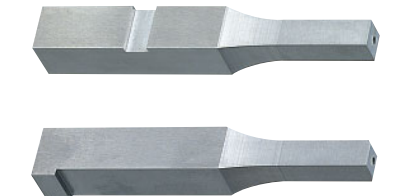


CARBIDE BLOCK PUNCHES WITH AIR HOLE 超硬エア穴付ブロックパンチ

価格 P.534

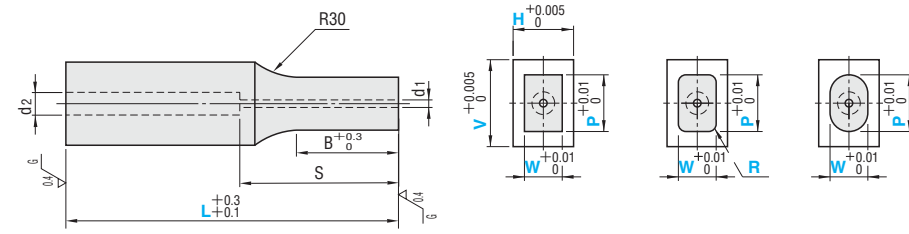
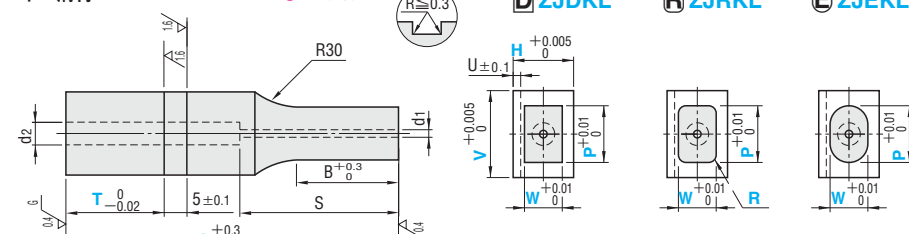
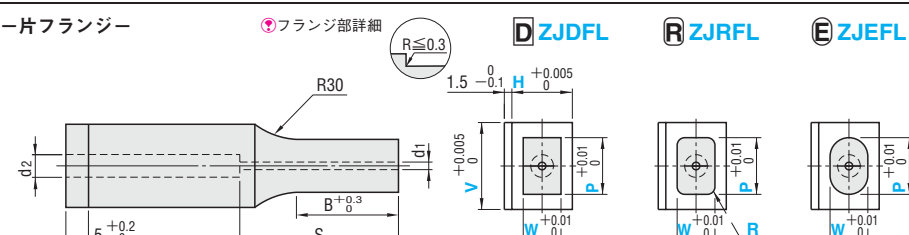
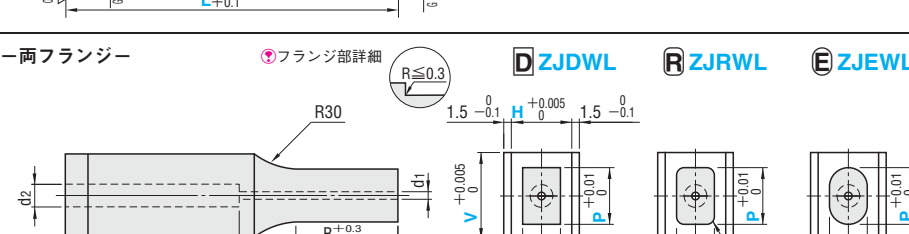
追加加工価格も数量スライド適用 P.39

RoHS



●刃先加工限度

刃先形状 D $P \geq W$	刃先形状 R $P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$	刃先形状 E $P > W$
-----------------------------	--	--------------------------

材質 硬度	シャンク範囲 V・H	ノーマル	D ZJDBL	R ZJRBL	E ZJEBL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 5~20				
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	キー溝付	D ZJDKL	R ZJRKL	E ZJEKL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 5~20				
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	一片フランジ	D ZJDFL	R ZJRFL	E ZJEFL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 5~16				
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	両フランジ	D ZJDWL	R ZJRWL	E ZJEWL
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 5~16				

規格表の●印には適用できません。

Type	Shape 刃先形状	Type	シャンク・刃先寸法 (mm)								L	0.1mm		B			d1 x S			d2	U		
			5	6	8	10	13	16	20	T		L	L	L	L	L	L	L	L				
ZJ	D R E	BL KL FL WL	5	2.5	3.0	3.0	4.0	5.0	7.0	8.0	40 50 60 70	T≥2.0	13	13	13	0.8×17	0.8×20	2.1	1.0				
			6	2.5																		2.6	
			8	2.5																			3.4
			10	3.0																			
			13	3.5																			
			16	4.5																			
20	5.0																						

Order 注文例

(1) 刃先がシャンクの中心にある場合

型式	V	H	L	指定0.1mm単位	指定0.1mm	K・F・WF
	P	W	R (Rのみ)	T≥2		

ZJEBL 20 08 - 60 - P18.00 - W 4.00
ZJEKL 10 06 - 60 - P 8.00 - W 5.00
ZJEFL 16 13 - 60 - P15.00 - W12.00
ZJEWL 13 10 - 40 - P 8.00 - W 5.00
ZJRBL 08 08 - 50 - P 5.00 - W 3.00 - R0.15

- T25.5 - K0
 - F90
 - WF90

(2) 刃先がシャンクの中心にない場合：変更不可(製作できません。)

■キー溝位置指定 ■フランジ位置指定

	<p>●刃先形状 E はF0・WF0のみ指定可</p> <p>●F90・WF90の場合、H寸法は次の寸法になります。</p> <p>刃先形状 D : 2≤W H=W</p> <p>刃先形状 R : 2≤W-2R-1 H=W-2R-1</p>
--	---

Delivery 出荷日 10 日目発送

Price 価格 P.534

Alterations 追加加工

型式	V	H	L(LC)	P・W・R	T	K・F・WF	(BC・HC・TC...etc.)
ZJEBL	20	08	60	P18.00-W3.00			- VKC

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更(規格より短くします。) 2≤BC<B 指定0.1mm単位	600
	PKC	刃先公差変更 P・W +0.01 ⇨ +0.005	2,300
	PKV	刃先公差変更 P・W +0.01 ⇨ ±0.005	0
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可。) ●刃先長さBを変えずに全長変更 30+B(BC) ≤ LCX<L ●刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	600
	LCX	全長変更 LCX<L 指定0.1mm単位 ●刃先長さBを30mm未満の場合、刃先長さは全長-30mmになります。 ●LKC、LKZ併用の場合は0.01mm単位指定可 ●フランジ付適用不可	600
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 +0.1	1,200
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.01 +0.1	1,800
フランジ部追加加工	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可。) ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	TKC	フランジ厚公差変更 T +0.2 ⇨ +0.02	1,200
	TKM	フランジ厚公差変更 T +0.2 ⇨ -0.02	1,200
	FK	フランジ頭部逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。	片フランジ 600 両フランジ 1,200
キー溝部	RTC	キー溝位置公差変更 T 0 ⇨ +0.05 -0.02	0
	UK	キー溝深さ変更 指定0.1mm単位 0.5≤UK≤U+0.2 H(V)-UK≥2.0 ●キー溝付に適用	600

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
その他	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー 4カ所にC0.5の面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。	ノーマルキー溝付 600 片フランジ両フランジ 800
	CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンク部コーナー 1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b≥1.3	600
その他	VKC	シャンク公差変更 V・H +0.005 ⇨ +0.003	2,000
	VKM	シャンク公差変更 V・H +0.005 ⇨ -0.003	2,000
	VHM	シャンク公差変更 V・H +0.005 ⇨ -0.005	1,200
	DC	溝入り3mm (V・H -0.01 / +0.03) 追加 ●フランジ付適用不可	600

超硬ブロックパンチ