

超硬ショルダーパンチ

-全長ショートタイプ ノーマル・ラップ仕上げ・コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式		形状
			Type	Shape 刃先形状	
-ラップ仕上げ- -コーティングTiCN処理-	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA 超微粒子 (HIP) 90~92HRA (D3~6)	WS	ラップ仕上げ	
			L-WS	ラップ仕上げ	
			H-WS	ラップ仕上げ	
			WXS	ラップ仕上げ	
-コーティングTiCN処理-	D ^{+0.005} ₀	V30 (HIP) 88~89HRA 超微粒子 (HIP) 90~92HRA (D3~6)	A-WS	ラップ仕上げ	
			AL-WS	ラップ仕上げ	
			AH-WS	ラップ仕上げ	
			A-WXS	ラップ仕上げ	

型式		D	L	指定0.001mm単位		B	H
Type	D			min. P	max.		
(Dm5) WSAS WXSAS (D3~6) -ラップ仕上げ- L-WSAS L-WXSAS (D3~6) -コーティングTiCN- H-WSAS H-WXSAS (D3~6)	(D ^{+0.005} ₀) A-WSAS A-WXSAS (D3~6)	3	25 30 35	1.000 ~ 2.990		8	5
		4		2.000 ~ 3.990			7
		5		2.000 ~ 4.990			8
		6		2.500 ~ 5.990			9
		8		5.000 ~ 7.990			11
		10		7.000 ~ 9.990			13
(Dm5) WSAL WXSAL (D3~6) -ラップ仕上げ- L-WSAL L-WXSAL (D3~6) -コーティングTiCN- H-WSAL H-WXSAL (D3~6)	(D ^{+0.005} ₀) A-WSAL A-WXSAL (D3~6)	3	30 35 40	1.000 ~ 2.990		13	5
		4		2.000 ~ 3.990			7
		5		2.000 ~ 4.990			8
		6		2.500 ~ 5.990			9
		8		5.000 ~ 7.990			11
		10		7.000 ~ 9.990			13

P寸指定単位→コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加加工使用の場合0.001mm単位指定可)

Order 注文例 型式 WSAS 4 - 30 - P2.000

Delivery 出荷日 3 日目発送

•コーティングTiCN処理 8 日目発送

Alterations 追加加工 型式 L(LC・LCT・LMT) - P (BC・HC・TC...etc.)
WSAS 4 - LC28 - P3.020 - BC10-KFC150

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	
刃先追加加工	BC	刃先長変更 2 ≤ BC < Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+15mm以上必要です。	600	
	PRC±0.05	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	2,000	
	PCC±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可	1,600	
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ 1+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ①P ≤ 1,000適用不可 ②ラップ仕上げの場合、先端エッジにのみ付きます。 ③LKZ・LKZ-LCT・LMT・PRC・PCC併用不可	1,200	
	PKC	刃先公差 -ノーマル P ^{+0.005} ₀ ⇨ +0.003 -ラップ仕上げ P ^{+0.001} ₀ ⇨ +0.005 -コーティング処理 P ^{+0.01} ₀ ⇨ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可)	1,600 1,800	
	PKV	刃先公差 -ノーマル P ^{+0.005} ₀ ⇨ ±0.002 -ラップ仕上げ P ^{+0.01} ₀ ⇨ ±0.005 -コーティング処理 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ±0.005 ①P寸法指定単位は変わりません。	0	
	全長追加加工	LC	全長変更 15+B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが15mm以下の場合、刃先長さは全長-15mmになります。 (LKZ-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	600
		LCT	ツバ厚公差変更 T ₀ +0.3 ⇨ +0.02 +全長変更+ L ₀ +0.3 ⇨ +0.1 ①全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	1,400
		LMT	ツバ厚公差変更 T ₀ +0.3 ⇨ -0.02 +全長変更+ L ₀ +0.3 ⇨ +0.1 ①全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	
		LKC	全長公差変更 L ₀ +0.3 ⇨ +0.05	1,200
LKZ	全長公差変更 L ₀ +0.3 ⇨ +0.01 ①コーティングTiCN処理は適用不可	1,800		

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	600	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	1,200	
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可	1,200	
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600	
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 3 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長Lは(3-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	600	
	TKC	ツバ厚公差変更 T ₀ +0.3 ⇨ +0.02	1,200	
	TKM	ツバ厚公差変更 T ₀ +0.3 ⇨ -0.02	1,200	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ①H ≤ 5はTCC 0.5になります。	600	
	シャック部追加加工	SKK	シャック部フラット面加工(1面) D/2 - 0.5 _{0.01} ①D3~6 P ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ②D8~ P ≤ D-2.2 (加工幅1) ③KC・WKC・KFC併用不可	1,800
		NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 ⇨ ℓ = 0	0

Price 価格 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■材質 V30 (HIP) 基準単価

D	A		
	WSAS A-WSAS A-WXSAL	L-WSAS AL-WSAS AL-WXSAL	H-WSAS H-WSAS AH-WSAS AH-WXSAL
3	3,570	4,330	5,100
4	3,640	4,400	5,200
5	3,700	4,460	5,330
6	4,150	4,910	5,960
8	5,310	6,070	7,310
10	6,580	7,340	8,780

■材質 超微粒子 (HIP) 基準単価

D	A		
	WXSAS A-WXSAS A-WXSAL	L-WXSAS AL-WXSAS AL-WXSAL	H-WXSAS H-WXSAS AH-WXSAS AH-WXSAL
3	5,170	5,930	6,700
4	5,230	5,990	6,790
5	5,300	6,060	6,930
6	5,850	6,610	7,660