JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD（FINISHED FOR RETAINERS）－TiCN COATING－

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

－リテーナ合わせ加工済・全長指定・B寸キープ・バネ&ピン強化タイプ・コーティングTiCN処理－

詳細 P.769

製品データ P.1550・1557

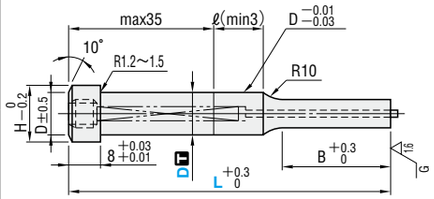
2日目出荷 納期短縮

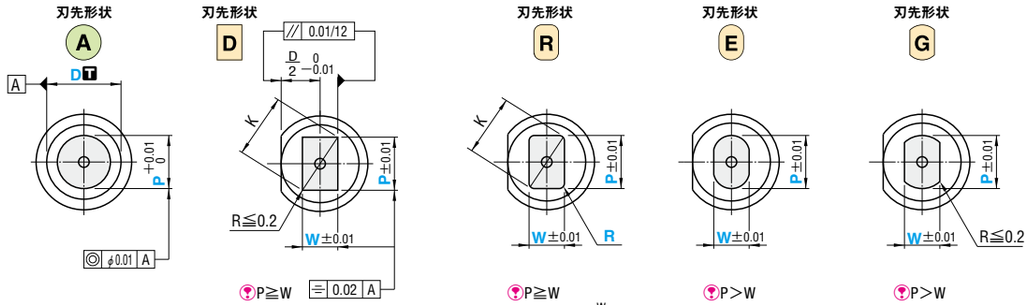
※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。
ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.240
●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.243

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 DT公差	M 材質 H 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A～Gより選択
－コーティングTiCN処理－ RoHS	Dm5	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	H－LFAPJ バネ&ピン強化タイプ H－LFAPJV	A D R E G	S L	
	$D^{+0.005}_{0}$		AH－LFAPJ バネ&ピン強化タイプ AH－LFAPJV			
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$ 選択					刃先長さ(B) L>S	刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。





P≧W
R=0の指定可
$K=\sqrt{P^2+W^2}$

P≧W
$0.15 \leqq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

P>W

P>W

型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	DREG P・Kmax.	DREG P・Wmin.	0.01mm Ⓡ R	B	H
(Dm5) H－LFAPJ －バネ&ピン強化タイプ－ H－LFAPJV	A D R E G	S	8	60.0～130.0 バネ&ピン強化タイプ (70.0～100.0)	4.00～ 7.99	7.97	4.00	0.15～W/2未満 Ⓡのみ	13	13
			10		5.00～ 9.99	9.97	5.00			15
			13		6.00～12.99	12.97	6.00			18
			16	70.0～130.0 バネ&ピン強化タイプ (80.0～100.0)	10.00～15.99	15.97	6.00		19	21
			20		13.00～19.99	19.97	6.00			25
			25		18.00～24.99	24.97	6.00			30
($D^{+0.005}_{0}$) AH－LFAPJ －バネ&ピン強化タイプ－ AH－LFAPJV		L	8	70.0～130.0 バネ&ピン強化タイプ (70.0～100.0)	4.00～ 7.99	7.97	4.00		19	13
			10		5.00～ 9.99	9.97	5.00			15
			13		6.00～12.99	12.97	6.00			18
			16	80.0～130.0 バネ&ピン強化タイプ (80.0～100.0)	10.00～15.99	15.97	6.00		25	21
			20		13.00～19.99	19.97	6.00			25
			25		18.00～24.99	24.97	6.00			30

H－LFAPJV・AH－LFAPJVのばね定数は、H－LFAPJ、AH－LFAPJの2倍です。
Ⓐ：P>D−0.03…ℓ＝0　丸パンチでP>D−0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
DREG：P・K>D−0.05…ℓ＝0　変形パンチでP・K>D−0.05の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチブランクに準じます。P.240

■バネ&ピン強化タイプの効果
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(Ⓡのみ)
H－LFAPJAS 20	80	P15.00		

Delivery 出荷日

●Ⓐ
2 日目出荷

急 ストーク A 翌日出荷 800円/1本　ご注文締切 PM 6:00迄 P.40

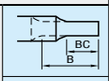
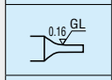
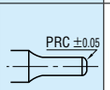
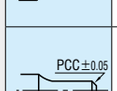
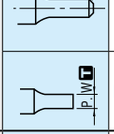
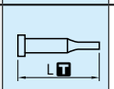
2日目出荷のTiCN処理はご注文締切PM6:00迄

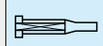
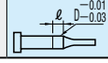
3本以上で1明細行当たり一律2,160円
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

●DREG
3 日目出荷

Alterations 追加工

型式	L	P	W	R	(BC・KC…etc.)
H－LFAPJDS 20	79	P15.00	W6.00		BC13

Alterations		Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工		BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位		200
		SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。コーティング前の母材を仕上げます。 ⊗刃先D形状コーナー R=0指定不可		1,200 (Ⓐのみ 800)
		PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P−d1−0.5)/2 d1寸法 P.240 ⊗PCC併用不可 ⊗ストークA適用不可	――	400
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P−d1−0.5)/2 d1寸法 P.240 ⊗PRC併用不可 ⊗ストークA適用不可	――	200
		PKC	刃先公差変更 $P^{+0.01}_{0} \Rightarrow {}^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可) ⊗D>13適用不可	刃先公差変更 $P \cdot W^{+0.01}_{0} \Rightarrow {}^{+0.01}_{0}$ ⊗D>13適用不可	600
全長追加工		LKC	全長公差変更 $L^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$		200

Alterations		Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め一面加工	90° 0° 180° 270° 廻り止め位置変更 指定1°単位	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Ⓐのみ 400)
		KFC	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 ⊗ストークA適用不可	90° 0° 180° 270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可	400 (Ⓐのみ 600)
		NKC	――	廻り止め無し ⊗リテーナセット納入品適用不可	0
シャンク部追加工		SKC	シャンク部フラット面加工(1面) Ⓐ P≦D−2.2 DREG W≦D−2.2 (加工幅1) ⊗KC・WKC・KFC併用不可 ⊗リテーナセット納入品適用不可 ⊗ストークA適用不可		600
		NC	ジェクタピンを抜き取ります。		−200
		NDC	導入部 無し	ℓ≧3⇨ℓ＝0 ⊗リテーナセット納入品適用不可	0

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～9	10～29	30～99	100～200	201～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

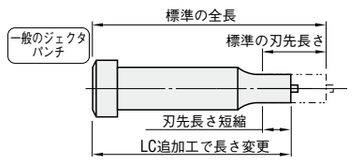
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差$D^{+0.005}_{0}$は、＋200円となります。
（例）AH－LFAPJAL10(L≦100)の場合 7,780(H－LFAPJAL10基準単価)＋200＝7,980円(商品基準単価)

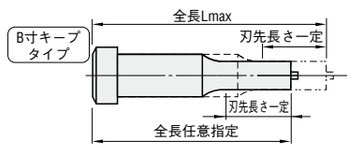
■材質　粉末ハイス鋼　基準単価

D	Ⓐ H－LFAPJA□ H－LFAPJVA□ L≦100	Ⓐ H－LFAPJA□ 100<L≦130	DREG H－LFAPJ□□ H－LFAPJV□□ L≦100	DREG H－LFAPJ□□ 100<L≦130
8	7,190	8,830	8,080	9,930
10	7,780	9,640	8,770	10,880
13	8,320	10,480	9,670	12,180
16	9,780	12,510	11,520	14,740
20	11,110	14,330	13,560	17,490
25	13,180	17,390	15,350	20,250

■特長



・一般のジェクタパンチではLC追加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



・B寸キープタイプジェクタパンチはシャンク部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用頂けます。