

中粗と仕上げ加工を同時に行うチタン加工用エンドミル

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR TITANIUM CUTTING

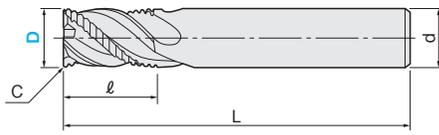
# TSCシリーズチタン加工用超硬スクエアエンドミル

●4枚刃・45°ネジレ/ショートタイプ -4 FLUTES/45°HELIX/SHORT TYPE-

**TSC-FMT-HEM4S**



アタリ付・コーナーC



**Q-Value**

材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TS</b>								
仕様	ショート	45°	再研磨							
刃先	スクエア部	ラフィング部								
刃径D公差	0	-0.02								
	-0.04	-0.06								

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	◎	○		

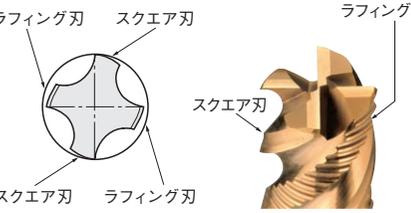
◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	コーナー C	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
<b>TSC-FMT-HEM4S</b>	6	0.25	14	60	6	6,820	6,480	6,270	5,800
	8	0.3	18	75	8	8,060	7,660	7,420	6,850
	10	0.3	22	90	10	10,160	9,650	9,350	8,640
	12	0.4	26	100	12	11,470	10,900	10,550	9,750
	16	0.6	34	110	16	17,090	16,240	15,720	14,530
	20	0.6	42	120	20	28,430	27,010	26,160	24,170

**Order 注文例** **TSC-FMT-HEM4S 10** 型番 刃径 (D) **切削条件** P.352

**Delivery 出荷日** **在庫品** P.12 **ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。**

**刃先形状詳細**



※ラフィング刃よりスクエア刃の刃径を大きく設定、ラフィング刃の影響を受けることなく、被削材が仕上がります。

**ECoが特長!**

被削材特性	工具特長による解決策
1 熱伝導率が低く、切削によって発生した熱が工具切れ刃に集中する	高温硬度特性と耐酸化性の高いTSコーティングを採用
2 鋼よりも高い弾力性を持つため、切削抵抗による振動やこすりが発生しやすい	外周刃高さの異なる切れ刃形状で切削時の衝撃を軽減し、切削時に発生するビビリと発熱を抑制。更に粗と仕上げの同時切削が可能
3 薄い切りくずが発生し、刃先への熱伝導、噛み込みといった悪影響が生じやすい	刃先への熱影響を考慮した45°の強ネジレ、切りくずの排出性が良好な切れ刃形状

◎当商品は特殊溝形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しない場合がございます。

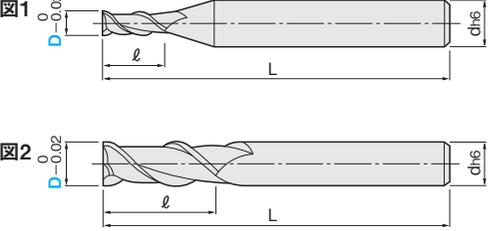
**新商品** 加工面精度を追求したアルミ加工用エンドミルを超低価格にてご提供!  
SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

# アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/刃長2D(ショート)タイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE-

**XEL-ALHEM2S**





**C-Value**

材質	<b>MG</b> 超硬									
仕様	ショート	55°	再研磨							
刃径D公差	0	-0.02								
	-0.04	-0.06								

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎	○		○

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
<b>XEL-ALHEM2S</b>	0.5	1	40	4	1	1,200	1,140	1,100	1,020
	1	2	40	4	1	910	860	840	770
	1.5	3	40	4	1	910	860	840	770
	2	4	40	4	1	910	860	840	770
	2.5	5	40	4	1	910	860	840	770
	3	6	50	6	1	1,200	1,140	1,100	1,020
	4	8	50	6	1	1,230	1,170	1,130	1,050
	5	10	55	6	1	1,350	1,280	1,240	1,150
	6	12	55	6	2	1,420	1,350	1,310	1,210
	8	16	65	8	2	2,330	2,210	2,140	1,980
	10	20	75	10	2	3,030	2,880	2,790	2,580
	12	24	80	12	2	4,400	4,180	4,050	3,740
	16	32	105	16	2	8,650	8,220	7,960	7,350
20	40	110	20	2	13,860	13,170	12,750	11,780	

**Order 注文例** **XEL-ALHEM2S 10** 型番 刃径 (D) **切削条件** P.344

**Delivery 出荷日** **在庫品** P.12 **ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。**

**ECoが特長!**

- アルミ加工時の面質向上を追求した独自の側面刃形状の採用により、高い仕上面精度を実現します。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- ビビリに強く、高速・高能率加工が可能です。

**側面刃形状詳細**



スクエア

多機能スクエア

ハイヘリカル

ラフィング

ロングネック

追加加工

ボール

ロングネック

ラジラス

ロングネック

テーパ

被削材

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト