

角出しと剛性を両立させたアタリ付タイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・50°ネジレ/ショートタイプ -4/6 FLUTES・50°HELIX/SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

**TSC-GSXS** T-Value 対応品 P.187

図1 図2

材質: SMG 超硬 TS

仕様: ショート 50° 再研磨

ネガ刃

刃径D	公差
3	-0.014 -0.028
4~6	-0.020 -0.038
8, 10	-0.025 -0.045
12	-0.032 -0.059

材質	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
硬度	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-GSXS	3	6	60	6	4	1	3,330	3,160	3,060	2,830
	4	8	60	6	4	1	3,550	3,370	3,270	3,020
	5	10	60	6	4	1	3,780	3,590	3,480	3,210
	6	12	60	6	6	2	4,080	3,880	3,750	3,470
	8	16	75	8	6	2	5,260	5,000	4,840	4,470
	10	20	80	10	6	2	6,610	6,280	6,080	5,620
12	24	100	12	6	2	8,910	8,460	8,200	7,570	

Order 注文例 **TSC-GSXS 10** 型番 刃径 (D) 切削条件 P.328

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

**コバが特長!**

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 刃先は欠け防止のために、アタリ(ギャッシンググランド)をつけてあります。
- 工具剛性が高いので、側面切削時の工具たおれを最小限に抑えることができます。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

**首逃がし追加加工 SN/SNR**

TSC-GSXS

刃径 D	首下長 l <sub>1</sub> (1mm単位指定)	刃長 l (1mm単位指定)	SN	SNR	¥/1コード
6	17~42	12	—	—	500
8	21~51	16	5~16	—	3,500
10	25~50	20	5~20	—	3,500
12	29~70	24	5~24	—	3,790

追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l<sub>1</sub>) 刃長 (l)

SN-TSC-GSXS 6-17-12

SNR-TSC-GSXS 8-21-12

出荷日 **3** 日目発送 **×** ストック不可

●対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。  
●上記追加加工に数量スライド価格はございません。

耐酸化性・硬度に優れたTSコート強ネジレタイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・50°ネジレ/レギュラータイプ -4/6 FLUTES・50°HELIX/REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

**TSC-MSXR** T-Value 対応品 P.187

図1 図2 図3

材質: SMG 超硬 TS

仕様: レギュラー 50° 再研磨

ネガ刃

刃径D	公差
1~3	-0.014 -0.028
3.5~6	-0.020 -0.038
8, 10	-0.025 -0.045
12~18	-0.032 -0.059
20~25	-0.040 -0.070

材質	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
硬度	~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-MSXR	1	2.5	60	6	4	1	2,700	2,570	2,480	2,300
	1.5	3.8	60	6	4	1	2,700	2,570	2,480	2,300
	2	5	60	6	4	1	3,600	3,420	3,310	3,060
	2.5	6.3	60	6	4	1	4,180	3,970	3,850	3,550
	3	10	60	6	4	1	3,930	3,730	3,620	3,340
	3.5	12	60	6	4	1	4,360	4,140	4,010	3,710
	4	12	60	6	4	1	4,120	3,910	3,790	3,500
	4.5	15	60	6	4	1	4,640	4,410	4,270	3,940
	5	15	60	6	4	1	4,380	4,160	4,030	3,720
	5.5	15	60	6	4	1	5,000	4,750	4,600	4,250
	6	15	60	6	6	2	4,080	3,880	3,750	3,470
	8	20	75	8	6	2	5,260	5,000	4,840	4,470
	10	25	80	10	6	2	6,840	6,500	6,290	5,810
	12	30	100	12	6	2	8,910	8,460	8,200	7,570
	14	35	105	16	6	1	16,980	16,130	15,620	14,430
	16	40	110	16	6	2	21,970	20,870	20,210	18,670
	18	40	120	20	6	1	31,550	29,970	29,030	26,820
	20	45	130	20	6	2	31,960	30,360	29,400	27,170
22	45	135	20	6	3	42,500	40,380	39,100	36,130	
25	50	140	25	8	2	64,000	60,800	58,800	54,400	

Order 注文例 **TSC-MSXR 10** 型番 刃径 (D) 切削条件 P.328

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

**コバが特長!**

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 高硬度鋼切削時のチップングを防止するために、刃先コーナーに微小Rを付けてあります。
- 工具剛性が高いので、側面切削時の工具たおれを最小限に抑えることができます。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

**首逃がし追加加工 SN/SNR**

TSC-MSXR

刃径 D	首下長 l <sub>1</sub> (1mm単位指定)	刃長 l (1mm単位指定)	SN	SNR	¥/1コード
6	20~42	15	—	—	500
8	25~51	20	5~20	—	3,500
10	30~50	25	5~25	—	3,500
12	35~70	30	5~30	—	3,790
14	40~73	35	5~35	—	3,790
16	45~78	40	5~40	—	3,990
18	45~82	40	5~40	—	3,990
20	50~92	45	5~45	—	4,280
22	50~95	45	5~45	—	4,280
25	55~100	50	5~50	—	4,550

追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l<sub>1</sub>) 刃長 (l)

SN-TSC-MSXR 6-20-15

SNR-TSC-MSXR 8-25-15

出荷日 **3** 日目発送 **×** ストック不可

●対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。  
●上記追加加工に数量スライド価格はございません。

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・セントラリング工具

リーマ

タップ

フライス用チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨

一般鋼

高硬度鋼

被削材 SUS・チタン アルミ・銅 樹脂 グラファイト