
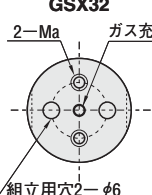


RoHS **GSX**



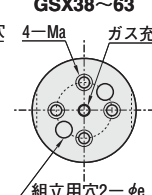
①ストローク範囲Sを超えるとガス抜けが生じ、ピストンロッドが戻らなくなります。オーバーストロークチェックピンに接触しないよう、必ずストローク範囲内でご使用ください。
※プレートの規格は右ページをご参照ください。

GSX32

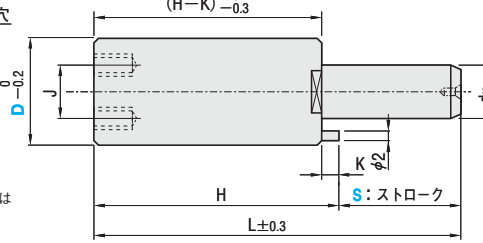


2-Ma ガス充填穴
組立用穴2-φ6

GSX38~63



4-Ma ガス充填穴
組立用穴2-φe



②ガス充填穴、組立用穴は製品取付には使用できません。組立用穴とスパナ溝の位置関係は必ずしも同一ではありません。

D	e
38	6
50	7
63	8

要素ガス封入圧力	MPa(kgf/cm ²)
GSX32	18.7(191)
GSX38	18.4(188)
GSX50	19.2(196)
GSX63	19.2(196)

構成部品	シリンダ本体	ピストンロッド
材 質	S45C相当	SCM435
硬 度		750HV~(表面)
表面処理	四三酸化鉄皮膜 (Fe ₃ O ₄)	硬化処理+研磨仕上

重量 (kg)	D	d	L	H	Ma 取付用タップ	J	K	Load N[kgf]		型式		¥基準単価 1~9本			
								初期荷重	最大荷重	Type	D-S				
0.30	32	18	75	65	M6×9	15	2	4750 (484)	7200(734)	32-10	D-S	14,690			
0.32			85	70									8000(816)	32-15	15,730
0.34			95	75									8300(846)	32-20	16,230
0.35			105	80									8600(877)	32-25	16,730
0.39			120	88									8700(887)	32-32	17,200
0.42			135	97									8850(902)	32-38	17,680
0.43			145	100									9000(918)	32-45*	18,120
0.45			155	105									9250(943)	32-50	18,570
0.49			170	114									9300(948)	32-56*	18,970
0.51			185	122									9300(948)	32-63	19,380
0.57	38	25	220	140	M6×9	20	2	9030 (921)	9350(953)	32-80	D-S	20,280			
0.41			75	65									15000(1530)	38-10	19,440
0.44			85	70									17200(1754)	38-15	20,380
0.47			95	75									17800(1815)	38-20	20,820
0.49			105	80									18400(1876)	38-25	21,260
0.55			120	88									18800(1917)	38-32	21,740
0.59			135	97									19100(1948)	38-38	22,220
0.60			145	100									19500(1988)	38-45*	22,620
0.62			155	105									19700(2009)	38-50	23,030
0.67			170	114									19700(2009)	38-56*	23,550
0.70	50	35	220	140	M8×12	25	3	19000 (1937)	19800(2019)	38-63	D-S	24,080			
0.80			220	140									19900(2029)	38-80	24,630
0.90			240	160									24000(2447)	50-15	27,510
0.93			110	95									25000(2549)	50-20	28,020
0.98			120	100									26000(2651)	50-25	28,530
1.05			130	105									27000(2753)	50-32	29,110
1.09			145	113									28000(2855)	50-38	29,690
1.14			155	117									28500(2906)	50-45*	30,140
1.19			170	125									29000(2957)	50-50	30,590
1.29			180	130									30000(3059)	50-56*	30,910
1.30	63	45	205	142	M8×12	35	3	31000 (3161)	30500(3110)	50-63	D-S	31,240			
1.45			240	160									31500(3212)	50-80	31,820
1.61			120	100									42500(4334)	63-20*	39,760
1.64			130	105									43500(4436)	63-25	40,690
1.75			145	113									45500(4640)	63-32*	41,610
1.80			155	117									47000(4793)	63-38	42,540
1.91			170	125									48000(4895)	63-45*	43,680
1.93			180	130									49000(4997)	63-50	44,830
2.12			205	142									51000(5201)	63-63	47,440
2.34			240	160									52500(5354)	63-80	50,430

①初期荷重及び最大荷重は温度と加工速度により変化します。気温による荷重誤差は±10%です。
●荷重(kgf)=荷重N×0.101972 ●荷重(N)=荷重kgf×9.80665 ●要素ガス封入圧力 kgf/cm²=MPa×10.1972

Order 注文例 型式 **GSX 32-38 AM-32**

Delivery 出荷日 在庫品 翌日出荷 P.37


①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。
*サイズ 部

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

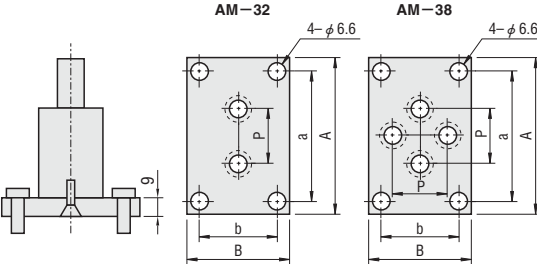
数量	1~9	10~19	20~39	40~99
表示数量超えは				
値引率	基準単価	5%	10%	15%

価格・出荷日お見積り

RoHS



AM (プレート単品)



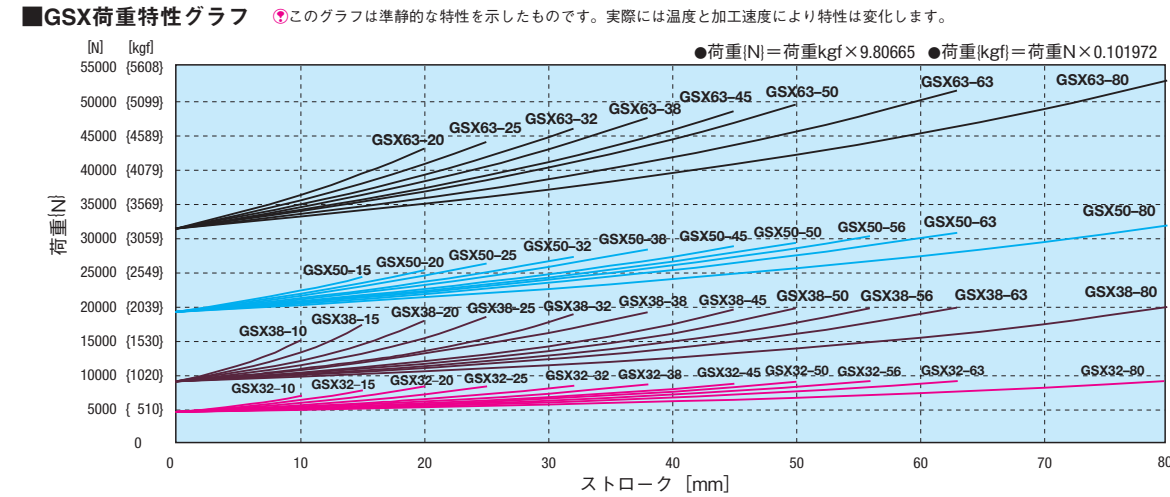
AM-32 4-φ6.6 AM-38 4-φ6.6

材 質 SS400
表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe₃O₄)

付属ボルト	A	B	a	b	P	型式	¥基準単価 1~9本
FB6-16×2本	51	32	41	22	15	AM 32	1,380
FB6-16×4本	57	38	47	28	20	AM 38	1,520

①ご使用に際し、「緩み止め」をボルトに塗布することをおすすめします。

■ガススプリング温度範囲
使用環境温度は0~40℃ですが、ガススプリング表面が70℃を超えないようにしてください。



■限界ショット数

ストローク(mm)	10	15	20	25	32	38	45	50	56	63	80
限界ショット数(spm)	220	165	125	100	75	65	55	50	45	40	35

限界ショット数：1分間あたりのショット数
尚、限界ショット数は使用環境の影響を受ける場合がありますので参考値となります。

許容偏心について

ガススプリングの寿命は偏心荷重に影響を受けます。許容以上の偏心荷重がかかるとガススプリングの寿命が短くなります。

GSXは許容偏心を他商品の15倍の0.3/100mmと設定しています。(他商品は0.02/100mm)

従ってGSXには偏心荷重による寿命低下を防止する効果があります。(GSEも同様です。)

Type	許容偏心
GSX	0.3/100mm
GSE	
GSM	0.02/100mm
GSC	
MGSC	
MGSA	
MGSB	
GSSR	

■耐久試験結果

型式	GSX32-50	GSX50-15	GSX63-38
加振振幅	48mm	13mm	35mm
加振速度	45spm	70spm	65spm
取付方向	傾き0.3/100	傾き0.3/100	傾き0.3/100
冷却方法	強制空冷	強制空冷	強制空冷

