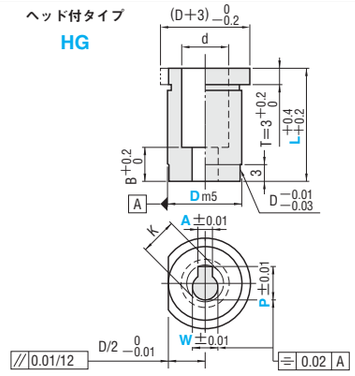
異形状パンチガイドブシュ・ボタンダイ

追加工価格も数量スライド適用 P.39

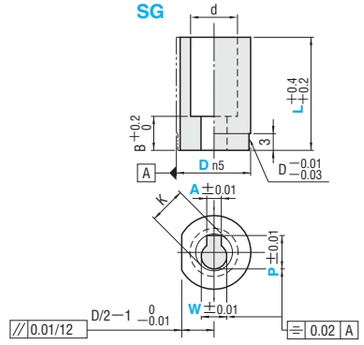
パンチガイドブシュ

RoHS

ヘッド付タイプ **HG**



ストレートタイプ **SG**



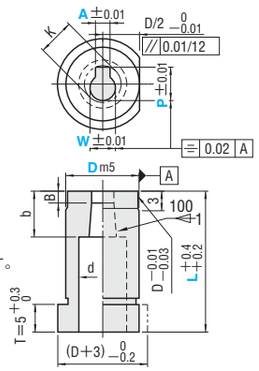
規格図に掲載されている形状は一例です。

M 材質 SKD11相当
H 硬度 60～63HRC

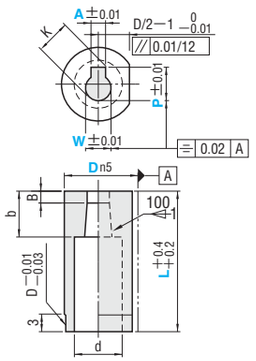
ボタンダイ

RoHS

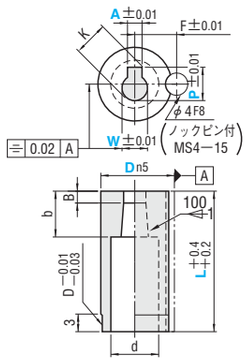
ヘッド付タイプ **HD** (L=16～35)
HDS (L=40のみ)



ストレートタイプ **SD** (L=16～35)
SDS (L=16～40)



ノック止めタイプ **KD** (L=16～35)
KDS (L=16～40)



規格図に掲載されている形状は一例です。

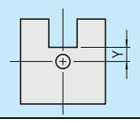
M 材質 SKD11相当
H 硬度 60～63HRC

型式 Type		Shape形状	D	L	P・K max.	P・W min.	パンチガイド HG・SG B	ボタンダイ HD・SD・KD b	ボタンダイ HD・SD・KD B	斜面抜きボタンダイ HDS・SDS・KDS b	斜面抜きボタンダイ HDS・SDS・KDS B	d	F
パンチガイド	HG SG	2H～12H 2J～18J 3K～29K 2L～ 7L	8	10 13 16 20 22 25	4.00	2.00	4	—		—		4.4	—
			10		6.00	2.00						6.4	
			13		8.00	3.00	6					8.4	
			16		10.00	3.00						10.6	
ボタンダイ	HD	2H～12H 2J～18J 3K～29K 2L～ 7L 8L(KD・KDSのみ) 刃先形状 P.637 から選択	6	(16) 20 22 25 30 35 (40)	3.00	2.00	—	3	2	—	—	3.4	—
	HD・SD		8		4.00	2.00		4				4.4	
	HD HDS SD SDS KD KDS		10		6.00	2.00		6		10	6	6.4	6
			13		8.00	2.00		8				8.4	7.5
			16		10.00	2.50						10.6	8
			20		12.00	3.00				12	8	12.6	10
			25		16.00	4.00						16.6	12.5
			32		20.00	5.00				15	10	20.6	16
			38		26.00	6.00						26.6	19
			45		35.00	6.00				20	14	36.0	22.5
			50		40.00	7.00						41.0	25
			56		45.00	8.00						46.0	28

L=(16)・(40)の場合、適用するTypeとD寸法は次の通りです。

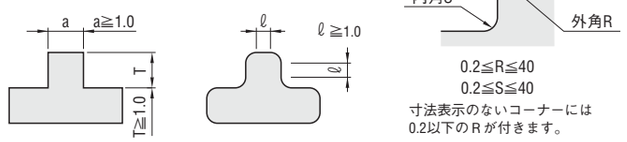
L	D	Type
(16)	6～38	HD SD SDS KD KDS
(40)	10～56	HDS SDS KDS

Y寸法がminYより小さくなる場合、パイロット穴(加工前の予備穴)のあるボタンダイブランクを使用できないため、ストロークはご利用いただけません。



D	minY
6～16	0.7
20	0.8
25	1.2
32～56	1.7

■加工限度



■指定単位

寸法記号 公差	指定単位
W±0.01	0.01mm単位
P±0.01	0.01mm単位
A±0.01	0.01mm単位
B±0.01	0.01mm単位
C±0.01	0.01mm単位
Q	0.01mm単位
R	0.01mm単位
S	0.01mm単位
C (R部)	0.01mm単位
A° (角度)	0.1° 単位

Order 注文例

型式 — L — P・W・A・B・C・Q・R・S…指定0.01mm単位
HD8J 25 — 25 — P14.00－W11.00－R4.00

Delivery 出荷日

3 日目発送 | ストークA 1,500円/1本 ⊗Y<minYの場合ストーク不可 P.38

同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations 追加工

型式 — L(LC) — P(PC)・W(WC)・A・B・C・Q・R・S — (BC・HC・TC…etc.)
HD8J 25 — 25 — P14.00－W11.00－R4.00 — BC4－KFC225

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先径変更 min：P/W＞PC/WC≧(P・Wmin)/2≧1.00 指定0.01mm単位 max：P/W＜PC/WC≦P・Kmax＋0.2 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 1≦BC≦b 指定0.1mm単位 ⊗HG・SG適用不可	200
全長追加工	LC	全長変更(刃先部より加工します) 指定0.1mm単位 パンチガイドブシュ 10≦L－(B－1)≦LC＜L B寸法と導入部は(L－LC)分短くなります。 ボタンダイ 10≦L－(b－1)≦LC＜L b寸法と導入部は(L－LC)分短くなります。	200
		全長変更 10≦LC＜L 指定0.1mm単位	
	LKC	全長公差変更 L +0.4 +0.2 ⇨ +0.05 0	400
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 +0.2 ⇨ +0.01 0 ⊗L＜16適用不可 ⊗D＞25適用不可	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工	HC	ツバ径変更 D≦HC＜D＋3 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC＜T 指定0.1mm単位 全長は(T－TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	200
	KC	・ガイド 0°/90°/180°/270° ・ダイ 0°/90°/180°/270° 廻り止め位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可	200
	KFC	・ガイド 0°/90°/180°/270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 ⊗D＞25適用不可 ・ダイ 0°/90°/180°/270° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC 併用不可 ⊗D＞25適用不可	200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を－0.04～0に加工 ⊗L＜30適用不可	200
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.2 0 ⇨ +0.02 0 ⊗L＜16適用不可	200
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.2 0 ⇨ 0 −0.02 ⊗L＜16適用不可	200

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1～9	10～19	20～29	30～50	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■パンチガイドブシュ 基準単価

D	HG SG
8	5,650
10	5,650
13	5,890
16	6,380

■ボタンダイ 基準単価

D	HD SD	HDS SDS	KD	KDS
6	5,620	—	—	—
8	5,620	—	—	—
10	5,620	6,450	6,610	7,090
13	5,850	6,720	6,800	7,400
16	6,350	7,240	7,330	7,870
20	6,680	7,640	7,730	8,270
25	7,190	8,130	8,200	8,740
32	7,620	8,680	8,740	9,270
38	8,790	9,880	9,940	10,610
45	12,750	14,480	14,020	15,040
50	14,330	16,420	15,670	16,900
56	15,890	18,290	17,280	18,690

ミスミ プレス 2009 世界市場が見える世界金型産業講座! ▶ http://jp.misumi-ec.com/press/ お問合せ窓口 P.1269