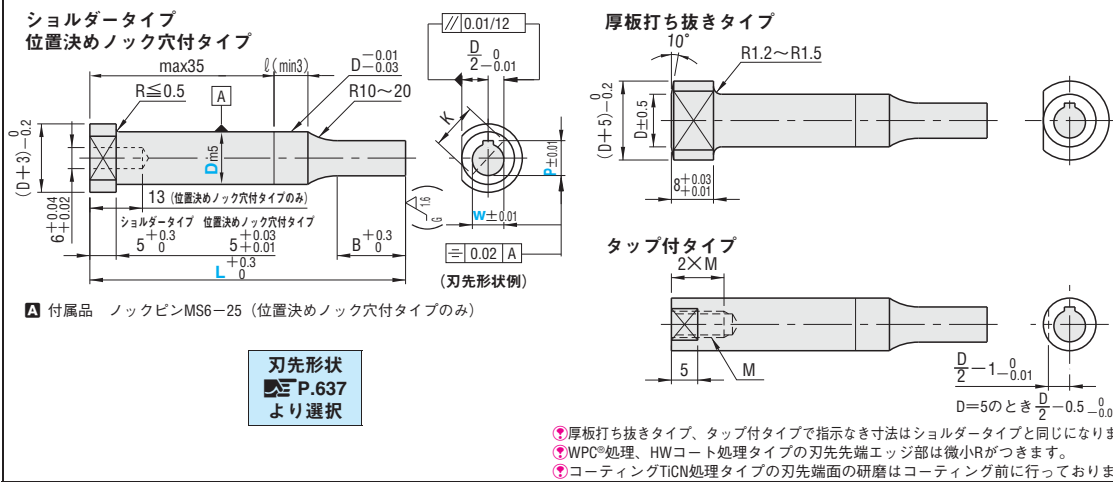


SPECIAL SHAPED PUNCHES 異形状パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

RoHS	Type	適用 シャンク径	材質	硬度	型式			
					ノーマル	コーティングTiCN処理 表面硬度3000HV	WPC®処理 表面硬度1000~1100HV	HWコート処理 表面硬度3000HV
ショルダータイプ		4~25	SKD11相当	60~63HRC	SP	-	W-SP	-
			SKH51	61~64HRC	SH	H-SH	W-SH	HW-SH
			粉末ハイス鋼	64~67HRC	PH	H-PH	W-PH	HW-PH
位置決めノック穴付タイプ		10~45	SKD11相当	60~63HRC	SP-C	-	W-SP-C	-
			SKH51	61~64HRC	AP	H-AP	W-AP	HW-AP
厚板打ち抜きタイプ		5~25	SKH51	61~64HRC	APH	H-APH	W-APH	HW-APH
			粉末ハイス鋼	64~67HRC	MP	-	W-MP	-
タップ付タイプ		5~25	SKD11相当	60~63HRC	MP	-	W-MP	-



型式	Type	Shape形状	D	L				P-K max.	P-W min.	B	タップ付 タイプ M	
				(40)	50	60	70					80
ノーマル	-	-	4					3.90	2.00	8	-	
			5	(40)	50	60	70	80	4.90			2.00
コーティングTiCN処理	-	-	6					5.90	2.00	13	3	
			8						7.90			2.00
WPC®処理	-	-	10					9.90	2.50	19	5	
			13						12.90			3.00
HWコート処理	-	-	16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	19	6
			20						15.90	4.00		
W-SP	-	-	25					19.90	5.00	19	-	
			32						24.90			6.00
W-SH	-	-	38					31.90	7.00	19	-	
			45						37.90			8.00
W-PH	-	-	45					44.90	9.00	19	-	
			50						49.90			10.00

●(L)40...厚板打ち抜きタイプは全長(40)指定不可となります。
●厚板打ち抜きタイプ以外で全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
●(L)50...厚板打ち抜きタイプで全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
●厚板打ち抜きタイプ以外で全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。
●コーティングTiCN処理、WPC®処理、HWコート処理タイプの場合、10J・13J・5K・10K・18Kは適用不可。

Order 注文例
型式 - L - P・W・A・B・C・Q・R・S...指定0.01mm単位
SP3K 25 - 80 - P18.00-W16.00-A8.00
W-SP29K 10 - 80 - P7.00 - W5.00

Delivery 出荷日
●ノーマルタイプ(SP・SH・PH・SP-C・AP・APH・MP) ●コーティングTiCN処理、WPC®処理、HWコート処理タイプ(H-SH・W-SH・W-PH) ●P.38
5 日発送 ストックB 1,500円/本 ●P.38
8 日発送 ストックC 1,500円/本 ●P.38

●同一サイズ3本以上は一律4,050円 ●同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P・W・A・B・C・Q... (HC・TC...etc.)
SP3K 25 - LC75 - P18.00-W16.00-A8.00 - BC13-KFC225

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ●全長は刃先長さBC+37mm(厚板タイプはBC+42mm)以上必要です。 P-W Bmax 2.00~2.99 13 3.00~3.99 19 4.00~4.99 25 5.00~ 30 ●D≥32で形状が9J~13J・16J・K・Lの場合刃先長さBは右表の様になります。 L(LC) Bmax 50.0~59.9 6 60.0~69.9 13 4 70.0~79.9 19 11 80.0~ 19 19	200
	PKC	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ +0.01 0 ●D≥32適用不可 ●ノーマルタイプのみ適用 ●全長変更97+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ●全長一刃先長さが37mm以下の場合、刃先長さは全長-37mmになります。 ●D≥32で9J~13J・16J・K・Lの場合、刃先長さBは下表の様になります。 L(LC) Bmax 50.0~59.9 6 60.0~69.9 13 4 70.0~79.9 19 11 80.0~ 19 19	400
全長追加加工	LC	●全長変更97+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 ●全長一刃先長さが37mm以下の場合、刃先長さは全長-37mmになります。 ●D≥32で9J~13J・16J・K・Lの場合、刃先長さBは下表の様になります。 L(LC) Bmax 50.0~59.9 6 60.0~69.9 13 4 70.0~79.9 19 11 80.0~ 19 19	200
	LKC LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 ●D>25適用不可 ●ノーマルタイプのみ適用	400 600
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<D+3 指定0.1mm単位 ●厚板打ち抜きタイプ適用不可	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ●厚板打ち抜きタイプ適用不可	200
	KC	廻り止め位置変更 指定1°単位 ●MPタイプのD=5適用不可	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。 ●MPタイプのD=5適用不可	200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ●KC・WKC併用不可 ●MPタイプ適用不可	400
	TKC TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ 0 -0.02 0 ●ショルダータイプのみ適用	200 200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
ツバ部追加加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ●H≤5はTCC0.5になります。 ●SRC併用不可 ●厚板打ち抜きタイプ適用不可	200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工。 ●ショルダータイプのみ適用	200
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ●詳細 P.673 ●D10~25に適用	300
シャンク部追加加工	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ●ノーマルタイプのみ適用 ●D>25適用不可 ●MPタイプのD=5適用不可 ●2L,3Lは適用不可 ●KC・WKC・KFC併用不可 ●D4~6(加工幅0.5) W≤D-1.2 8H,12H,18J,2L,3L以外 ●D8~6(加工幅1) W≤D-2.2 8H,12H,18J ●D4~6(加工幅0.5) P-K≤D-1.2 ●D8~6(加工幅1) P-K≤D-2.2	600

Price 価格
●数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.37
数量 1~9 10~19 20~29 30~50 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■基準単価

Type	D	Shape形状	2~12H	2~18J	3~29K	2~8L
SP	4~10	4,250	5,890			
	13~16	5,540	7,190	13,190	15,220	
	20~25	7,010	8,410			
SH	4~10	5,650	7,360			
	13~16	6,980	8,900	15,430	17,450	
	20~25	10,570	12,070	17,280	19,480	
PH	4~10	6,670	8,580			
	13~16	8,170	9,720	17,020	19,330	
	20~25	9,290	10,770	15,840	17,970	
AP	5~10	9,670	11,600			
	13~16	11,180	13,320	20,700	23,050	
	20~25	16,240	17,960	23,850	26,300	
APH	5~10	5,190	6,760			
	13~16	6,410	8,170	14,170	16,030	
	20~25	7,970	9,310			
SP-C	32	12,460	15,220	23,240	28,500	
	38	13,920	16,510	25,180	34,660	
	45	14,730	17,320	26,880	36,440	

■基準単価

Type	D	Shape形状	2~12H	2~18J	3~29K	2~8L
H-SH	4	5,440	7,080	14,390	16,420	
	5	5,500	7,140	14,440	16,470	
	6	5,620	7,260	14,570	16,600	
	8	5,770	7,410	14,710	16,740	
	10	5,920	7,560	14,860	16,890	
H-PH	4	6,950	8,660	16,730	18,750	
	5	7,010	8,720	16,790	18,810	
	6	7,150	8,860	16,920	18,950	
	8	7,310	9,020	17,080	19,110	
	10	7,470	9,180	17,250	19,270	
H-AP	4	8,440	10,350	18,780	21,100	
	5	8,660	10,570	19,010	21,320	
	6	8,840	10,760	19,220	21,510	
	8	9,040	10,980	19,460	21,740	
	10	9,260	11,220	19,720	22,000	
H-APH	4	11,210	13,150	22,250	24,590	
	5	11,380	13,320	22,400	24,760	
	6	11,570	13,500	22,590	24,950	
	8	11,780	13,700	22,810	25,170	
	10	11,840	13,770	22,870	25,220	

■基準単価

Type	D	Shape形状	2~12H	2~18J	3~29K	2~8L
W-SP	4~10	5,280	6,920			
	13~16	6,570	8,220	14,220	16,250	
	20~25	8,040	9,440			
W-SH	4~10	6,680	8,390			
	13~16	8,010	9,930	16,460	18,480	
	20~25	11,600	13,100	18,310	20,510	
W-PH	5~10	7,700	9,610	18,050	20,360	
	13~16	9,200	10,750	18,050	20,360	
	20~25	10,320	11,800	16,870	19,000	
W-AP	5~10	10,700	12,630	21,730	24,080	
	13~16	12,210	14,350			
	20~25	17,270	18,990	24,880	27,330	
W-APH	5~10	6,220	7,790			
	13~16	7,440	9,200	15,200	17,060	
	20~25	9,000	10,340			
W-SP-C	32	13,490	16,250	24,270	29,530	
	38	14,950	17,540	26,210	35,690	
	45	15,760	18,350	27,910	37,470	
W-MP	4	6,000	7,740	15,520	17,680	
	5	6,060	7,810	15,570	17,730	
	6	6,190	7,930	15,710	17,870	
	8	6,350	8,090	15,860	18,020	
	10	6,510	8,250	16,020	18,180	
HW-SH	4	8,050	9,810	16,190	18,350	
	5	8,160	9,980	16,380	18,540	
	6	8,290	10,160	16,580	18,750	
	8	8,460	10,360	16,800	18,980	
	10	8,640	10,580	17,040	19,230	
HW-PH	4	9,710	11,820	18,010	20,160	
	5	9,770	11,890	18,070	20,220	
	6	9,890	12,030	18,210	20,370	
	8	10,080	12,240	18,380	20,540	
	10	10,280	12,460	18,560	20,710	
HW-AP	4	11,210	13,350	19,820	22,080	
	5	11,270	13,420	19,880	22,140	
	6	11,400	13,560	19,990	22,240	
	8	11,600	13,780	20,200	22,460	
	10	11,760	13,960	20,420	22,680	
HW-APH	4	13,490	16,250	24,270	29,530	
	5	13,660	16,430	24,460	29,720	
	6	13,840	16,620	24,660	29,920	
	8	14,060	16,840	24,880	30,140	
	10	14,240	17,060	25,110	30,370	