

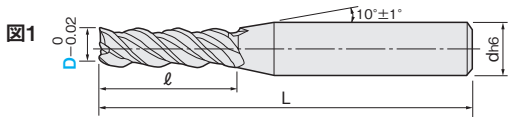
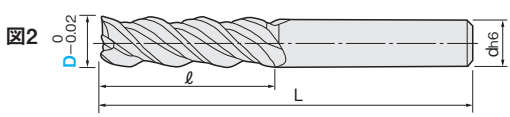


切りくずの排出性に優れた3枚刃形状  
SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

# アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃 / 刃長2D(ショート)タイプ -3 FLUTES / SHORT TYPE-

**SEC-ALHEM3S** **T-Value** 対応品

**材質** **MG** 超硬

**仕様** ショート 45° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM3S	1	2	40	4	1	3,140	2,980	2,890	2,670
	1.5	3	40	4	1	3,140	2,980	2,890	2,670
	2	4	40	4	1	2,470	2,350	2,270	2,100
	2.5	5	40	4	1	2,470	2,350	2,270	2,100
	3	6	50	6	1	2,400	2,280	2,210	2,040
	4	8	50	6	1	2,520	2,390	2,320	2,140
	5	10	55	6	1	2,780	2,640	2,560	2,360
	6	12	55	6	2	2,890	2,750	2,660	2,460
	8	16	65	8	2	3,900	3,710	3,590	3,320
	10	20	75	10	2	4,890	4,650	4,500	4,160
	12	24	80	12	2	6,820	6,480	6,270	5,800

**Order 注文例** SEC-ALHEM3S 10 型番 刃径(D)

**Delivery 出荷日** 在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

**切削条件** P.344

**2Dが特長!**

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。

**首逃し追加加工 SN / SNR**



**SEC-ALHEM3S**

刃径 D	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定		刃長 ℓ 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	17~37	12	5~12	500	3,500	
8	21~41	16	5~16	500	3,500	
10	25~45	20	5~20	500	3,500	
12	29~50	24	5~24	790	3,790	

**SN-SEC-ALHEM3S 6-20-12**  
追加加工番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ<sub>1</sub>) 刃長(ℓ)

**SNR-SEC-ALHEM3S 6-20-12**  
追加加工番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ<sub>1</sub>) 刃長(ℓ)

**出荷日** 3日目発送 ストック不可

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。  
Ⓜ上記追加加工に数量スライド価格はございません。

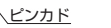

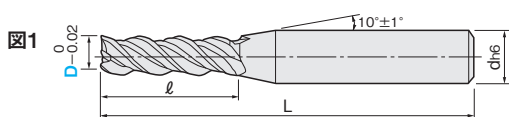
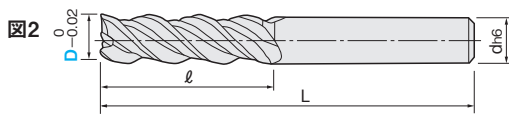
- SN……標準首逃し
- SNR……切れ刃端R加工

剛性重視の3枚刃形状で高能率な加工を実現!  
SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

# アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃 / 刃長3D(レギュラー)タイプ -3 FLUTES / REGULAR TYPE-

**SEC-ALHEM3R** **T-Value** 対応品

**材質** **MG** 超硬

**仕様** レギュラー 45° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM3R	0.5	1.5	40	4	1	2,680	2,550	2,470	2,380
	1	3	40	4	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	1.5	4.5	40	4	1	3,300	3,140	3,040	2,810
	2	6	40	4	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	2.5	7.5	40	4	1	2,600	2,470	2,390	2,210
	3	9	50	6	1	2,400	2,280	2,210	2,040
	4	12	50	6	1	2,520	2,390	2,320	2,140
	5	15	55	6	1	2,780	2,640	2,560	2,360
	6	18	55	6	2	2,890	2,750	2,660	2,460
	8	24	65	8	2	3,900	3,710	3,590	3,320
	10	30	75	10	2	4,890	4,650	4,500	4,160
	12	36	80	12	2	6,820	6,480	6,270	5,800
16	48	110	16	2	11,090	10,540	10,200	9,430	
20	60	130	20	2	19,010	18,060	17,490	16,160	

**Order 注文例** SEC-ALHEM3R 5 型番 刃径(D)

**Delivery 出荷日** 在庫品 P.12

ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

**切削条件** P.344

**2Dが特長!**

- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。

**首逃し追加加工 SN / SNR**



**SEC-ALHEM3R**

刃径 D	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定		刃長 ℓ 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	23~37	18	5~18	500	3,500	
8	29~41	24	5~24	500	3,500	
10	35~45	30	5~30	500	3,500	
12	41~50	36	5~36	790	3,790	
16	53~78	48	5~48	990	3,990	
20	65~92	60	5~60	1,280	4,280	

**SN-SEC-ALHEM3R 6-30-18**  
追加加工番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ<sub>1</sub>) 刃長(ℓ)

**SNR-SEC-ALHEM3R 6-30-18**  
追加加工番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ<sub>1</sub>) 刃長(ℓ)

**出荷日** 3日目発送 ストック不可

◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。  
Ⓜ上記追加加工に数量スライド価格はございません。

- SN……標準首逃し
- SNR……切れ刃端R加工

スクエア

