

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

材質 硬度		刃先寸法 P・W	ノーマル	D ZPCD	R ZPCR	E ZPCE
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 2.00~20.00				
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 12.00~20.00	タップ付 (スチールインサート付)	D ZMCD	R ZMCR	E ZMCE
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 2.00~20.00	キー溝付	D ZKCD	R ZKCR	E ZKCE
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 2.00~16.00	一片フランジ	D ZFCD	R ZFCR	E ZFCE
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 2.00~16.00	両フランジ	D ZWCD	R ZWCR	E ZWCE

型式 Type	Shape 刃先形状	L	P	2.00 5.00	5.01 10.00	10.01 16.00	16.01 20.00	0.1mm T	U
ZPC	D	40	2.00~3.00	○	○	○	●	T≥2	1.0
ZKC	R	50	3.01~4.00	○	○	○	●		
ZFC	E	60	4.01~5.00	○	○	○	●		
ZWC	E	70	5.01~6.00	○	○	○	●		
			6.01~8.00	○	○	○	●		
			8.01~10.00	○	○	○	●		
			10.01~16.00	○	○	○	●		
			16.01~20.00	○	○	○	●		

型式 Type	Shape 刃先形状	L	P	12.00 16.00	16.01 20.00	M	a	b
ZMC	D	40	12.00~13.00	○	○	8	10	20
	R	50	13.01~16.00	○	○			
	E	70	16.01~20.00	○	○			

Order 注文例
型式 - L - 指定0.01mm単位 - P - W - R(のみ) - T≥2 - K・F・WF

ZPCD - 60 - P14.28 - W9.28
ZMCR - 60 - P15.00 - W12.00 - R0.15
ZKCR - 60 - P14.28 - W9.28 - R0.5 - T25.5 - K0
ZFCF - 60 - P10.00 - W5.50 - F0
ZWCE - 60 - P12.01 - W8.05 - WF0

Delivery 出荷日 5 日発送
Price 価格 P.543

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P - W - R - T - K・F・WF - (PKC...etc.)
ZPCD - LC65.5 - P5.80 - W5.20 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先	PKC	刃先公差変更 P-W ₀ ^{+0.01} ⇄ +0.005	2,300
	PKM	刃先公差変更 P-W ₀ ^{+0.01} ⇄ -0.005	2,300
	PKV	刃先公差変更 P-W ₀ ^{+0.01} ⇄ ±0.005	0
全長追加加工	LC	全長変更 20≤LC<L 指定0.1mm単位(LK・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇄ +0.05	1,200
	LKZ	全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇄ +0.01	1,800
フランジ部追加加工	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TK・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	TKC	フランジ厚公差変更 T ₀ ^{+0.2} ⇄ +0.02	1,200
	TKM	フランジ厚公差変更 T ₀ ^{+0.2} ⇄ -0.02	1,200
	FK	フランジ頭部逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。 ノーマル・タップ付・キー溝付は適用不可	片フランジ 600 両フランジ 1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
キー溝追加加工	RTC	キー溝位置公差変更 T ₀ ^{-0.02} ⇄ +0.05	0
	WK	キー溝対称位置追加 W-12×U(UK) ≥2.0(K0) 追加するキー溝位置は指定のキー溝位置の対称位置となります。 UK併用可 キー溝付に適用	800
	UK	キー溝深さ変更 指定0.1mm単位 0.5≤UK≤U+0.2 P(W)-UK≥2.0 WK併用可 キー溝付に適用	600
タップ部追加加工	MC	タップ径変更 M8→M6に変更します。 a・b寸法は変わりません。	0
外形追加加工	CCN	シャンク部C面加工(4カ所) 5≤CCN≤L 指定1mm単位 刃先D形状のみ適用 刃先D形状のフランジ側はCCN-T(TC)となります。	1,200

