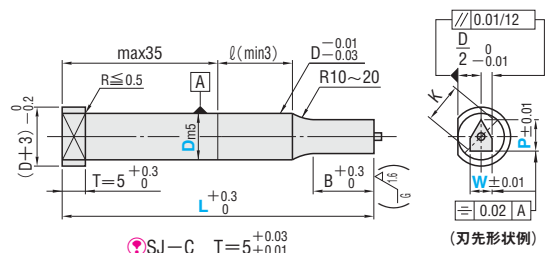


SPECIAL SHAPED JECTOR PUNCHES 異形状ジェクタパンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.37

RoHS	Type	適用 シャンク径	材質	硬度	型式			
					ノーマル	コーティングTiCN処理 表面硬度3000HV	WPC®処理 表面硬度1000~1100HV	HWコート処理 表面硬度3000HV
	ショルダータイプ	5~25	(D5~6) SKH51 (D8~25) SKD11相当	(D5~6) 61~64HRC (D8~25) 60~63HRC	SJ	-	W-SJ	-
	位置決めノック穴付タイプ	10~45 (L≥60)	粉末ハイス鋼	64~67HRC	PJ	H-PJ	W-PJ	HW-PJ
			SKD11相当	60~63HRC	SJ-C	-	W-SJ-C	-

刃先形状
P.637
より選択



付属品 ノックピン MS6-25(位置決めノック穴付タイプのみ)
WPC®処理、HWコート処理タイプの刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。
コーティングTiCN処理タイプの刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

型式		Shape形状	D	L	P・K max.	P・W min.	B
Type	Shape形状						
ノーマル	コーティング TiCN処理	2H~12H	5	(40) 50 60 70 80	4.90	2.00	8
		2J~18J	6		5.90	2.00	
		3K~29K	8		7.90	3.00	
D5~25	SJ	2L~7L	10	(40) (50) (60) 70 80 90 100	9.90	3.00	13
	W-SJ	8L (SJ-Cのみ)	13		12.90	6.00	
D5~25	PJ	2L~7L	16		15.90	6.00	
	H-PJ	8L (SJ-Cのみ)	20		19.90	6.00	
	W-PJ	刃先形状 P.637 より選択	25		24.90	6.00	19
	HW-PJ		32	70 80 90 100 110 120	31.90	7.00	
D10~45 L≥60	SJ-C		38		37.90	8.00	
	W-SJ-C		45	80 90 100 110 120	44.90	9.00	

L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
SJ-C→L≥60 L60未満の規格はありません。全長が(60)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
ジェクタ穴と加工限界

D	J
5~8	1.0
10~13	1.5
16~32	2.0
38~45	4.0

コーティングTiCN処理、WPC®処理、HWコート処理タイプの場合、10J・13J・5K・10K・18K適用不可。

Order 注文例
型式 - L - P・W・A・B・C・Q・R・S...指定0.01mm単位
SJ3K 25 - 80 - P18.00-W16.00-A8.00

Delivery 出荷日
5 日目発送
●ノーマルタイプ(SJ・PJ・SJ-C)
ストックB 1,500円/1本 P.38

●コーティングTiCN処理、WPC®処理、HWコート処理タイプ(H-PJ・W-PJ・HW-PJ)
8 日目発送
ストックC 1,500円/1本 P.38

●同一サイズ3本以上は一律 4,050円

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P・W・A・B・C・Q... (BC・HC・TC...etc.)
SJ3K 25 - LC75 - P18.00-W16.00-A8.00 - BC13 - KFC225

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位 D≥32で形状が9J~13J・16J・K・Lの場合刃先長さBは下表のようになります。	200
	PKC	刃先公差 変 更 P・W±0.01→+0.01 0 D≥32適用不可 ●ノーマルタイプのみ適用	400
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 D≥32で9J~13J・16J・K・Lの場合刃先長さBは下表のようになります。	200
	LKC	全長公差 変 更 L+0.3→+0.05 0	400
	LKZ	全長公差 変 更 L+0.3→+0.01 0 ●D>25適用不可 ●ノーマルタイプのみ適用	600
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<D+3 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
	KC	90° 廻り止め位置変更 指定1°単位	200

Price 価格
■数量スライド価格(●1円未満切り捨て) P.37
数量 1~9 10~19 20~29 30~50 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

Type	Shape 形状	■基準単価			
		2~12H	2~18J	3~29K	2~8L
SJ	5~10	5,190	6,760	14,170	16,030
	13~16	6,410	8,170	14,170	16,030
	20~25	7,970	9,310	14,170	16,030
PJ	5~10	7,450	9,070	17,100	19,220
	13~16	10,040	11,900	18,420	20,630
	20~25	14,190	16,040	20,890	23,010
SJ-C	10	5,890	7,450	14,730	16,760
	13~16	7,010	8,740	14,730	16,760
	20~25	9,550	11,010	15,790	17,730
	32	13,360	16,030	24,130	29,390
	38	14,730	17,320	25,990	35,550
H-PJ	45	16,510	19,110	28,660	38,140
	5	8,810	10,430	18,460	20,580
	6	8,950	10,570	18,600	20,720
	8	9,100	10,730	18,760	20,870
	10	9,270	10,890	18,920	21,040
HW-PJ	13	12,030	13,890	20,410	22,620
	16	12,230	14,080	20,610	22,810
	20	16,600	18,450	23,300	25,420
	25	16,700	18,550	23,400	25,520

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	200
	KFC	90° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ●KC・WKC併用不可	400
ツバ部追加加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ●H≤5はTCC 0.5になります。 ●SRC併用不可	200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ●シヨルダータイプのみ適用	200
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ●詳細 P.673 ●D10~25に適用	300
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T+0.3→+0.02 ●シヨルダータイプ のみ適用	200
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T+0.3→0 ●シヨルダータイプ のみ適用	200
その他	AC	AIR エア用としてジェクタ ピンを抜き取り、内側から 横穴をふさぎます。	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取り ます。 ●ACと併用不可	-200
シャンク部追加加工	SKC	D5-6 シャンク部フラット面加工(1面) ●ノーマルタイプのみ適用 ●D>25適用不可 ●2L, 3Lは適用不可 ●KC・WKC・KFC併用不可 ●D5-6(加工幅0.5) W≤D-1.2 ●D8~(加工幅1) W≤D-2.2 ●8H, 12H, 18J ●D5-6(加工幅0.5) P・K≤D-1.2 ●D8~(加工幅1) P・K≤D-2.2	600

Type	Shape 形状	■基準単価			
		2~12H	2~18J	3~29K	2~8L
W-SJ	5~10	6,220	7,790	15,200	17,060
	13~16	7,440	9,200	15,200	17,060
	20~25	9,000	10,340	15,200	17,060
W-PJ	5~10	8,480	10,100	18,130	20,250
	13~16	11,070	12,930	19,450	21,660
	20~25	15,220	17,070	21,920	24,040
W-SJ-C	10	6,920	8,480	15,760	17,790
	13~16	8,040	9,770	15,760	17,790
	20~25	10,580	12,040	16,820	18,760
	32	14,390	17,060	25,160	30,420
	38	15,760	18,350	27,020	36,580
HW-PJ	45	17,540	20,140	29,690	39,170
	5	9,580	11,310	19,850	22,110
	6	9,730	11,460	20,000	22,260
	8	9,890	11,630	20,170	22,410
	10	10,070	11,800	20,340	22,600
HW-PJ	13	13,010	14,990	21,930	24,280
	16	13,220	15,190	22,140	24,480
	20	17,870	19,840	25,000	27,260
	25	17,980	19,950	25,110	27,360