

高級ダイヤモンドコート品を業界最安値水準でご提供

DIA COATED SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR GRAPHITE CUTTING

グラファイト加工用ダイヤモンドコート超硬スクエアエンドミル



●4枚刃／ロングタイプ -4 FLUTES／LONG TYPE-

□：値下げ価格

DAC-GREM4L

ピンカド

材質	MG 超硬	DIA	仕様	ロング	30°	再研磨			
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番	刃径 D	首下長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首下径 d ₁	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
DAC-GREM4L	2	20	10	1.9	75	4	19,720	18,730	18,140	16,760
	3	30	15	2.9	75	4	16,140	15,330	14,850	13,720
	4	40	20	3.9	100	4	10,820	10,280	9,950	9,200
	6	60	30	5.8	150	6	11,400	10,830	10,490	9,690
	8	70	40	7.8	160	8	16,020	15,220	14,740	13,620
	10	80	50	9.7	180	10	21,210	20,150	19,510	18,030
12	85	60	11.7	200	12	23,280	22,120	21,420	19,790	

EWが特長! 切削条件 P.353

- 天然ダイヤモンドに匹敵する表面硬度を持つダイヤモンドコートにより、グラファイト、樹脂、アルミ、銅等に驚異的な耐久性を発揮します。
- ロング刃長なので、深彫り加工も可能です。

●4枚刃／ノンコート・ロングタイプ -4 FLUTES／NON COATED LONG TYPE-

SEC-GREM4L

ピンカド

材質	MG 超硬	仕様	ロング	30°	再研磨				
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番	刃径 D	首下長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首下径 d ₁	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-GREM4L	2	20	10	1.9	75	4	5,520	5,240	5,070	4,690
	3	30	15	2.9	75	4	4,280	4,060	3,930	3,630
	4	40	20	3.9	100	4	4,280	4,060	3,930	3,630
	6	60	30	5.8	150	6	4,280	4,060	3,930	3,630
	8	70	40	7.8	160	8	6,600	6,270	6,070	5,610
	10	80	50	9.7	180	10	8,920	8,470	8,200	7,580
12	85	60	11.7	200	12	11,560	10,980	10,630	9,820	

EWが特長! 切削条件 P.347

Order 注文例 **DAC-GREM4L 10** 型番 刃径 (D) Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

☎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

スクエアエンドミルの新“定番”45°ネジレを超低価格にて

XAL SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

XALシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ／ショートタイプ -3 FLUTES・45°HELIX／SHORT TYPE-

XAL-HEM3S

アタリ付

材質	MG 超硬	XAL	仕様	ショート	45°	再研磨			
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-HEM3S	3	8	60	6	1	1,440	1,370	1,320	1,220
	4	11	60	6	1	1,490	1,420	1,370	1,270
	5	13	60	6	1	1,680	1,600	1,550	1,430
	6	13	60	6	2	1,680	1,600	1,550	1,430
	7	16	70	8	1	3,300	3,140	3,040	2,810
	8	19	75	8	2	2,300	2,190	2,120	1,960
	10	22	80	10	2	3,170	3,010	2,920	2,690
	11	22	100	12	1	5,600	5,320	5,150	4,760
	12	26	100	12	2	4,320	4,100	3,970	3,670

Order 注文例 **XAL-HEM3S 10** 型番 刃径 (D) 切削条件 P.325

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12

☎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

EWが特長!

- 潤滑性に優れたXALコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

スクエア

多機能スクエア

スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ボール

ロングネック

ラジアス

ラジアス

ロングネック

テーパ

テーパ

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト