

スクエアエンドミルの新“定番”45°ネジレを超低価格にて

XAL SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

XALシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル



●4枚刃・45°ネジレ／ショートタイプ -4 FLUTES・45°HELIX／SHORT TYPE- □ : 値下げ価格

XAL-HEM4S

アタリ付

C-Value

材質	MG 超硬	XAL									
仕様	ショート	45°	再研磨								
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-HEM4S	3	8	60	6	1	1,440	1,370	1,320	1,220
	4	11	60	6	1	1,490	1,420	1,370	1,270
	5	13	60	6	1	1,680	1,600	1,550	1,430
	6	13	60	6	2	1,680	1,600	1,550	1,430
	8	19	75	8	2	2,300	2,190	2,120	1,960
	10	22	80	10	2	3,170	3,010	2,920	2,690
	12	26	100	12	2	4,320	4,100	3,970	3,670
	16	32	110	16	2	9,180	8,720	8,440	7,800
	20	38	125	20	2	15,120	14,360	13,910	12,850

Order 注文例 XAL-HEM4S 10 切削条件 P.325

型番 刃径 (D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12

☎ ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

コバが特長!

- 潤滑性に優れたXALコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

とことん突っ込み性能にこだわったミスミオリジナルの「Zミル」

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

TSCシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル

●4枚刃・45°ネジレ／ショートタイプ -4 FLUTES・45°HELIX／SHORT TYPE-

TSC-ZHEM4S

アタリ付

材質	MG 超硬	TS									
仕様	ショート	45°	再研磨								
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-ZHEM4S	3	8	60	6	1	2,700	2,570	2,480	2,300
	4	11	60	6	1	2,810	2,670	2,590	2,390
	5	13	60	6	1	3,020	2,870	2,780	2,570
	6	13	60	6	2	3,140	2,980	2,890	2,670
	8	19	75	8	2	4,070	3,870	3,740	3,460
	10	22	80	10	2	4,750	4,510	4,370	4,040
	12	26	100	12	2	6,950	6,600	6,390	5,910

Order 注文例 TSC-ZHEM4S 10 切削条件 P.325, P.326

型番 刃径 (D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12

☎ ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

コバが特長!

- 独自のすくい角、ニックの採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。



スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ボール

ロングネック

ラジアス

ラジアス

ロングネック

テーパ

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト