


CARBIDE ANGULAR BUTTON DIES

超硬アンギュラボタンダイ

—ヘッド付タイプ・ストレートタイプ—


追加価格も数量スライド適用 P.39

—ヘッド付タイプ—

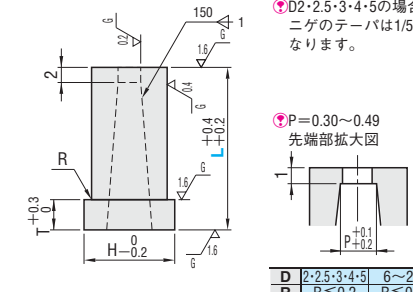


シャック径公差Dはm5、+0.005 選択

—ストレートタイプ—



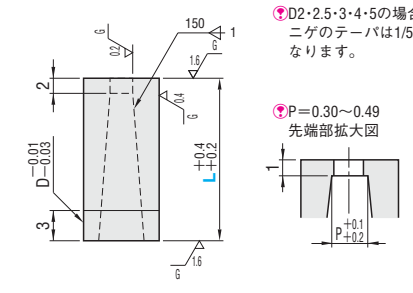
シャック径公差Dはn5、+0.005 選択



①D2・2.5・3・4・5の場合、ニゲのテーパは1/50になります。

②P=0.30~0.49 先端部拡大図

D	2	2.5	3	4	5
R	R≤0.2				
L	L≤0.5				

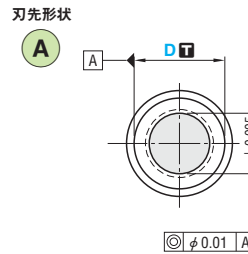


①D2・2.5・3・4・5の場合、ニゲのテーパは1/50になります。

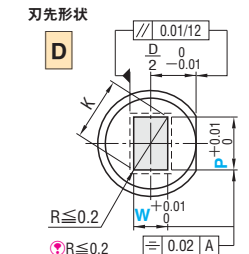
②P=0.30~0.49 先端部拡大図

D	2	2.5	3	4	5
R	R≤0.2				
L	L≤0.5				

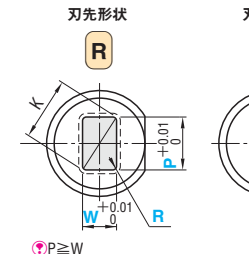
刃先形状



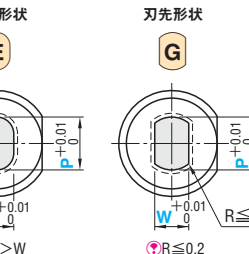
刃先形状



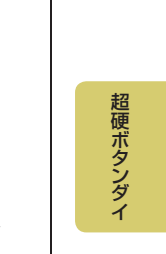
刃先形状



刃先形状



刃先形状



D公差	型式		L	指定0.01mm単位				H	T
	D	Type		min. P	max. P	P・Kmax.	P・Wmin.		
2	m5	n5	(2)	10	0.30~0.49	—	—	3	3
2.5	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	(2.5)	13	0.30~0.49	—	—	3.5	
3			(3)	16	0.30~0.49	—	—	4	
3			(3)	13	0.50~1.00	—	—	4	
4			(4)	13	0.50~1.50	—	—	5	
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	(5)	16	0.50~2.50	—	—	6	
6			(6)	20	1.00~3.00	3.00	1.00	9	
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	(8)	22	1.00~4.00	4.00	1.00	11	
10			(10)	25	2.00~6.00	6.00	1.20	13	
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	(13)	(30)	3.00~8.00	8.00	1.50	16	
16			(16)	(35)	5.00~10.00	10.00	2.00	19	
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	(20)	23	7.00~12.00	12.00	2.00	23	
25			(25)	28	10.00~16.00	16.00	2.00	28	

Order 注文例: 型式 — L — P — W — R(のみ) **WAHDR 13 — 25 — P6.50 — W4.00 — R1.00**

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20
値引率	—	5%	10%	15%

Delivery 出荷日: ①P≥0.5 3 日目発送, ②P≤0.49 8 日目発送

③DREG 5 日目発送

④ストックB 1,500円/1本 P.38

⑤同一サイズ3本以上は一律4,050円

Order 注文例: 型式 — L — P — W — R(のみ) **WAHDR 13 — 25 — P6.50 — W4.00 — R1.00**

Price 価格: 数量スライド価格 (¥1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20
値引率	—	5%	10%	15%

■ヘッド付タイプ

D	WAHD	WAHD
D	A-WAHD	A-WAHD
2	11,510	—
2.5	11,510	—
3	9,340	—
4	9,340	—
5	9,340	—
6	6,980	9,080
8	7,580	9,860
10	8,730	11,350
13	9,680	12,600
16	12,780	16,620
20	16,380	21,300
25	18,380	23,900

■ストレートタイプ

D	WASD	WASD
D	A-WASD	A-WASD
2	10,640	—
2.5	10,640	—
3	8,550	—
4	8,550	—
5	8,550	—
6	6,630	8,630
8	6,080	7,910
10	8,180	10,640
13	9,190	11,940
16	11,930	14,960
20	15,530	18,030
25	17,530	21,000

Alterations 追加加工: 型式 — L(LC-SLC-LCT-LMT) — P(PC) — W(WC) — R — (BC-HC-TC-CKC-MKC...etc.)

WAHDD 10 — 25 — P5.00 — W3.20 — R — TC3.0-TKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min. $\frac{P}{W} \geq \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位	—	1,200
		刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ①P0.30~0.49は適用不可	① D R E G	900 1,400
		全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ-CKC-MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①P=0.30~0.49の場合は、7 ≤ LC ≤ 16となります。	—	600
全長追加加工	LKC	全長公差変更 ①L(LC) < 16適用不可 L+0.4 → +0.05	—	1,200
		全長公差変更 ①L(LC) < 16適用不可 L+0.2 → 0	—	1,800
	MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を一つのコードで加工します。加工限界は各単体追加加工欄をご確認ください。	TKC LKC ツバ厚公差 + 全長公差 変更 + 変更 ①L(LC) < 16適用不可	1,900
		全長公差変更 ①L(LC) < 16適用不可 L+0.4 → +0.01	TKM LKC ツバ厚公差 + 全長公差 変更 + 変更 ①L(LC) < 16適用不可	1,900
ツバ追加加工	WKC	刃先径変更 min. $\frac{P}{W} \geq \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位	—	1,200
		刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ①P0.30~0.49は適用不可	① D R E G	900 1,400
		全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ-CKC-MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①P=0.30~0.49の場合は、7 ≤ LC ≤ 16となります。	—	600

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	① D R E G	600
		廻り止め 一面加工 ①D5以下適用不可	① D R E G	600
	KFC	廻り止め 角度指定 加工(2面) 指定1°単位	① D R E G	1,200
		ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	—	600
シャック部追加加工	SKC	シャック部フラット面加工(1面) ①ヘッド付タイプのみ適用 D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ①KC-WKC-KFC-ANF併用不可	① D R E G	1,200
		アンギュラ角度変更 0.4 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ①d ≤ dmax ①d = P + 2(L-B) × tan(ANF°) ①P-Btan(ANF°) ≥ 0.6 ①W-Btan(ANF°) ≥ 0.6 ①P・W < 1.00適用不可 ①D < 6適用不可 ①SKC・KM併用不可	① D R E G	600
	KM	浮き防止用キー溝加工 ①D < 6適用不可 ①D = 6の時、刃先形状は①のみ適用	① D R E G	1,200
①D < 6適用不可 ①D = 6の時、刃先形状は①のみ適用		① D R E G	1,200	