

かゆいところに手が届く!ショートとレギュラーの中間刃長

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

# TSCシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ/ SR刃長タイプ -3 FLUTES・45°HELIX/ SHORT-REGULAR TYPE-

**TSC-HEM3SR** **T-Value** 対応品 P.186

図1 図2

材質	<b>MG</b> 超硬 <b>TS</b>								
仕様									
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
◎	◎	○	◎	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HEM3SR	3	12	60	6	1	3,070	2,920	2,820	2,610
	4	14.5	60	6	1	3,180	3,020	2,930	2,700
	5	17	60	6	1	3,410	3,240	3,140	2,900
	6	17	60	6	2	3,540	3,360	3,260	3,010
	8	22.5	75	8	2	4,610	4,380	4,240	3,920
	10	28	90	10	2	5,410	5,140	4,980	4,600
	12	32	100	12	2	8,320	7,900	7,650	7,070
	16	40	110	16	2	18,960	18,010	17,440	16,120

**TSC-HEM3SR 10** 型番 刃径 (D)

Order 注文例 **切削条件** P.325, P.326

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

☎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

**EJが特長!**

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つ新皮膜TSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。
- 本商品は、TSC-HEM3S(ショート刃長)とTSC-HEM3R(レギュラー刃長)の中間刃長のため、“SR刃長”としております。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。

**U 首逃し追加加工 SN/SNR**

刃径 D	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定		刃長 ℓ 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	22~42	17	5~17	500	3,500	
8	28~51	22.5	5~22.5	500	3,500	
10	33~60	28	5~28	500	3,500	
12	37~70	32	5~32	790	3,790	
16	45~78	40	5~40	990	3,990	

☎対象型番の本体価格に追加単価が加算されます。  
☎上記追加加工に数量スライド価格はございません。

☎出荷日 **3** 日目発送 ☎ストック不可

Z方向への突っ込みから横走り、繰り上げ加工までこれ1本

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

# TSCシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ/ レギュラータイプ -3 FLUTES・45°HELIX/ REGULAR TYPE-

**TSC-HEM3R (アタリ付)** **T-Value** 対応品 P.186

**TSC-HPEM3R (ピンカド)** P.356

図1 図2

材質	<b>MG</b> 超硬 <b>TS</b>	仕様							
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
◎	◎	○	◎	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HEM3R (アタリ付)	1	4	60	6	1	2,920	2,770	2,690	2,480
	1.5	6	60	6	1	2,920	2,770	2,690	2,480
	1.8	7	60	6	1	3,020	2,870	2,780	2,570
	2	8	60	6	1	2,920	2,770	2,690	2,480
	2.5	10	60	6	1	2,920	2,770	2,690	2,480
	2.8	13	60	6	1	3,020	2,870	2,780	2,570
	3	16	60	6	1	2,920	2,770	2,690	2,480
	3.5	18	60	6	1	3,020	2,870	2,780	2,570
	4	18	60	6	1	3,030	2,880	2,790	2,580
	4.5	19	60	6	1	3,250	3,090	2,990	2,760
	5	21	60	6	1	3,250	3,090	2,990	2,760
	5.5	21	60	6	1	3,360	3,190	3,090	2,860
	6	21	60	6	2	3,370	3,200	3,100	2,860
	6.5	23	70	8	1	3,940	3,740	3,620	3,350
	7	24	70	8	1	3,940	3,740	3,620	3,350
	7.5	24	70	8	1	4,380	4,160	4,030	3,720
8	26	75	8	2	4,390	4,170	4,040	3,730	
9	26	80	10	1	4,800	4,560	4,420	4,080	
10	34	90	10	2	5,150	4,890	4,740	4,380	
11	34	100	12	1	7,530	7,150	6,930	6,400	
12	38	100	12	2	7,530	7,150	6,930	6,400	
16	48	110	16	2	18,060	17,160	16,620	15,350	
20	56	130	20	2	26,390	25,070	24,280	22,430	

**TSC-HEM3R 10** 型番 刃径 (D)

Order 注文例 **切削条件** P.325, P.326

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

☎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

**EJが特長!**

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。

**U 首逃し追加加工 SN/SNR**

刃径 D	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定		刃長 ℓ 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	26~42	21	5~21	500	3,500	
6.5	28~46	23	5~23	500	3,500	
7	29~46	24	5~24	500	3,500	
7.5	29~46	24	5~24	500	3,500	
8	31~51	26	5~26	500	3,500	
9	31~50	26	5~26	500	3,500	
10	39~60	34	5~34	500	3,500	
11	39~70	34	5~34	500	3,500	
12	43~70	38	5~38	790	3,790	
16	53~78	48	5~48	990	3,990	
20	61~92	56	5~56	1,280	4,280	

☎対象型番の本体価格に追加単価が加算されます。  
☎左記追加加工に数量スライド価格はございません。

☎出荷日 **3** 日目発送 ☎ストック不可

- スクエア
- 多機能スクエア
- ハイヘリカル
- ラフィング
- ロングネック
- 追加加工
- ボール
- ボール
- ロングネック
- ラジマス
- ロングネック
- テーパ
- 一般鋼
- 高硬度鋼
- 被削材 SUS・チタン
- アルミ・銅
- 樹脂
- グラファイト