/ロングシャンク・レギュラータイプ -FINE PITCH・45°HELIX/REGULAR TYPE WITH LONG SHANK-

TSC-LS-HRFPR



T-Value 対応品
P.188

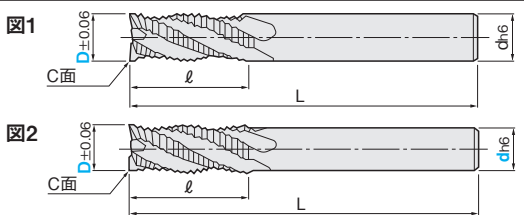


図1
図2

材質

MG
超硬

TS

仕様

レギュラー
45°

中・粗
再研磨

D6

D8~20

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
◎	◎	○			○		○		

◎=最適 ○=適

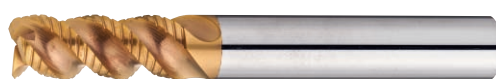
難削材SUS等の中仕上加工に最適

TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS FOR STAINLESS CUTTING

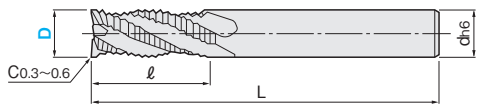
TSCシリーズステンレス加工用超硬ラフィングエンドミル

●3枚刃/レギュラータイプ -3 FLUTES/REGULAR TYPE-

TSC-FMS-RFPR



Q-Value



材質

MG
超硬

TS

仕様

レギュラー
40°

中仕上
再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
◎	○		◎		○		○		

刃径D	公差	
	6	0 -0.035
	8, 10	0 -0.040
	12, 16, 20	0 -0.045

◎=最適 ○=適

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・
センタリング工具

リーマ

タップ

フライス用
チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨

型番	刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	刃数	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-LS-HRFPR	6	6	15	100	3	1	6,330	6,010	5,820	5,380
	8	6	20	100	4	2	9,910	9,410	9,120	8,420
	8	8	20	100	4	1	7,650	7,270	7,040	6,500
	10	8	25	100	4	2	10,940	10,390	10,060	9,300
	10	10	25	100	4	1	8,440	8,020	7,760	7,170
	12	10	30	120	4	2	13,780	13,090	12,680	11,710
	12	12	30	120	4	1	10,490	9,970	9,650	8,920
	14	12	35	120	4	2	12,810	12,170	11,790	10,890
	16	16	40	120	4	1	16,920	16,070	15,570	14,380
	18	16	45	125	4	2	25,050	23,800	23,050	21,290
20	20	45	150	4	1	25,190	23,930	23,170	21,410	

◎シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)とシャンク径(d)をご指定ください。

Order 注文例 **TSC-LS-HRFPR 10** **TSC-LS-HRFPR 10 - 8** **切削条件** P.349

型番 刃径(D) 型番 刃径(D) シャンク径(d)

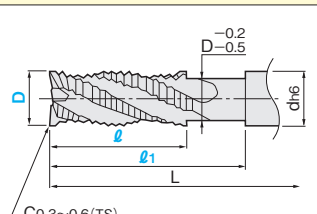
Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つ新皮膜TSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。
- ロングシャンクタイプにより深彫り加工に最適です。

U 首逃がし追加加工 SN



刃径 D	首下長ℓ, 1mm単位指定	刃長 ℓ	¥/1コード
6	20~65	15	500
8	25~70	20	500
10	30~75	25	500
12	35~80	30	790
16	45~88	40	990
20	50~95	45	1,280

SN-TSC-LS-HRFPR 6-30-15
追加加工型番 型番 刃径(D)首下長(ℓ) 刃長(ℓ)

出荷日 3日目発送 **ストック不可**

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
◎左記追加加工に数量スライド価格はございません。

スクエア

多機能スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

スクエア

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数 Z	¥単価 30本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-FMS-RFPR	6	15	60	6	3	6,050	5,870	5,750	5,630
	8	20	75	8	3	6,910	6,700	6,560	6,430
	10	25	75	10	3	7,340	7,120	6,970	6,830
	12	30	100	12	3	8,470	8,220	8,050	7,880
	16	40	100	16	3	13,820	13,410	13,130	12,850
20	50	130	20	3	20,300	19,290	18,680	17,260	

Order 注文例 **TSC-FMS-RFPR 12** **切削条件** P.342

型番 刃径(D)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 外周切れ刃ニック部をフラット形状にすることにより、切りくすが分断され切削抵抗を低減します。
- チップポケットを深くしてあるため、切りくす排出性に優れております。
- 3枚刃の採用により、加工時のビビリを抑制し、安定した加工が可能です。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコーティングにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。難削材SUS等における高速加工・ドライ加工により、長寿命化を実現。

◎当商品は特殊溝形状となるため、ミスマ専用再研磨を行わないと性能が再現しないことがあります。