

超硬タップ付パンチ

—ノーマル・ラップ仕上げ・コーティングTiCN処理—



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
RoHS	D +0.005 / 0	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	A-WMP	A	ラップ仕上げ
		超微粒子 90 ~ 92HRA	A-WXMP (D5 ~ 8)	A	
RoHS	D +0.005 / 0	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	AL-WMP	D	
		超微粒子 90 ~ 92HRA	AL-WXMP (D5 ~ 8)	D	
RoHS	D +0.005 / 0	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	AH-WMP	L	
		超微粒子 90 ~ 92HRA	AH-WXMP (D5 ~ 8)	L	

①コーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

刃先形状 A

①P ≥ W
②0.15 ≤ R < W/2
③K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R

刃先形状 D

①P ≥ W
②K = √(P² + W²)

刃先形状 R

①P ≥ W

刃先形状 E

①P ≥ W

刃先形状 G

①P ≥ W

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L					B	M				
				5	6	7	8	10						
ノーマル A-WMP A-WXMP (D5 ~ 8)	A	S	5	40	50	60	70	2.000 ~ 4.999	5.97	1.50	0.15 ~ W/2 未満 Rのみ	8	3	
			6	40	50	60	70	2.000 ~ 5.999	5.97	1.50				
			8	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 7.999	7.97				2.00
			10	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 9.999	9.97				2.50
			13	(40)	50	60	70	80	6.000 ~ 12.999	12.97				3.00
	ラップ仕上げ AL-WMP AL-WXMP (D5 ~ 8)	D	S	5	50	60	70	2.000 ~ 4.999	—	—	Rのみ	13	3	
				6	50	60	70	2.000 ~ 5.999	5.97	2.00				
				8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.999	7.97				2.50
				10	50	60	70	80	3.000 ~ 9.999	9.97				2.50
				13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.999	12.97				3.00
コーティングTiCN AH-WMP AH-WXMP (D5 ~ 8)	G	L	5	50	60	70	2.000 ~ 4.999	—	—	Rのみ	19	3		
			6	50	60	70	2.000 ~ 5.999	5.97	2.00					
			8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.999	7.97				2.50	
			10	50	60	70	80	3.000 ~ 9.999	9.97				2.50	
			13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.999	12.97				3.00	

●特長
 ・端部のネジは直タップ(焼結前タップ)にて加工していますので、スチールタップ付パンチと互換性があります。
 ・ネジのゆるみが懸念される場合は、KC・SKC追加加工(パンチ廻り止め)をご利用ください。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R (Rのみ)
 A-WMPAS 10 - 60 - P7.770

Delivery 出荷日
 3 日目発送 ストックA 1,500円/1本 P.38
 5 日目発送 ストックB 1,500円/1本 P.38
 ●同一サイズ3本以上は一律4,050円

●コーティングTiCN処理
 8 日目発送 ストックC 1,500円/1本 P.38
 ●同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations 追加加工
 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC-WKC...etc.)
 A-WMPAS 13 - 80 - P8.24 - KC-LKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 指定0.01mm単位 ①コーティング処理 指定0.01mm単位 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00	刃先寸法変更 PC ≥ Wmin. × 2/3 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	1,200 D R E G 2,500
		P (PC) Bmax. 1,000 ~ 1,999 13 2,000 ~ 2,999 19 3,000 ~ 3,999 30 4,000 ~ 5,999 40 6,000 ~ 45	P (PC) - W (WC) Bmax. 1,000 ~ 1,999 8 2,000 ~ 2,499 13 2,500 ~ 3,999 19 4,000 ~ 25	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。	600
	SC	刃先粗さ変更 ①コーティングタイプのみ適用 ②コーティング処理はコーティング前の母材を仕上げます。		800 D R E G 1,200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P - 0.2)/2 ②PCC・GC併用不可		2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P - 0.2)/2 ②PRC・GC併用不可		1,600
全長追加加工	LC	全長変更 25 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC + 25mm以下の場合、刃先長さは全長 - 25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC + 30mm以下の場合、刃先長さは全長 - 30mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	600
		LKC	全長公差変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0	1,200
その他	SKC	廻り止め加工(2面) ①D5適用不可 ②D5適用不可	廻り止め加工(2面) ①D5適用不可 ②D5適用不可	1,200
		廻り止め無し		0

Price 価格 ●数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1 ~ 4	5 ~ 9	10 ~ 14	15 ~ 20
値引率	基準単価	5%	10%	15%

●価格・出荷日お見積り

●基準単価

D	(A)					(D)					(R)					(E)					(G)				
	A-WMPAS	A-WMPAL	A-WMPDS	A-WMPDL	A-WMPDLS	A-WMPAS	A-WMPAL	A-WMPDS	A-WMPDL	A-WMPDLS	A-WMPAS	A-WMPAL	A-WMPDS	A-WMPDL	A-WMPDLS	A-WMPAS	A-WMPAL	A-WMPDS	A-WMPDL	A-WMPDLS	A-WMPAS	A-WMPAL	A-WMPDS	A-WMPDL	A-WMPDLS
5	5,600					7,840					8,550					8,420					7,630				
6	6,040					8,550					8,420					7,630					7,630				
8	7,350					9,970					9,770					9,060					9,060				
10	8,900					11,550					11,350					10,570					10,570				
13	11,210					14,090					13,860					13,130					13,130				
16	13,990					16,330					16,100					15,060					15,060				

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PKC	刃先公差変更 ノーマルラップ仕上げ P +0.005 → +0.003 コーティング処理 P +0.01 → +0.005 ①コーティング処理はD16適用不可	刃先公差変更 (P-W寸法0.01mm単位指定可) P-W +0.01 → +0.005 ①コーティング処理適用不可	(A) 1,600 D R E G 2,300
		刃先公差変更 ノーマルラップ仕上げ P +0.005 → ±0.002 コーティング処理 P +0.01 → ±0.005 ①P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 P-W +0.01 → ±0.005 ①コーティング処理適用不可 ②P寸法指定単位は変わりません。	0
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0		1,200
		全長公差変更 L +0.3 / 0 → +0.01 / 0		1,800
その他	KC	廻り止め加工(2面) ①D5適用不可 ②D5適用不可	廻り止め加工(2面) ①D5適用不可 ②D5適用不可	600
		廻り止め無し		0
その他	SKC	シャング部フラット面加工(1面) ①A ②D-0.5-0.01 .D6 (加工幅0.5)	シャング部フラット面加工(1面) ①A ②D-0.5-0.01 .D6 (加工幅0.5)	1,800
		廻り止め加工(2面) ①D5適用不可 ②D5適用不可	廻り止め加工(2面) ①D5適用不可 ②D5適用不可	1,200

D	(A)					(D)					(R)					(E)					(G)				
	A-WXMPAS	A-WXMPAL	A-WXMPDS	A-WXMPDL	A-WXMPDLS	A-WXMPAS	A-WXMPAL	A-WXMPDS	A-WXMPDL	A-WXMPDLS	A-WXMPAS	A-WXMPAL	A-WXMPDS	A-WXMPDL	A-WXMPDLS	A-WXMPAS	A-WXMPAL	A-WXMPDS	A-WXMPDL	A-WXMPDLS	A-WXMPAS	A-WXMPAL	A-WXMPDS	A-WXMPDL	A-WXMPDLS
5	7,460					10,740					11,730					11,550					10,450				
6	8,020					12,780					13,810					13,560					12,490				
8	9,820					14,950					16,100					15,640					14,490				

超硬パンチ