

超硬キー溝付パンチ

-コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
コーティングTiCN処理 RoHS	D _{m5}	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA 表面3000HV	H-WK	A	<p>刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p>
			H-WXK (D3 ~ 6)	D	
D ^{+0.005} ₀	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA 表面3000HV	AH-WK	E		
		AH-WXK (D3 ~ 6)	G		

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

$P \geq W$
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

$P \geq W$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

Type	Shape 刃先形状	刃先長さ B	D	指定0.01mm単位					L	T	U キー溝深さ				
				指定0.01mm単位			R	T							
				min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.									
(D _{m5}) H-WK H-WXK (D3 ~ 6)	S	8	3	40	50	60	70	1.00 ~ 2.99	-	-	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	8	0.5	
			4	40	50	60	70	1.00 ~ 3.99	3.97	1.50					
			5	40	50	60	70	2.00 ~ 4.99	4.97	1.50					
			6	40	50	60	70	2.00 ~ 5.99	5.97	1.50					
			8	(40)	50	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97					2.00
			10	(40)	50	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97					2.50
(D ^{+0.005}) AH-WK AH-WXK (D3 ~ 6)	L	13	3	50	60	-	1.00 ~ 2.99	-	-	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	13	0.5		
			4	50	60	70	1.00 ~ 3.99	3.97	2.00						
			5	50	60	70	2.00 ~ 4.99	4.97	2.00						
			6	50	60	70	2.00 ~ 5.99	5.97	2.00						
			8	50	60	70	80	3.00 ~ 7.99	7.97					2.50	
			10	50	60	70	80	3.00 ~ 9.99	9.97					2.50	
		16	50	60	70	80	6.00 ~ 12.99	12.97	3.00	0.15 ~ 2未満 Rのみ	T ≥ 5.0	19	1.5		
			60	70	80	10.00 ~ 15.99	15.97	4.00							

① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
 ② キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(®)のみ - T
 H-WKAS 8 - 70 - P6.50 - T20

Delivery 出荷日 8 日目発送
 ストックC 1,500円/1本 P.38
 ① 同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations 追加加工 型式 - L(LC-LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC-KC-KD...etc.)
 H-WKAS 8 - LC65.5 - P6.50 - T20 - TKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合) 0.001mm単位指定可 ① D3・4適用不可	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin. × 2/3 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	1,200 D R E G 2,500
刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. ≤ L/2 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. ≤ L/2 指定0.1mm単位	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。	600
刃先粗さ変更 ① コーティング前の母材に加工します。	SC	刃先粗さ変更 ① コーティング前の母材に加工します。		(A) 800 D R E G 1,200
刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② PCC・GC併用不可	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② PCC・GC併用不可		2,000
刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② PRC・GC併用不可	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② PRC・GC併用不可		1,600
20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ P+2 f = P/2 × tan(90° - GC) ① SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ② P ≤ 1.00適用不可 ③ LKC-LCT・PRC・PCC併用不可	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ P+2 f = P/2 × tan(90° - GC) ① SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ② P ≤ 1.00適用不可 ③ LKC-LCT・PRC・PCC併用不可		1,200
刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ +0.005 ① P寸法0.01mm単位指定可 ② D16適用不可	PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ +0.005 ① P寸法0.01mm単位指定可 ② D16適用不可		1,600
刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ ±0.005 ① P寸法指定単位は変わりません。	PKV	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ ±0.005 ① P寸法指定単位は変わりません。		0

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37
 数量 1 ~ 4 5 ~ 9 10 ~ 14 15 ~ 20 表示数量を超えは
 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	基準単価				
	(A)	D	R	E	G
3	5,080	-	-	-	-
4	5,160	7,530	8,060	8,180	7,350
5	5,280	7,780	8,300	8,430	7,600
6	5,870	8,350	8,960	9,100	8,130
8	7,170	9,690	10,290	10,510	9,420
10	8,470	10,840	11,460	11,680	10,590
13	10,000	12,690	13,170	13,430	12,340
16	12,320	14,540	15,200	15,460	14,190

キー溝付パンチ用 固定キー P.195

PSKB
PSKBH

PSKS
PSKJ

PSK
PSKP
PSKH

PSKW

超硬パンチ