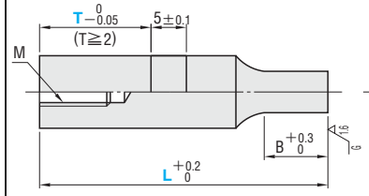
異形状ブロックパンチ

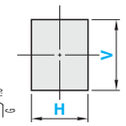
追加工価格も数量スライド適用 P.39

RoHS	M 材質	H 硬度	S 表面処理	Type ストレート	タップ付	キー溝付	片フランジ	両フランジ
	H3～5 SKH51 H6～30 SKD11相当	H3～5 61～64HRC H6～30 60～63HRC	—	HP	HM	HK	HF	HW
	粉末ハイス鋼	64～67HRC	—	PHP	PHM	PHK	PHF	PHW
	SKH51	61～64HRC	TiCN 表面処理 3000HV	H—HSP	H—HSM	H—HSK	H—HSF	H—HSW
	粉末ハイス鋼	64～67HRC	TiCN 表面処理 3000HV	H—PHP	H—PHM	H—PHK	H—PHF	H—PHW

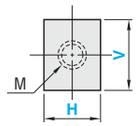
シャンク形状



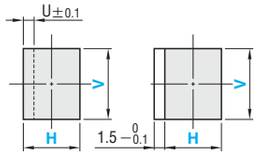
ストレートタイプ



タップ付タイプ

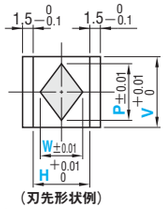


キー溝付タイプ



片フランジタイプ

両フランジタイプ



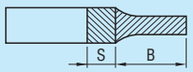
(刃先形状例)

片フランジタイプ・両フランジタイプのフランジ厚は$5^{+0.2}_{0}$mmになります。

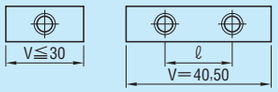
型式 Type	型式 Shape	H＼V	3	4	5	6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	40	50	L	B	M	U
		W min ＼ P min	1.5	2.0	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	9.0	10.0	12.0	12.0	16.0	20.0				
V3～V50 HP HM HK HF HW	V3～V30 PHP PHM PHK PHF PHW	(3)	1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						8	—	1.0
		(4)	1.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○							3		
		5	1.2			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				4		
		6	1.5				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		(40)		5		
		8	2.0					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50	13	6	1.5
		10	2.5						○	○	○	○	○	○	○	○	○	60			
		13	3.0							○	○	○	○	○	○	○	○	70			
		16	4.0								○	○	○	○	○	○	○	80			
V3～V30 H—HSP H—HSM H—HSK H—HSF H—HSW	V3～V30 H—PHP H—PHM H—PHK H—PHF H—PHW	20	5.0									○	○	○	○	○	○		(19)	8	
		22	6.0										○	○	○	○	○				
		25	6.5											○	○	○	○				
		28	7.0												○	○	○				
		30	7.5													○	○				

刃先形状 P.637 から選択

H＝(3),(4)…L＝40～70　H寸法が(3),(4)の場合、全長Lは40～70の範囲です。L80はありません。
H＝10～30，L＝(40)…B＝8　H寸法が10～30で、L寸法が40の場合、刃先長さBは一律8mmです。
9J～13J・16J・K・L Type …Pmax＝30.00
29Kは、13≦H・V≦25，P≦V−0.4，W≦H−0.4，刃先長さB＝13となります。
⊗コーティングパンチの場合**10J・13J・5K・10K・18K・29K**　適用不可
コーティングパンチの有効コーティング範囲はB部ですが、S部(約10mm)にもごく薄いコーティング層が形成されます。



HM・PHM・H—HSM・H—PHMのタップM



V	40	50
ℓ	20	24

キー溝部詳細

フランジ部詳細

Order 注文例

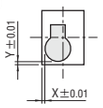
H	区分No.
3～10	1
13～22	2
25～30	3

(1)

●H3～10の場合
●H13～22の場合
●H25～30の場合

型式	—	区分No.	—	型式	V	H	—	L	—	指定0.01mm単位 P・W・A・B・C・R・S……	— (T・K・F・WF)
HP 4J	—	1	—	HP 4J	06	05	—	50	—	P5.25—W3.83—A3.50—R1.50	— S1.50
HP 4J	—	2	—	HP 4J	20	16	—	60	—	P16.32—W14.23—A8.00—R3.50	— S4.00
HP 4J	—	3	—	HP 4J	40	30	—	70	—	P35.88 —W28.45 —A8.00 —R3.90	— S6.50

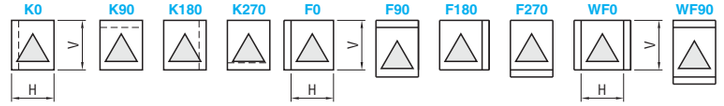
(2)



型式	—	区分No.	—	型式	V	H	—	L	—	指定0.01mm単位 P・W・A・B・C・R・S……	— (T・K・F・WF)
HP 4J	—	2	—	HP 4J	13	13	—	70	—	P8.44—W6.23—A2.50—R1.22	— S2.10 — X1.00—Y1.00

X,Yの指定は0.02以上又は0(公差±0.01)
⊗29KはX,Yを指定できません。

■キー溝・フランジ位置指定 (KEY・FLANGE POSITION)



Delivery 出荷日

● ブロックパンチ　5 日目発送

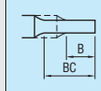
ストークB 1,500円/1本 P.38

同一サイズ3本以上は一律4,050円
⊗29Kは「ストークB」をご利用できません。

● コーティングブロックパンチ　12 日目発送

Alterations 追加工

型式	—	区分No.	—	型式	V	H	—	L(LC)	—	P(PC)・W(WC)・A…	— (T・K・F・WF)	— (BC・HC…etc.)
H—HSP 7H	—	1	—	H—HSP 7H	13	10	—	LC65.0	—	P10.00—WC2.00—R0.50	— S2.00	— BC8.00

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工		PC WC	刃先寸法変更 1.00≦V×0.3≦PC 0.50≦H×0.15≦WC ⊗29Kは適用不可	200
		BC	刃先長変更　2≦BC≦Bmax　指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC＋30mm以上必要です。 加工限度❶の条件を優先します。P.638 29K…2≦BC≦Bmax≦13 P(PC)・W(WC) / Bmax: 0.50～0.99 / 7; 1.00～1.99 / 8; 2.00～2.99 / 13; 3.00～3.99 / 19; 4.00～4.99 / 25; 5.00～ / 30	400
		PKC	刃先公差 P・W±0.01⇨$^{+0.01}_{0}$ 変更 ⊗コーティングTiCN処理は適用不可 ⊗29Kは適用不可	400

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
全長追加工		LC	全長変更 30＋B(BC)≦LC＜L　指定0.1mm単位 全長(LC)－刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長－30になります。	200
		LKC	全長公差変更　L $^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$	400
		LKZ	全長公差変更　L $^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$　⊗コーティングTiCN処理は適用不可	600
キー溝追加工		RTC	キー溝位置公差変更　T $^{0}_{-0.05}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$	0
		TKC	キー溝位置公差変更　T $^{0}_{-0.05}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$	200
フランジ部追加工		HC	フランジ幅変更 0≦HC＜1.5 指定0.1mm単位	200
		TC	フランジ厚変更　2≦TC＜5　指定0.1mm単位 全長Lは(5－TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	200
		TKC	フランジ厚公差変更　T $^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{+0.02}_{0}$	200
		TKM	フランジ厚公差変更　T $^{+0.2}_{0}$ ⇨ $^{0}_{-0.02}$	200

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.37

数量	1～9	10～19	20～29	30～50	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■基準単価

型式	区分No.	H＼Shape	2～12H	2～18J	3～29K	2～7L
HP・HM	1	3～10	4,840	5,370	11,110	12,720
HK・HF	2	13～22	6,330	6,630	11,110	12,720
HW	3	25～30	7,370	7,580	11,110	12,720
PHP	1	3～10	6,720	7,250	16,430	18,610
PHM	2	13～22	11,110	11,390	18,420	20,700
PHK	3	25～30	14,810	15,000	20,420	22,890
PHF	1	3～10	8,730	9,260	18,520	20,610
PHW	2	13～22	13,100	13,390	20,420	22,790
	3	25～30	16,810	17,000	22,410	24,880

■基準単価

型式	区分No.	H＼Shape	2～12H	2～18J	3～28K	2～7L
H—HSP	1	3～10	7,430	7,960	13,700	15,310
H—HSM	2	13～22	10,670	10,970	15,450	17,060
H—HSK	3	25～30	12,880	13,090	16,620	18,230
H—HSF	1	3～10	7,700	8,230	13,970	15,580
H—HSW	2	13～22	11,190	11,490	15,970	17,580
	3	25～30	13,500	13,710	17,240	18,850
H—PHP	1	3～10	9,470	10,020	19,480	21,740
H—PHM	2	13～22	15,710	16,000	23,260	25,610
H—PHK	3	25～30	20,680	20,870	26,460	29,010
H—PHF	1	3～10	9,730	12,360	21,900	24,060
H—PHW	2	13～22	16,220	18,570	25,820	28,270
	3	25～30	21,290	23,540	29,130	31,670

ミスミ プレス 2009　2D CADデータ完備!　http://jp.misumi-ec.com/press/　お問合せ窓口 P.1269