

PRESS

DRAWING PUNCHES  
絞り用パンチ  
-DLCコート処理-

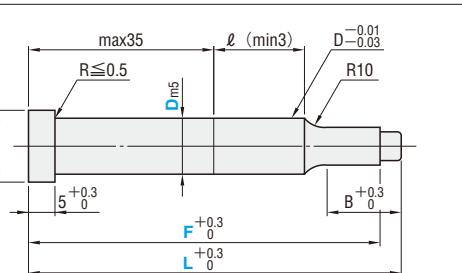
新商品

製品データ

P.1293-1297

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M材質	H硬度	S表面処理	シャンクD	型式	
レギュラータイプ 	SKH51相当 粉末ハイス鋼	61 ~ 64HRC 64 ~ 67HRC 表面300HV以上	DLC処理	3~25 5~25	N-SH NW-SH N-PH NW-PH N-MPH NW-MPH	
タップ付パンチ 	粉末ハイス鋼	64 ~ 67HRC 表面300HV以上	DLC処理			



Shape(形状)  
P.703

B	H	M	型式			指定0.1mm単位	指定0.01mm単位
			Type	Shape(形状)	D		
8	5	—	レギュラータイプ —下地なし— N-SH NW-SH N-PH NW-PH タップ付 (D5~25)	一下地なし N-SH NW-SH N-PH NW-PH	3	40.0~80.0	2.00~ 2.99 1.00
	7	—			4		2.00~ 3.99 1.00
	8	3			5		2.00~ 4.99 1.20
	9	—			6		2.00~ 5.99 1.20
	11	4			8		3.00~ 7.99 1.50
	13	5		タップ付 (D5~25)	10	(40.0~49.9)	3.00~ 9.99 1.50
	16	—			13		6.00~ 12.99 2.00
	19	—			16		10.00~ 15.99 3.00
	23	—			20		13.00~ 19.99 3.00
	28	—			25		18.00~ 24.99 4.00

①L(40.0~49.9) →B=8 全長Lが(40.0~49.9)の場合、刃先長さBは一律8mmになります。

②P>D-0.03 → l=0 P>D-0.03の場合はD-0.03(導入部)はつきません。

Order  
注文例  
型式 - L - P·E·V·R·Q·A·K·F·S  
N-PH2C 16 - 70.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3

Delivery  
出荷日  
8 日目出荷

■DLCコート処理の効果  
非鉄金属との親和性が低いため、アルミニウムや銅などの打ち抜き時の凝着防止に効果があります。詳細は製品データ P.1297

Alterations  
追加工  
型式 - L - P(PC)·E·V·R·Q·A·K·F·S - (BC·HC··etc.)  
N-PH2C 16 - 75.0 - P12.00-V9.00-A30-F65.0-S3 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PC	P寸変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq V_{min}$ 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 2 $\leq$ BC $\leq$ BCmax, L/2 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。 P(PC) BCmax 1.00~1.19 15 1.20~1.99 20 2.00~2.99 30 3.00~3.99 35 4.00~5.99 45 6.00~ 60	200
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ②下地WPC®処理適用不可 ③形状A・6A・8B・2C・3C・4C・6C・2D・3D・4D・5D・8D・9D・10D適用不可 ④AKC・KKC・RKC・QKC併用不可	1,200
	AKC	A角度公差変更 A $\pm 30' \Rightarrow \pm 10'$	400
	KKC	K角度公差変更 K $\pm 30' \Rightarrow \pm 10'$	400
	RKC	R寸法公差 R $\pm 0.5 \Rightarrow \pm 0.05$ 0.1 $\leq$ R $\leq$ 10の範囲で適用 ②下地WPC®処理の場合はR $\pm 0.1$	400
	QKC	Q寸法公差変更 Q $\pm 0.5 \Rightarrow \pm 0.05$ 0.1 $\leq$ Q $\leq$ 10の範囲で適用 ②下地WPC®処理の場合はQ $\pm 0.1$	400
	HC	ツバ径変更 D $\leq$ HC $<$ H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2 $\leq$ TC $<$ 5 0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ②全長は指定寸法のままで	200
	TCK	L寸法公差変更 L $\pm 0.3 \Rightarrow \pm 0.05$	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 $\leq$ TCC $\leq$ (H-D)/2 ②H $\leq$ 5はTCC 0.5になります。	200
	KC	廻り止め一面加工 ②タップ付パンチのD5適用不可	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ②タップ付パンチのD5適用不可	400
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工	200
	TKC	ツバ厚公差変更 5 $\pm 0.3 \Rightarrow 0$	200
	TKM	ツバ厚公差変更 5 $\pm 0.3 \Rightarrow 0$	200
	LKC	L寸法公差変更 L $\pm 0.3 \Rightarrow \pm 0.05$	400
	FKC	F寸法公差変更 F $\pm 0.3 \Rightarrow \pm 0.05$	800
	NDC	導入部無し l $\geq 3 \Rightarrow l=0$ ②タップ付パンチは適用不可	0

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39  
数量区分 標準対応 個別対応 大口  
数量 1~9 10~29 30~49 50~100 101~  
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り  
②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■下地なし

Type	D	¥基準単価 1~9本			
		2A~4A·6A	2B~8B	2C~10C	2D~10D
N-SH	3	4,000	4,390	5,230	6,060
	4	4,300	4,600	5,340	6,150
	5	4,400	4,600	5,470	6,310
	6	4,700	5,000	5,740	6,580
	8	5,310	5,830	6,530	7,590
	10	6,000	6,440	7,000	8,200
	13	6,490	7,000	7,570	8,580
	16	7,230	8,220	9,950	11,610
	20	9,100	9,860	12,040	14,130
	25	12,200	12,900	14,200	15,960
N-PH	3	4,590	5,140	6,060	6,980
	4	4,750	5,310	6,220	7,160
	5	4,910	5,490	6,400	7,290
	6	5,400	5,940	6,870	7,750
	8	6,930	7,480	8,380	9,390
	10	7,950	8,490	9,390	10,420
	13	10,000	10,540	11,440	12,470
	16	11,980	12,540	13,480	14,580
	20	14,450	14,560	15,480	16,570
	25	16,030	16,570	17,510	18,610
N-MPH	5	5,810	6,370	7,110	8,200
	6	6,510	7,050	7,790	8,910
	8	8,130	8,650	9,390	10,600
	10	9,050	9,590	10,350	11,550
	13	11,280	11,880	12,600	13,730
	16	13,010	13,300	14,320	15,300
	20	15,040	15,600	16,520	17,640
	25	18,050	18,610	19,510	20,770

Type	D	¥基準単価 1~9本			
		2A~4A·6A	2B~8B	2C~10C	2D~10D
NW-SH	3	4,300	4,690	5,530	6,360
	4	4,600	4,900	5,640	6,450
	5	4,700	4,900	5,770	6,610
	6	5,000	5,300	6,040	6,880
	8	5,610	6,130	6,830	7,890
	10	6,300	6,740	7,300	8,500
	13	6,790	7,300	7,870	8,880
	16	7,530	8,520	10,250	11,910
	20	9,400	10,160	12,340	14,430
	25	12,500	13,200	14,500	16,260
NW-PH	3	4,890	5,440	6,360	7,280
	4	5,050	5,610	6,520	7,460
	5	5,210	5,790	6,700	7,590
	6	5,700	6,240	7,170	8,050
	8	7,230	7,780	8,680	9,690
	10	8,250	8,790	9,690	10,720