

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES - FIXED IN STRIPPER PLATE-
超硬ストリッパ固定用ストレートパイロットパンチ

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES - FIXED IN STRIPPER PLATE-TiCN COATING-
超硬ストリッパ固定用ストレートパイロットパンチ
-コーティングTiCN処理-



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状						
ー先端Rタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA	WSPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>ⓂRT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。</p> <p>Ⓜ先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端R・ラップ仕上げタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA	L-WSPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端テーパタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA	WTPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げR0.1~0.3 (R=0指定可)</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端テーパ・ラップ仕上げタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA	L-WTPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げR0.1~0.3 (R=0指定可)</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端鋭角タイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA	WAPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げR0.1~0.3 (R=0指定可)</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端鋭角・ラップ仕上げタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA	L-WAPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げR0.1~0.3 (R=0指定可)</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								

Type	材質 硬度	型式	形状						
ー先端Rタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WSPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>ⓂRT(※) → 先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。</p> <p>Ⓜ先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端テーパタイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WTPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げR0.1~0.3 (R=0指定可)</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								
ー先端鋭角タイプ 	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WAPT	 <table border="1"> <tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6~2.5</td><td>≦0.2</td></tr> <tr><td>3~6</td><td>≦0.5</td></tr> </table> <p>Ⓜラップ仕上げR0.1~0.3 (R=0指定可)</p> <p>Ⓜラップ仕上げRT=0指定不可。</p>	No.	Ra	1.6~2.5	≦0.2	3~6	≦0.5
No.	Ra								
1.6~2.5	≦0.2								
3~6	≦0.5								

型式	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	A	Y	H
Type	No.	L	min.	P	max.
(先端Rタイプ) (先端テーパタイプ) (先端鋭角タイプ)	1.6	10.0 ~ 32.0	1.000 ~ 2.000	2.6	3
WSPT WTPT WAPT	2.0	1.500 ~ 2.500	1.500 ~ 2.500	15	3.5
ーラップ仕上げー	3	2.000 ~ 3.000	2.000 ~ 3.000	20	5
L-WSPT L-WTPT L-WAPT	4	3.000 ~ 4.000	3.000 ~ 4.000	25	7
	5	4.000 ~ 5.000	4.000 ~ 5.000	30	8
	6	5.000 ~ 6.000	5.000 ~ 6.000	30	9

Price 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

No.	先端R		先端テーパ		先端鋭角	
	WSPT	L-WSPT	WTPT	L-WTPT	WAPT	L-WAPT
1.6	5,140	6,280	4,900	6,040	5,140	6,280
2.0	3,880	5,020	3,430	4,570	4,020	5,160
2.5	3,880	5,020	3,430	4,570	4,030	5,170
3	3,960	5,100	3,510	4,650	4,080	5,220
4	4,080	5,220	3,550	4,690	4,130	5,270
5	4,160	5,300	3,710	4,850	4,290	5,430
6	4,370	5,510	3,910	5,050	4,720	5,860

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RT=0/R=0)

WAPT 6 - 25.0 - P5.990 - A30 - RT0 - R0

WTPT 6 - 20.0 - P5.020

ⓂRT=0のみ指定可：先端RタイプのP<8・先端鋭角タイプに適用。(ラップ仕上げ除く)

ⓂR=0のみ指定可：先端テーパタイプ・先端鋭角タイプに適用。(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日 3 日目発送

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A(AC) - (R) - (RT) - (HC-TC...etc.)

WAPT 6 - 20.0 - P5.020 - AC18

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥1Code
	RLC	先端Rをフラットにカットします。指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位		600
	AC		先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位 Ⓜ先端テーパタイプは不可	600
	PKC	先端径公差変更 P +0.005 0 → +0.003 0		1,600

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥1Code
	PKV	先端径公差変更 P +0.005 0 → ±0.002		0
	YC		先端テーパ長さ変更 +P<2.0の時、1≦YC≦P×2.83-0.3・P≦2.0の時、1≦YC≦P×1.86-0.3 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位 Ⓜ先端鋭角タイプは不可	600
	HC	P≦HC<H 指定0.1mm単位		600
	KC	ツバ部廻り止め一面加工		600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		1,200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<3 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) Ⓜ全長は指定寸法のままです。		600
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 → +0.02 0		1,200
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 → -0.02		1,200

型式	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	Y	H
Type	No.	L	min.	P	max.
H-WSPT	1.6	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 1.60	10	2.6
	2.0	1.50 ~ 2.50	1.50 ~ 2.50	15	3
	2.5	2.00 ~ 3.00	2.00 ~ 3.00	20	3.5
H-WTPT	3	3.00 ~ 4.00	3.00 ~ 4.00	25	5
	4	4.00 ~ 5.00	4.00 ~ 5.00	30	7
H-WAPT	5	5.00 ~ 6.00	5.00 ~ 6.00	30	8
	6			30	9

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RT=0/R=0)

H-WAPT 6 - 25.0 - P5.99 - A30 - RT0

H-WSPT 6 - 20.0 - P5.02 - RT0

ⓂRT=0のみ指定可：先端RタイプのP<8・先端鋭角タイプに適用。

ⓂR=0のみ指定可：先端テーパタイプ・先端鋭角タイプに適用。

Delivery 出荷日 8 日目発送

ストックC 1,500円/本

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A(AC) - (R) - (RT) - (HC-TC...etc.)

H-WAPT 6 - 20.0 - P5.02 - AC18

Ⓜ同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥1Code
	RLC	先端Rをフラットにカットします。指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位		600
	AC		先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位 Ⓜ先端テーパタイプは不可	600
	PKC	先端径公差変更 P +0.01 0 → +0.005 0		1,800

Price 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

No.	先端R		先端テーパ		先端鋭角	
	H-WSPT	H-WTPT	H-WAPT	H-WSPT	H-WAPT	H-WAPT
1.6	6,630	6,390	6,630	6,630	6,630	6,630
2.0	5,370	4,920	4,920	5,370	5,370	5,370
2.5	5,370	4,920	4,920	5,370	5,370	5,370
3	5,490	5,040	5,040	5,490	5,490	5,490
4	5,650	5,120	5,120	5,650	5,650	5,650
5	5,790	5,340	5,340	5,790	5,790	5,790
6	6,180	5,720	5,720	6,180	6,180	6,180

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥1Code
	PKV	先端径公差変更 P +0.01 0 → ±0.005		0
	YC		先端テーパ長さ変更 +P<2.0の時、1≦YC≦P×2.83-0.3・P≦2.0の時、1≦YC≦P×1.86-0.3 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位 Ⓜ先端鋭角タイプは不可	600
	HC	P≦HC<H 指定0.1mm単位		600
	KC	ツバ部廻り止め一面加工		600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		1,200
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 → +0.02 0		1,200
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 → -0.02		1,200