

# 超硬欠円シャンクエア穴付ショルダーパンチ

-ノーマル・コーティングTiCN処理-

## 製品データ

P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
	D+0.005 0	V30(HIP) 88~89HRA	G-WJ コーティング TiCN処理	S	

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.001mm単位					R	B	d1	S	d2	H				
				A	D	R	E	G										
G-WJ コーティング TiCN処理 GH-WJ	S	3	40	50	60	70	1.000	~	1.800	-	-	8	0.3	-	0.3	5		
			4	50	60	70	1.500	~	2.800	3.97	2.80	1.50	8	0.5	-	1.2	7	
		5	40	50	60	70	2.000	~	3.800	4.97	3.80	2.00	8	0.8	20	2.1	8	
			6	40	50	60	70	2.000	~	4.800	5.97	4.80	2.00	8	0.8	20	2.6	9
		8	40	50	60	70	80	3.000	~	5.800	7.97	5.80	3.00	13	1.2	27	3.4	11
			10	40	50	60	70	80	3.000	~	7.800	9.97	7.80	3.00	13	1.6	28	4.4
		13	40	50	60	70	80	6.000	~	10.800	12.97	10.80	6.00	19	1.9	36	4.4	16
			16	40	50	60	70	80	10.000	~	13.800	15.97	13.80	6.00	19	2.9	36	4.4
	L	3	40	50	60	70	1.000	~	1.800	-	-	-	8	0.3	-	0.3	5	
			4	50	60	70	1.500	~	2.800	3.97	2.80	2.00	13	0.5	-	1.2	7	
		5	50	60	70	2.000	~	3.800	4.97	3.80	2.00	13	0.8	20	2.1	8		
			6	50	60	70	2.000	~	4.800	5.97	4.80	2.00	13	0.8	20	2.6	9	
		8	50	60	70	80	3.000	~	5.800	7.97	5.80	3.00	19	1.2	27	3.4	11	
			10	50	60	70	80	3.000	~	7.800	9.97	7.80	3.00	19	1.6	28	4.4	16
		13	50	60	70	80	6.000	~	10.800	12.97	10.80	6.00	19	1.9	36	4.4	16	
			16	60	70	80	10.000	~	13.800	15.97	13.80	6.00	25	2.9	36	4.4	16	

注① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。  
 注② D R E G: P・K > D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP・K > D-0.05の場合、D<sub>0.03</sub><sup>0.01</sup>(導入部)はつきません。  
 注③ D=3~6 → a=0.5 D寸法が3~6のとき、a部は0.5mmになります。  
 D=8~16 → a=1 D寸法が8~16のとき、a部は1mmになります。  
 注④ P寸指定単位 → コーティング処理は0.01mm単位になります。(PK追加加工使用の場合0.001mm単位指定可)

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(◎のみ)  
 G-WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00

Delivery 出荷日  
 ●G-WJ ◎ 3 日目発送 ストックA 1,500円/1本 P.38  
 ◎同一サイズ3本以上は一律4,050円

◎GH-WJ 8 日目発送 ストックC 1,500円/1本 P.38  
 ◎同一サイズ3本以上は一律4,050円

DR E G 5 日目発送 ストックB 1,500円/1本 P.38  
 ◎同一サイズ3本以上は一律4,050円

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code	
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin. 指定0.001mm単位 ◎コーティング処理 指定0.01mm単位 ◎D3・4適用不可	刃先寸法変更 PC ≥ PC・WCmin. 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可) ◎D4適用不可	1,200 2,500	
		刃先長さ変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位		600	
	BC	刃先粗さ 変更 ◎コーティング処理はコーティング前の母材を仕上げます。		800 1,200	
	SC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 ◎PCC併用不可		2,000	
	PRC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 ◎PRC併用不可		1,600	
	PCC	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 → +0.003 コーティング処理 P+0.01 → +0.005 ◎コーティング処理 はD16適用不可	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm単位指定可) P・W+0.01 → +0.005 ◎コーティング処理 適用不可	1,600 2,300	
	PKC	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 → ±0.002 コーティング処理 P+0.01 → ±0.005 ◎P寸法指定単位は 変わりません。	刃先公差変更 P・W+0.01 → ±0.005 ◎コーティング処理 適用不可	0	
	PKV	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 → ±0.002 コーティング処理 P+0.01 → ±0.005 ◎P寸法指定単位は 変わりません。	刃先公差変更 P・W+0.01 → ±0.005 ◎コーティング処理 適用不可	0	
	全長追加加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ◎B寸法とS寸法は L-(LC)分 短くなります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ◎B寸法とS寸法は L-(LC)分 短くなります。	600
		SKF	シャンク部寸法指定 フラット面加工(1面) SKF 0-0.01 P ≤ 2(SKF-0.1) 指定0.1mm単位 D3~6 D/2-0.5 ≤ SKF ≤ D/2-0.1 ◎WKC併用不可		600

Price 価格  
 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37  
 数量 1~4 5~9 10~14 15~20 表示数量超えは  
 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	(A)	D	R	E	G
3	5,220	-	-	-	-
4	3,930	5,830	6,270	6,310	5,490
5	4,080	5,970	6,360	6,360	5,580
6	4,530	6,050	6,540	6,620	5,660
8	5,640	7,590	7,990	8,160	7,110
10	7,110	8,780	9,040	9,260	8,160
13	8,580	10,500	10,670	10,890	9,790
16	10,440	11,500	11,900	12,250	11,370

D	(A)	D	R	E	G
3	6,750	-	-	-	-
4	5,490	7,390	7,830	7,870	7,050
5	5,710	7,600	7,990	7,990	7,210
6	6,340	7,860	8,350	8,430	7,470
8	7,640	9,590	9,990	10,160	9,110
10	9,310	10,980	11,240	11,460	10,360
13	10,990	12,910	13,080	13,300	12,200
16	13,080	14,140	14,540	14,890	14,010

Example 使用例  

 LJ P.191 (D ≥ 5)  
 ジェクタロングピンと組み合わせてもご利用できます。(D ≥ 5適用)