焼ばめホルダ用高精度ハイヘリカルエンドミルは側面仕上加工に最適

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS (FOR SHRINK FIT／RADIAL RUNOUT 5μm)

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル(焼ばめホルダ用／刃先振れ精度5μm以内)

●多刃・53°ネジレ／スタブタイプ -4/6FLUTES・53°HELIX／STUB TYPE-

TSC−SHP−PSXB

Q-Value

シャンク精度維持のため、マーキングをしておりません。

材質	MG 超硬 / TS
仕様	焼ばめ対応 / スタブ / 53° / 再研磨

図1

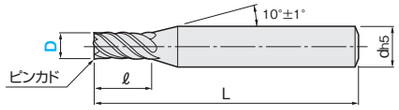
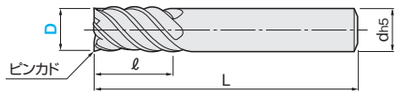
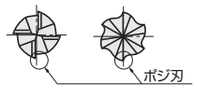


図2





D3〜5　D6〜12

刃径D	公差
3〜10	−0.01 −0.035
12	−0.01 −0.045

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			◎	○	○		○		

◎=最適　○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥単価 30本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜19本	20〜29本
TSC−SHP−PSXB	3	4.5	50	6	4	1	4,620	4,480	4,390	4,300
	4	6	50	6	4	1	4,740	4,600	4,500	4,410
	5	7.5	50	6	4	1	5,260	5,100	5,000	4,890
	6	9	50	6	6	2	4,780	4,640	4,540	4,450
	8	12	65	8	6	2	6,310	6,120	5,990	5,870
	10	15	70	10	6	2	7,600	7,370	7,220	7,070
	12	18	75	12	6	2	9,680	9,390	9,200	9,000

Order 注文例　TSC−SHP−PSXB 6（型番／刃径(D)）

切削条件 P.341

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- 刃先振れ精度 5μm以内(当社測定比)・ バックテーパ 5μm以内・ シャンク径公差 h5規格を採用、品質のバラツキが少ない高品位な工具により、高精度を要求される側面仕上げ加工に最適です。
- 炭素鋼等の生材加工に適した、ポジ刃・刃先ピンカドによる切れ味重視の刃形状に設計してあります。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、調質鋼に加え、炭素鋼等の生材においても、優れた耐久性を発揮します。

加工現場の改善に役立つ『ものづくりQ&A』
役立つ情報を今すぐ検索! ▶ ミスミ ものづくりQ&A 検索 http://tool.misumi.jp/

炭素鋼等の生材加工に高精度側面仕上加工用タイプ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS (RADIAL RUNOUT 5μm)

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル(刃先振れ精度5μm以内)

●多刃・53°ネジレ／レギュラータイプ -4/6FLUTES・53°HELIX／REGULAR TYPE-

TSC−HP−PSXR

Q-Value

材質	MG 超硬 / TS
仕様	レギュラー / 53° / 再研磨

図1

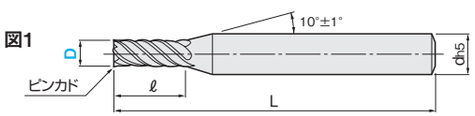
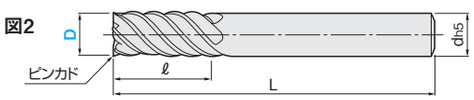
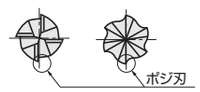


図2





D3〜5　D6〜12

刃径D	公差
3〜10	−0.01 −0.035
12	−0.01 −0.045

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎	○			◎	○	○		○		

◎=最適　○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥単価 30本以上お見積り 1〜4本	5〜9本	10〜19本	20〜29本
TSC−HP−PSXR	3	10	60	6	4	1	4,820	4,680	4,580	4,480
	4	12	60	6	4	1	4,940	4,790	4,690	4,590
	5	15	60	6	4	1	5,460	5,300	5,190	5,080
	6	15	60	6	6	2	4,980	4,830	4,730	4,630
	8	20	75	8	6	2	6,510	6,310	6,180	6,050
	10	25	80	10	6	2	7,900	7,660	7,510	7,350
	12	30	100	12	6	2	9,980	9,680	9,480	9,280

Order 注文例　TSC−HP−PSXR 10（型番／刃径(D)）

切削条件 P.341

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- 刃先振れ精度 5μm以内(当社測定比)・バックテーパ 5μm以内・シャンク径公差 h5規格を採用、品質のバラツキが少ない高品位な工具により、高精度を要求される側面仕上げ加工に最適です。
- 炭素鋼等の生材加工に適した、ポジ刃・刃先ピンカドによる切れ味重視の刃形状に設計してあります。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、調質鋼に加え、炭素鋼等の生材においても、優れた耐久性を発揮します。

当商品は高精度なため、ミスミQ-Value再研磨を行わないと精度が再現しないことがあります。

関連商品

ラジアスエンドミル P.291〜294

ミスミ製品の技術窓口 0120-343256
ミスミ製品をWEBで選定・購入! 『eカタログ』 ▶ 工具 eカタログ 検索 http://jp.misumi-ec.com/tool/