

CARBIDE PILOT PUNCHES - FIXED IN STRIPPER PLATE -  
超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ

CARBIDE PILOT PUNCHES - TiCN COATING -  
超硬ストリッパ固定用パイロットパンチ  
-コーティングTiCN処理-

製品データ  
P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D D公差	材質 硬度	型式	形状
一先端Rタイプ	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA	WSPTP ラップ仕上げ L-WSPTP	
一先端R・ラップ仕上げタイプ	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30 (HIP) 88~89HRA	A-WSPTP ラップ仕上げ AL-WSPTP	
一先端テーパタイプ	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA	WTPTP ラップ仕上げ L-WTPTP	
一先端テーパ・ラップ仕上げタイプ	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30 (HIP) 88~89HRA	A-WTPTP ラップ仕上げ AL-WTPTP	
一先端鋭角タイプ	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA	WAPT ラップ仕上げ L-WAPT	
一先端鋭角・ラップ仕上げタイプ	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30 (HIP) 88~89HRA	A-WAPT ラップ仕上げ AL-WAPT	

型式	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	A	B	Y	H
Type	D	L	min.	P	max.	
(Dm5) (D <sup>+0.005</sup> )	1.6	10.0 ~ 32.0	0.800	1.599	(10)	2.6
WSPTP A-WSPTP	2.0	10.0 ~ 32.0	1.000	1.990		3
WTPTP A-WTPTP	2.5	10.0 ~ 40.0	1.000	2.490	15	3.5
WAPT A-WAPT	3	10.0 ~ 40.0	1.000	2.990	20	5
ラップ仕上げ						
L-WSPTP AL-WSPTP	4	10.0 ~ 40.0	2.000	3.990	25	7
L-WTPTP AL-WTPTP	5	10.0 ~ 40.0	2.000	4.990	30	8
L-WAPT AL-WAPT	6	10.0 ~ 40.0	2.500	5.990	30	9

Price ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

D	数量			
	1~4	5~9	10~14	15~20
1.6	5,140	6,280	4,890	6,030
2.0	3,910	5,050	3,430	4,570
2.5	3,910	5,050	3,430	4,570
3	3,910	5,050	3,430	4,570
4	4,080	5,220	3,590	4,730
5	4,250	5,390	3,750	4,890
6	4,460	5,600	3,960	5,100

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RT=0)  
WSPTP 6 - 29.0 - P4.071 - A15  
WTPTP 6 - 20.0 - P5.020 - R0

Delivery 出荷日 3 日目発送

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A(AC) - (RT=0) - (HC・TC・etc.)  
WAPT 6 - 20.0 - P5.020 - AC18 - HC6-PKC

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	#1Code
	RLC	先端Rをフラットにカットします。指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位		600
	BC	先端長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位	2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位	600
	AC	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位	600

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	#1Code
	PKC	先端径公差変更 p <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.003		1,600
	PKV	先端径公差変更 p <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.002		0
	YC		先端テーパ長さ変更 -P<2.0の時、1≦YC≦P×2.83-0.3 -P≦2.0の時、1≦YC≦P×1.86-0.3 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位	600
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		600
	KC	ツバ部廻り止め一面加工		600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		1,200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<3 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可)		600
	TKC	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.02		1,200
	TKM	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.02		1,200
	NDC	溝入り部無し	溝入り部無し	0

Type	シャック径 D D公差	材質 硬度	型式	形状
一先端Rタイプ	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WSPTP AH-WSPTP	
一先端テーパタイプ	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WTPTP AH-WTPTP	
一先端鋭角タイプ	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WAPT AH-WAPT	

Type	D	L	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	B	Y	H
(Dm5) (D <sup>+0.005</sup> )	1.6	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 1.59	(10)				2.6
H-WSPTP AH-WSPTP	2.0	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 1.99					3
H-WTPTP AH-WTPTP	3	10.0 ~ 40.0	1.00 ~ 2.49		4			3.5
H-WAPT AH-WAPT	4	10.0 ~ 40.0	2.00 ~ 3.99					5
	5	10.0 ~ 40.0	2.00 ~ 4.99					7
	6	10.0 ~ 40.0	2.50 ~ 5.99					8

Price ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

D	数量			
	1~4	5~9	10~14	15~20
1.6	6,630	6,380	6,630	6,630
2.0	5,400	4,920	5,150	5,150
2.5	5,400	4,920	5,220	5,220
3	5,440	4,960	5,610	5,610
4	5,640	5,150	5,690	5,690
5	5,880	5,380	5,920	5,920
6	6,270	5,770	6,530	6,530

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RT=0)  
H-WAPT 6 - 29.0 - P4.00 - A15 - R0-RT0  
H-WSPT 6 - 20.0 - P5.02

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A(AC) - (RT=0) - (HC・TC・etc.)  
H-WAPT 6 - 20.0 - P5.02 - AC18 - HC7

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	#1Code
	RLC	先端Rをフラットにカットします。指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位		600
	BC	先端長変更 2≦BC≦Bmax/L/2 指定0.1mm単位	2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位	600
	PKC	先端径公差変更 p <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.005		1,800
	PKV	先端径公差変更 p <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.005		0
	SC	刃先粗さ 0.2 <sup>G</sup> <sub>0</sub> ⇒ 0.08 <sup>GL</sup> <sub>0</sub>		1,200
	AC	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位	600

Delivery 出荷日 8 日目発送

Price ■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

ストークC 1,500円/本 P.38

※同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	#1Code
	YC		先端テーパ長さ変更 -P<2.0の時、1≦YC≦P×2.83-0.3 -P≦2.0の時、1≦YC≦P×1.86-0.3 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位	600
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		600
	KC	ツバ部廻り止め一面加工		600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		1,200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<3 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可)		600
	TKC	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.02		1,200
	TKM	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇒ ±0.02		1,200
	NDC	溝入り部無し	溝入り部無し	0

超硬パイロットパンチ