

JECTER DRAWING PUNCHES
絞り用ジェクタパンチ
ーディコート®処理・コーティングTiCN処理ー

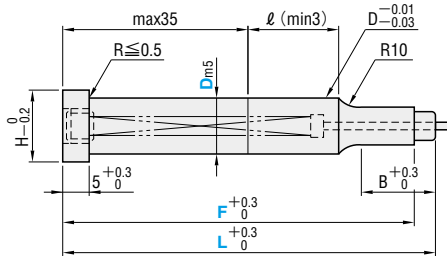
製品データ

P.1545・1550

④ ジェクタピン飛び出し量の求め方(参考値) P.243

・ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.238
・ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.241

Type	M 材質	H 硬度	シャंक径D	型式
レギュラータイプ	SKD11相当	60~63HRC 表面3000HV	4~25	ディコート® T-SJ
	粉末ハイス鋼	64~67HRC 表面3000HV	4~25	TiCNコーティング H-PJ
位置決めノック 穴付パンチ	SKD11相当	60~63HRC 表面3000HV	10~25	ディコート® T-SJ-C
				TiCNコーティング H-SJ-C



④ SJ-C ⇨ T=5^{+0.03}_{-0.01}

Shape (形状)
 P.707

B	H	型式			L	指定0.01mm単位		dmin.
		Type	Shape (形状)	D		min. P max.	Vmin.	
8	7	ディコート® レギュラータイプ T-SJ	TiCNコーティング H-PJ	4	40 50 60 70 80	2.00~ 3.99	1.00	1.00
	8			5		2.00~ 4.99	2.00	2.00
	9			6		2.00~ 5.99	2.00	2.00
13	11	位置決め ノック穴付 T-SJ-C	H-SJ-C	8	(40) (50) 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	3.00	3.00
	13			10		3.00~ 9.99	3.00	3.00
	16			13		6.00~ 12.99	6.00	6.00
19	19	(D10~25) (L60~100)		16		10.00~ 15.99	6.00	6.00
	23			20		13.00~ 19.99	6.00	6.00
	28			25		18.00~ 24.99	6.00	6.00

④ L(40) ⇨ B=6 全長Lが(40)の場合、刃先長さBは一律6mmになります。
④ L(50) ⇨ B=13 全長Lが(50)の場合、刃先長さBは一律13mmになります。
④ T-SJ-C ⇨ D≥10, L≥60 T-SJ-Cの場合、Dは10~25、全長Lは60以上になります。
④ T-SJ-C L=60 ⇨ B=13 T-SJ-Cで全長Lが60の場合、刃先長さBは一律13mmになります。
④ P>D-0.03 ⇨ ℓ=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01}_{-0.03}(導入部)はつきません。
④ dのあるShape(形状)は、dmin.にご注意ください。



Order
注文例

型式 - L - P・E・V・R・Q・A・K・F・S
T-SJ2C 16 - 70 - P12.00-V9.50-A30-F65.0-S3



Delivery
出荷日

■コーティングTiCN®処理(**H-**)

● Shape(形状) 2A・4A

P.240

3 日日出荷



ストック **A** 翌日出荷 800円/1本

④ 3本以上で1明細行当たり一律2,160円

④ 1回のご注文における同一型式での
ご注文本数は9本まで

● Shape(形状) 3A・6A・2B・5B・7B・2C・8C・3D・7D・9D

3 日日出荷

■ディコート®処理(**T-**)

3 日日出荷



Alterations
追加加工



型式 - L(LC) - P・E・V・R・Q・A・K・F・S - (HC・TC...etc.)
T-SJ2C 16 - LC75.0 - P12.00-V9.50-A30-F65.0-S3 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長は(5-TC)分短くなります。	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ④H≤5はTCC 0.5になります。	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工	200
	TKC	ツバ厚公差変更 5 ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀	200
		④位置決めノック穴付パンチは適用不可	
	TKM	ツバ厚公差変更 5 ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{-0.02} ₀	200
		④位置決めノック穴付パンチは適用不可	
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ④ジェクタピンの飛び出し量は2mmとなります。	200
	LKC	L寸法公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀	400



Price
価格

■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~9	10~29	30~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ディコート®パンチ

Type	D	¥基準単価 1~9本			
		2A~4A	2B・5B~7B	2C~8C	3D~7D・9D
T-SJ	4	4,520	4,820	5,360	5,880
	5	4,390	4,710	5,230	5,760
	6	4,400	4,720	5,240	5,770
	8	4,880	5,190	5,710	6,290
	10	5,250	5,550	6,090	6,670
	13	5,650	5,950	6,490	7,060
	16	6,050	6,360	6,880	7,490
T-SJ-C	20	6,880	7,190	7,710	8,330
	25	7,290	7,600	8,140	8,760
	10	5,810	6,110	6,550	7,190
	13	6,140	6,430	6,870	7,530
	16	6,510	6,830	7,330	7,910
	20	7,670	7,960	8,500	9,110
	25	7,850	8,170	8,680	9,470

■TiCNコーティングパンチ

Type	D	¥基準単価 1~9本			
		2A~4A	2B・5B~7B	2C~8C	3D~7D・9D
H-PJ	4	4,340	4,650	5,170	5,670
	5	4,270	4,570	5,080	5,600
	6	4,410	4,710	5,220	5,740
	8	5,350	5,650	6,160	6,720
	10	5,980	6,280	6,800	7,370
	13	7,160	7,480	7,990	8,550
	16	8,480	8,770	9,280	9,890
H-SJ-C	20	9,960	10,270	10,790	11,400
	25	11,670	11,940	12,470	13,080
	10	4,830	5,110	5,490	6,070
	13	5,080	5,350	5,730	6,320
	16	5,710	6,000	6,450	6,960
	20	6,700	6,970	7,450	8,000
	25	6,950	7,230	7,680	8,410

成形加工用
パンチ&ダイ