


CARBIDE STRAIGHT PUNCHES WITH AIR HOLE 超硬エア穴付ストレートパンチ

価格 P.545

追加価格も数量スライド適用 P.39

RoHS



● 刃先加工限度

刃先形状

D

⊙ P ≥ W

刃先形状

R

⊙ P ≥ W

⊙ 0.15 ≤ R < W/2

刃先形状

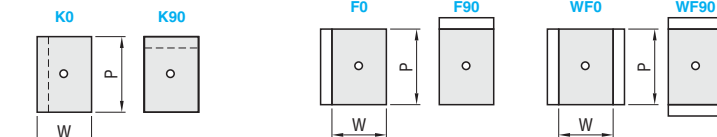
E

⊙ P > W

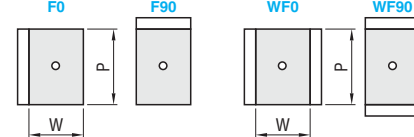
材質 硬度	刃先寸法 P・W	ノーマル	D ZJCD	R ZJCR	E ZJCE
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 5.00~20.00				
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 5.00~20.00	キー溝付 	D ZJKCD	R ZJKCR	E ZJKCE
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 5.00~16.00	一片フランジ 	D ZJFCD	R ZJFCR	E ZJFCE
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 5.00~16.00	両フランジ 	D ZJWCD	R ZJWCR	E ZJWCE

型式 Type	Shape 刃先形状	L	P	W					0.1mm T	d1 × S			d2	U
				5.00 ~ 6.00	6.01 ~ 8.00	8.01 ~ 10.00	10.01 ~ 16.00	16.01 ~ 20.00		L=40	L=50	L=60~70		
ZJC ZJKC ZJFC ZJWC	D R E	40 50 60 70	5.00~6.00	○	○	○	○	●	T ≥ 2.0	0.8×17	0.8×20	2.6	1.0	
				○	○	○	○	●		1.2×17	1.2×27			
				○	○	○	○	●		1.6×17	1.6×28	4.4	1.5	
				○	○	○	○	●		1.9×17	1.9×28			
				○	○	○	○	●		2.9×17	2.9×24			2.9×36

■ キー溝位置指定



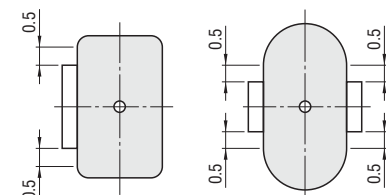
■ フランジ位置指定



⊙ 刃先形状 E は F0・WF0 のみ指定可
 ⊙ F90・WF90 の場合、H寸法は次の寸法になります。

刃先形状 D : 2 ≤ W H = W
 刃先形状 R : 2 ≤ W - 2R - 1 H = W - 2R - 1

⊙ フランジタイプ (片フランジ・両フランジ共) の R・E 形状は、フランジ側に片側0.5mmのストレート部ができます。



Order 注文例

型式 L 指定0.01mm単位 指定0.1mm K・F・WF

ZJCD - 60 - P14.28 - W 9.28

ZJKCR - 60 - P14.28 - W 9.28 - R0.15 - T25.5 - K0

ZJFCE - 60 - P13.18 - W 6.50 - F0

ZJWCD - 60 - P14.28 - W14.28 - WF90

Delivery 出荷日 **10** 日目発送

Price 価格 P.545

Alterations 追加加工 型式 L(LC) - P - W - R - T - K・F・WF - (PKC...etc.)

ZJCD - LC65.5 - P5.80 - W5.20 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
刃先	PKC	刃先公差変更 P・W +0.01 ⇨ +0.005	2,300
	PKM	刃先公差変更 P・W +0.01 ⇨ -0.005	2,300
	PKV	刃先公差変更 P・W +0.01 ⇨ ±0.005	0
全長追加加工	LC	全長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZを併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LCX	S寸法を変えずに全長変更 30 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC、LKZ併用の場合は0.01mm単位指定可 ⊗フランジ付適用不可)	600
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05	1,200
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.01	1,800
	RTC	キー溝位置公差変更 T -0.02 ⇨ +0.05	0
キー溝追加加工	UK	キー溝深さ変更 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 指定0.1mm単位 W(P) - {UK + d2 (d1)} ≥ 2.0 ⊙ キー溝付に適用	600

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
フランジ部追加加工	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⊙ 全長Lは (5-TC) 分短くなります。 ⊙ LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	TKC	フランジ厚公差変更 T +0.2 ⇨ +0.02	1,200
	TKM	フランジ厚公差変更 T +0.2 ⇨ -0.02	1,200
外形追加加工	FK	フランジ頭部逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。 ⊗ ノーマル・キー溝付は適用不可	600 両フランジ 1,200
	CCN	シャンク部C面加工 (4カ所) 5 ≤ CCN ≤ L 指定1mm単位 ⊙ 刃先D形状のみ適用 ⊙ フランジ付のフランジ側はCCN-T(TC)となります。	1,200

超硬ストレートパンチ