

RoHS ■ジェットタイプ

① $V-P \geq 0.3$

RoHS ■ジェットタイプ

① ジェクタピンの飛び出し量の求め方 (参考値) P.191
 ② ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク (ブランクはSJBに準じます) P.186
 ③ ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.189

型式				材質	表面処理	硬度
D _{m5}	D ₀ ^{+0.005}	刃先ショート	刃先ロング			
SPMS	SPMSL	A-SPMS	A-SPMSL	SKD11相当	-	60~63HRC
SHMS	SHMSL	A-SHMS	A-SHMSL	-	-	61~64HRC
H-SHMS	H-SHMSL	AH-SHMS	AH-SHMSL	SKH51	コーティング TICN処理	61~64HRC 表面3000HV
HW-SHMS	HW-SHMSL	AHW-SHMS	AHW-SHMSL	-	HWコート処理	61~64HRC 表面3000HV
PHMS	PHMSL	A-PHMS	A-PHMSL	-	-	64~67HRC
H-PHMS	H-PHMSL	AH-PHMS	AH-PHMSL	粉末ハイス鋼	コーティング TICN処理	64~67HRC 表面3000HV
HW-PHMS	HW-PHMSL	AHW-PHMS	AHW-PHMSL	-	HWコート処理	64~67HRC 表面3000HV

④ シャンク径公差 D₀^{+0.005} (m5)・(+0.005) 選択

B	H	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位
					min. V	max. P	F
8	7	刃先ショート (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	4	40.0~80.0 (0.1mm単位)	1.60~3.99	1.00	F ≤ L-2
	8	SPMS A-SPMS	5		1.80~4.99	1.20	
	9	SHMS A-SHMS	6		1.80~5.99	1.20	
	11	H-SHMS AH-SHMS	8		2.10~7.99	1.50	
	13	HW-SHMS AHW-SHMS	10		3.00~9.99	2.50	
	15	PHMS A-PHMS	8		2.10~7.99	1.50	
15	7	刃先ロング (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	4	50.0~80.0 (0.1mm単位)	1.60~3.99	1.00	F ≤ L-2
	8	SPMSL A-SPMSL	5		1.80~4.99	1.20	
	9	SHMSL A-SHMSL	6		1.80~5.99	1.20	
	11	H-SHMSL AH-SHMSL	8		2.10~7.99	1.50	
	13	HW-SHMSL AHW-SHMSL	10		3.00~9.99	2.50	
	8	PHMSL A-PHMSL	8		2.10~7.99	1.50	
8	7	刃先ショート・ジェクター (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005})	4	40 50 60 70 80	2.00~3.99	1.00	F ≤ L-2
	8	SJMS A-SJMS	5		2.00~4.99	2.00	
	9	PJMS A-PJMS	6		2.00~5.99	2.00	
	11	H-PJMS AH-PJMS	8		3.00~7.99	3.00	
	13	HW-PJMS AHW-PJMS	10		3.00~9.99	3.00	
	8	PHMS A-PHMS	8		2.10~7.99	1.50	

① $V-P \geq 0.3$ ② $B \geq (L-F) + \sqrt{(V-P)\{(V-P)-(V-P)/4\}} + 2$

Order 注文例 型式 - L - V - P - F
 SHMS 4 - 41.0 - V2.60 - P1.00 - F39.0

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
 ④ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

・コーティングパンチ (H- AH- HW- AHW-)

3 日目発送

Alterations 追加加工 型式 - L - V - P - F - (BC・HC・TC...etc.)
 SHMS 4 - 41.0 - V1.60 - P1.00 - F38.5 - BC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	BC	B寸法変更 指定0.1mm単位 ① 全長は刃先長さ+30が必要です。 (L-F) + a + 2 ≤ BC ≤ BCmax. aは形状により異なります。 $\alpha = \sqrt{(V-P)(V-P)-(V-P)/4}$ コーティングパンチは (L-F) + a + 2 ≤ BC ≤ BCmax ≤ L/2	200
	VKC	V寸法公差 変更 $V_{+0.01}^{+0.005} \Rightarrow +0.005$ ④ コーティングパンチは適用不可	400
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 ・ジェクタ以外 2 ≤ TC < 5 ① 全長は指定寸法のままです。 ・ジェクタ 3.5 ≤ TC < 5 ① 全長は(5-TC)分短くなります。 (TKC・TKM併用時、0.01mm単位指定可)	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 ① $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ② H ≤ 5はTCC 0.5になります。 ③ SRC併用不可	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加加工	TKC	ツバ厚公差 変更 $T_{+0.3}^{+0.02} \Rightarrow +0.02$	200
	TKM	ツバ厚公差 変更 $T_{+0.3}^{+0.02} \Rightarrow -0.02$	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0に加工 ① D10のみ適用 ② D ₀ ^{+0.005} タイプ適用不可	200
その他	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工 ① 詳細はP.673を参照 ② D10のみ適用 ③ D ₀ ^{+0.005} タイプ適用不可	300
	LKC	全長公差 変更 $L_{+0.3}^{+0.05} \Rightarrow +0.05$	400
	FKC	F寸法公差 変更 $F_{+0.3}^{+0.05} \Rightarrow +0.05$	800
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、内側から横穴をふさぎます。 ① ジェクタタイプのみ適用	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。 ① ACと併用不可 ② ジェクタタイプのみ適用	-200
NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$	0	

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37
 数量 1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量超えは
 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■ シャンク径公差 D_{m5} ¥基準単価 1~9本

D	SPMS SPMSL	SHMS SHMSL	PHMS PHMSL	H-SHMS H-SHMSL	H-PHMS H-PHMSL	HW-SHMS HW-SHMSL	HW-PHMS HW-PHMSL
4	1,660	1,770	2,040	2,970	3,240	3,560	3,880
5	1,690	1,790	2,040	3,040	3,290	3,640	3,940
6	1,720	1,820	2,090	3,190	3,470	3,820	4,160
8	1,980	2,110	2,420	3,630	3,940	4,350	4,720
10	2,110	2,360	2,880	4,030	4,550	4,830	5,460

■ シャンク径公差 D₀^{+0.005} ¥基準単価 1~9本

D	A-SPMS A-SPMSL	A-SHMS A-SHMSL	A-PHMS A-PHMSL	AH-SHMS AH-SHMSL	AH-PHMS AH-PHMSL	AHW-SHMS AHW-SHMSL	AHW-PHMS AHW-PHMSL
4	1,760	1,870	2,140	3,070	3,340	3,680	4,000
5	1,790	1,890	2,140	3,140	3,390	3,760	4,060
6	1,820	1,920	2,190	3,290	3,570	3,940	4,280
8	2,080	2,210	2,520	3,730	4,040	4,470	4,840
10	2,210	2,460	2,980	4,130	4,650	4,950	5,580

■ ジェクタタイプ シャンク径公差 D_{m5} ¥基準単価 1~9本

D	SJMS	PJMS	H-PJMS	HW-PJMS
4	2,970	3,870	5,170	6,100
5	2,880	3,720	5,080	5,990
6	2,880	3,720	5,220	6,150
8	3,210	4,510	6,160	7,260
10	3,370	5,750	7,570	8,930

■ ジェクタタイプ シャンク径公差 D₀^{+0.005} ¥基準単価 1~9本

D	A-SJMS	A-PJMS	AH-PJMS	AHW-PJMS
4	3,170	4,070	5,370	6,330
5	3,080	3,920	5,280	6,230
6	3,080	3,920	5,420	6,390
8	3,410	4,710	6,360	7,500
10	3,570	5,950	7,770	9,160