

CARBIDE PILOT PUNCHES — KEY GROOVE — 超硬キー溝付パイロットパンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式	形状
—先端Rタイプ— RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA	WKSTAS WKSTAL	<p>先端長さ(B) L>S RT(※) → P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT0とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。 P.1208) P<8に適用 ※先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1208</p>
	D +0.005 / 0		A-WKSTAS A-WKSTAL	
—先端テーパタイプ— RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA	WKTPAS WKTPAL	<p>先端長さ(B) L>S</p>
	D +0.005 / 0		A-WKTPAS A-WKTPAL	

型式 Type	D	L				指定0.001mm単位		指定0.1mm単位	B	Y	U				
		3	4	5	6	min. P	max.	T							
S (Dm5) (D +0.005 / 0) WKSTAS A-WKSTAS WKTPAS A-WKTPAS	3	42	52	62	72	1.000	2.990	T > 5.0	10	2	0.5				
	4	42	52	62	72	1.000	3.990								
	5	42	52	62	72	2.000	4.990			15	3	1.0			
	8	(42)	52	62	72	3.000	7.990								
	10	(42)	52	62	72	3.000	9.990				8	1.5			
	13	(42)	52	62	72	6.000	12.990								
16	(42)	52	62	72	10.000	15.990	21	2	0.5						
L (Dm5) (D +0.005 / 0) WKSTAL A-WKSTAL WKTPAL A-WKTPAL	3	52	62	72	82	1.000				2.990	T > 5.0	15	3	1.0	
	4	52	62	72	82	1.000				3.990					
	5	52	62	72	82	2.000				4.990			21	5	1.5
	8	52	62	72	82	3.000				7.990					
	10	52	62	72	82	3.000				9.990				8	1.5
	13	52	62	72	82	6.000	12.990								
16	52	62	72	82	10.000	15.990	27	8							

※L(42) → B=10 全長L(42)の場合、刃先長さBは一律10mmになります。

型式	L	P	T	(RT=0 / R=0)
WKSTAL 6	62	P4.500	T10	
WKTPAS 5	52	P2.015	T8	R0

- ※キー溝不要の場合は、T=Lで指定。
- ※RT=0のみ指定可：先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)
- ※R=0のみ指定可：先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Order 注文例
Delivery 出荷日 **3** 日目発送

Alterations 追加加工
型式 — L(LC·LCT) — P(PC) — T — (RT=0 / R=0) — (BC·YC·WKD...etc.)
WKSTAL 6 — LC65.0 — P4.500 — T8 — PKC

Alterations	Code	先端面	先端面	¥1Code
RLC	RLC	先端面フラットにカットします。指定範囲 2 ≤ RLC < √P(10-P/4) 指定0.1mm単位 P<8に適用		600
PC	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 指定0.001mm単位	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.000 指定0.001mm単位	1,200
BC	BC	先端径変更 2 ≤ BC ≤ Bmax P<8に適用	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.000 指定0.001mm単位	600
YC	YC	先端径変更 2 ≤ YC ≤ Bmax P<8に適用	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.000 指定0.001mm単位	600
PKC	PKC	先端径公差変更 P +0.005 / 0 → +0.003 / 0		1,600
PKV	PKV	先端径公差変更 P +0.005 / 0 → ±0.002		0
SC	SC	刃先粗さ変更 0.05 / 0.2 → 0.08 / 0.15		1,200

Alterations	Code	先端面	先端面	¥1Code
LC	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位		600
LCT	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注方法、注意事項はLCと同様。	TKC T寸法公差変更 T +0.05 / 0 → -0.02 / 0	1,400
WKD	WKD	キー溝平行加工(2面)		1,200
UK	UK	キー溝深さ変更 D3は適用不可		400
TKC	TKC	T寸法公差変更 T +0.05 / 0 → -0.02 / 0		1,200

Price 価格
■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.37
数量 1~4 5~9 10~14 15~20 表示数量超えは 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

—先端Rタイプ—			—先端テーパタイプ—		
Type	D	¥基準単価 1~4本	Type	D	¥基準単価 1~4本
WKSTAS WKSTAL	3	4,380	WKTPAS WKTPAL	3	4,170
	4	4,430		4	4,210
	5	4,590		5	4,370
	6	4,960		6	4,740
	8	6,100		8	5,880
	10	7,120		10	6,910
A-WKSTAS A-WKSTAL	13	8,450	A-WKTPAS A-WKTPAL	13	8,240
	16	10,520		16	10,300

■キー溝付パンチ用
固定キー
P.195

