ミスミならではのきめ細かい中間刃長をお手頃価格でご提供

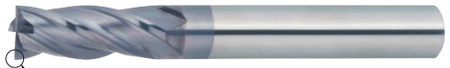
XAL SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

XALシリーズ超硬スクエアエンドミル

●4枚刃／刃長2.5Dタイプ -4 FLUTES／ℓ/D=2.5 TYPE-

XAL−EM4SR（アタリ付）
XAL−PEM4SR（ピンカド）

C-Value



アタリ付　ピンカド　P.356

図1

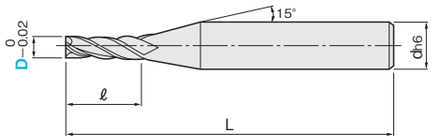
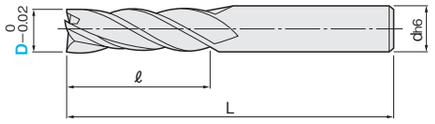


図2



材質	MG 超硬 / XAL
仕様	2.5D / 30° / 再研磨

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎				○	○	◎		◎		

◎＝最適　○＝適

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	規格有無 アタリ付	規格有無 ピンカド	¥単価 100本以上お見積り 1〜2本	3〜9本	10〜29本	30〜99本
XAL−EM4SR（アタリ付） XAL−PEM4SR（ピンカド）	1.5	3.75	45	4	1	●	規格なし	1,600	1,550	1,470	1,360
	2	5	45	4	1	●	規格なし	980	950	900	830
	3	7.5	45	6	1	●	●	1,020	980	930	860
	4	10	50	6	1	●	●	1,140	1,100	1,040	960
	5	12.5	55	6	1	●	●	1,180	1,140	1,080	1,000
	6	15	60	6	2	●	●	1,240	1,200	1,140	1,050
	7	17.5	60	8	1	規格なし	●	3,070	2,970	2,820	2,600
	8	20	70	8	2	●	●	1,670	1,610	1,530	1,410
	10	25	80	10	2	●	●	2,300	2,230	2,110	1,950
	12	30	85	12	2	●	●	2,770	2,680	2,540	2,350
	16	40	105	16	2	●	●	12,860	12,470	11,830	10,930

Order 注文例　XAL−PEM4SR 10（型番 / 刃径(D)）

切削条件 P.322

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- ●3本から数量スライド適用となるお得な設定です。
- ●潤滑性に優れたXALコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ●刃長はショート刃とレギュラー刃の中間となる刃径の2.5倍です。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

加工現場の改善に役立つ『ものづくりQ&A』
役立つ情報を今すぐ検索! ▶ ミスミ ものづくりQ&A 検索 http://tool.misumi.jp/

赤文字表示 規格追加

潤滑性に優れ、特に生材加工に適したXALシリーズの定番

XAL SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

XALシリーズ超硬スクエアエンドミル

●4枚刃／刃長3D（レギュラー）タイプ -4 FLUTES／REGULAR TYPE-

XAL−EM4R（アタリ付）
XAL−PEM4R（ピンカド）

C-Value

アタリ付　ピンカド　P.356

図1

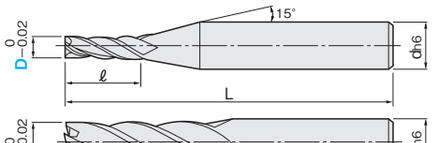


図2

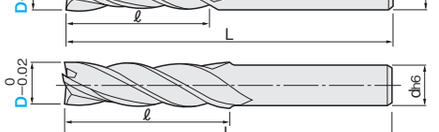


図3

材質	MG 超硬 / XAL
仕様	レギュラー / 30° / 再研磨

一般鋼 (S45C〜S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC						
◎	◎				○	○	◎		◎		

◎＝最適　○＝適

型番	刃径 D	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	図	規格有無 アタリ付	規格有無 ピンカド	¥単価 100本以上お見積り 1〜2本	3〜9本	10〜29本	30〜99本
XAL−EM4R（アタリ付） XAL−PEM4R（ピンカド）	1	4	3	45	1	●	●	1,600	1,550	1,470	1,360
	1.5	4	4.5	45	1	●	規格なし	1,600	1,550	1,470	1,360
	2	4	6	45	1	●	●	800	770	730	680
	2.5	4	7.5	45	1	●	規格なし	980	950	900	830
	3	4	9	45	2	規格なし	●	1,020	980	930	860
	3	6	9	45	1	●	●	1,020	980	930	860
	3.5	6	10.5	45	1	●	規格なし	1,800	1,740	1,650	1,530
	4	4	12	50	2	規格なし	●	1,010	970	920	850
	4	6	12	50	1	●	●	1,010	970	920	850
	5	6	15	55	1	●	●	1,050	1,010	960	890
	6	6	18	60	2	●	●	1,130	1,090	1,030	960
	7	6	21	50	3	●	規格なし	3,070	2,970	2,820	2,600
	8	8	24	70	2	●	●	2,090	2,020	1,920	1,770
	9	8	27	60	3	●	規格なし	4,050	3,920	3,720	3,440
	10	10	30	80	2	●	●	2,880	2,790	2,640	2,440
	12	12	36	85	2	●	●	3,460	3,350	3,180	2,940
	14	12	42	80	3	●	●	9,050	8,770	8,320	7,690
	16	16	48	110	2	●	●	12,860	12,470	11,830	10,930
	20	20	60	130	2	●	●	18,980	18,410	17,460	16,130

シャンク径（d）が赤色文字で表記されている規格は刃径（D）とシャンク径（d）をご指定ください。

切削条件 P.322

Order 注文例　XAL−PEM4R 10（型番 / 刃径(D)）

XAL−PEM4R 3 − 4（型番 / 刃径(D) / シャンク径(d)）

Delivery 出荷日　在庫品 P.12

ご希望によりPM 5：00迄、当日出荷受付致します。

コレが特長!

- ●3本から数量スライド適用となるお得な設定です。
- ●潤滑性に優れたXALコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ●加工頻度の高い、生材の側面加工に最適な4枚刃エンドミルです。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

ミスミ製品の技術窓口 0120-343256
XALシリーズの詳細情報は ▶ ミスミ XAL 検索 http://jp.misumi-ec.com/tool/products/endmills_xal/