CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES

超硬ストレートパイロットパンチ

製品データ P.1220

追加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
ー先端Rタイプー RoHS ー先端R・ラップ仕上げタイプー ーコーティングTiCN処理ー	V30(HIP) 88～89HRA	WSTC ラップ仕上げ L－WSTC	㊦RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT0とご指定ください。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。P.1208) ㊦先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208 ⊗ラップ仕上げRT=0指定不可。
	V30(HIP) 88～89HRA 表面3000HV	コーティング TiCN処理 H－WSTC	
ー先端テーパタイプー RoHS ー先端テーパ・ラップ仕上げタイプー ーコーティングTiCN処理ー	V30(HIP) 88～89HRA	WTTC ラップ仕上げ L－WTTC	⊗ラップ仕上げR=0指定不可。
	V30(HIP) 88～89HRA 表面3000HV	コーティング TiCN処理 H－WTTC	

型式 Type	No.	L				指定0.001mm単位(コーティング処理0.01mm) min. P max.	Y	H
(先端Rタイプ) (先端テーパタイプ) WSTC WTTC	3	42	52	62		2.000～3.000	2	5
	4	42	52	62	72	3.000～4.000		7
ーラップ仕上げー L－WSTC L－WTTC	5	42	52	62	72	4.000～5.000	3	8
	6	42	52	62	72	5.000～6.000		9
ーコーティングTiCN処理ー H－WSTC H－WTTC	8	42	52	62	72	6.000～8.000	5	11
	10	42	52	62	72	8.000～10.000		13

㊦P寸法指定単位…コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工で0.001mm単位指定可)

Order 注文例

型式	L	P	(RT=0 / R=0)
WSTC 3	42	P2.490	
WTTC 3	42	P2.490	R0

㊦RT=0のみ指定可：先端Rタイプに適用(ラップ仕上げ除く)
㊦R=0のみ指定可：先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

●WSTC・L－WSTC・WTTC・L－WTTC
3 日目発送

●H－WSTC・H－WTTC
8 日目発送 ストークC 1,500円/1本 P.38
㊦同一サイズ3本以上は一律4,050円

Price 価格

■数量スライド価格(㊦1円未満切り捨て) P.37

数量	1～4	5～9	10～14	15～20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

ー先端Rタイプー 基準単価

No.	WSTC	L－WSTC	H－WSTC
3	4,040	5,180	5,570
4	4,320	5,460	5,890
5	4,570	5,710	6,200
6	4,750	5,890	6,560
8	5,600	6,740	7,600
10	6,210	7,350	8,410

ー先端テーパタイプー 基準単価

No.	WTTC	L－WTTC	H－WTTC
3	3,800	4,940	5,330
4	4,000	5,140	5,570
5	4,160	5,300	5,790
6	4,370	5,510	6,180
8	5,190	6,330	7,190
10	5,680	6,820	7,880

Alterations 追加工

型式 WTTC 3 － L(LC・LCT・LMT) LC45.0 － P P2.490 － (RT=0 / R=0) － (HC・TC…etc.) － YC3

Alterations		Code			¥/1Code
先端追加工		RLC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≦RLC＜√P(10－P/4) 指定0.1mm単位 ㊦P＜8に適用	―	600
		PKC	先端径公差変更 ㊦P寸法指定0.001mm単位 ・ノーマル P +0.005 0 ⇨ +0.003 0 ・ラップ仕上げ ・コーティングTiCN P +0.01 0 ⇨ +0.005 0		1,600 (コーティングTiCN 1,800)
		PKV	先端径公差変更 ㊦P寸法指定単位は変わりません。 ・ノーマル ・ラップ仕上げ P +0.005 0 ⇨ ±0.002 ・コーティングTiCN P +0.01 0 ⇨ ±0.005		0
		YC	―	先端テーパ長さ変更 1≦YC≦P×1.86－0.3≦12 L(LC)＋YC≦Lmax＋8 指定0.1mm単位	600
全長		LC	全長変更 32≦LC＜L 指定0.1mm単位		600
全長追加工		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(㊦)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0 ＋ LC 全長変更		1,400
		LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(㊦)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02 ＋ LC 全長変更		
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め一面加工		600
		WKC	廻り止め平行加工(2面)		1,200
		HC	ツバ径変更 P≦HC＜H 指定0.1mm単位		600
		TC	ツバ厚変更 2≦TC＜5 コーティングTiCN 4≦TC＜5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ㊦全長Lは(5－TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		600
		TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0		1,200
		TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02		1,200

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES －KEY GROOVE－

超硬キー溝付ストレートパイロットパンチ

超硬パイロットパンチ

追加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
ー先端Rタイプー RoHS	V30(HIP) 88～89HRA	WKSTC	㊦RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT0とご指定ください。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。P.1208) ㊦先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208
ー先端テーパタイプー RoHS	V30(HIP) 88～89HRA	WKTTC	

型式 Type	No.	L				指定0.001mm単位 min. P max.	指定0.1mm単位 T	Y	U
WKSTC WKTTC	3	42	52	62		2.000～3.000	T≧5.0	2	0.5
	4	42	52	62	72	3.000～4.000			
	5	42	52	62	72	4.000～5.000		3	1.0
	6	42	52	62	72	5.000～6.000			
	8	42	52	62	72	6.000～8.000		5	1.5
	10	42	52	62	72	8.000～10.000			

Order 注文例

型式	L	P	T	(RT=0 / R=0)
WKSTC 3	42	P2.490	T10.0	RT0
WKTTC 3	42	P2.490	T10.0	

㊦キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。
㊦RT=0のみ指定可：先端Rタイプに適用(ラップ仕上げ除く)
㊦R=0のみ指定可：先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Delivery 出荷日

3 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格(㊦1円未満切り捨て) P.37

数量	1～4	5～9	10～14	15～20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

ー先端Rタイプー 基準単価

No.	WKSTC
3	4,470
4	4,760
5	5,010
6	5,190
8	6,150
10	6,800

ー先端テーパタイプー 基準単価

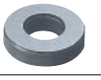
No.	WKTTC
3	4,260
4	4,540
5	4,790
6	4,970
8	5,930
10	6,580

Alterations 追加工

型式 WKTTC 3 － L(LC・LCT) LC45.0 － P P2.490 － T T10.0 － (RT=0 / R=0) － (YC…etc.) － YC3

Alterations		Code			¥/1Code
先端追加工		RLC	先端Rをフラットにカットします。 指定範囲 2≦RLC＜√P(10－P/4) 指定0.1mm単位 ㊦P＜8に適用	―	600
		PKC	先端径公差変更 P +0.005 0 ⇨ +0.003 0		1,600
		PKV	先端径公差変更 P +0.005 0 ⇨ ±0.002		0
		SC	先端ラップ仕上げ ㊦P寸法公差は変わりません ラップ範囲(B) P 2.00～2.99 (B) 13; 3.00～9.99 19; 10.00 25 ㊦L＜(B)＋20の場合 (B)はL－20になります。 ⊗先端Rタイプ RT=0指定不可 ⊗先端テーパタイプ R=0指定不可		1,200
先端追加工		YC	―	先端テーパ長さ変更 1≦YC≦P×1.86－0.3≦12 L(LC)＋YC≦Lmax＋8 指定0.1mm単位	600
全長追加工		LC	全長変更 32≦LC＜L 指定0.1mm単位		600
		LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(㊦)はLCと同様。 TKC T寸法公差変更 T +0.05 0 ⇨ 0 −0.02 ＋ LC 全長変更		1,400
キー溝追加工		WKD	キー溝平行加工(2面)	キー溝平行加工(2面)	600
		TKC	T寸法公差変更 T +0.05 0 ⇨ 0 −0.02		1,200
		UK	キー溝深さ変更 ⊗No.3は適用不可	No. 4・5 UK 0.7; 6 1.2; 8～10 1.7	400

■キー溝付パンチ用固定キー P.195

PSKB PSKBH  PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW