

超硬ジェクタパンチ

- ノーマル · ラップ仕上げ · コーティングTiCN処理 -

製品データ

P.1220

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D ₁ 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
 RoHS D _{m5} バンチ本体 V30 (HIP) 88 ~ 89HRA プラグ SUM23相当 Oリング フッ素ゴム	D ₀ ^{+0.005} ₀		WJP	A	S	
			L-WJP	D	L	
H-WJP			AH-WJP	E	G	

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$	$P \geq W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$	$P > W$	$P > W$

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	型式					指定0.001mm単位		指定0.01mm単位		B	d ₁	S	d ₂	H
				L	P	W	R (Rのみ)	(A)	D R E G	R	P · Kmax.	P · Wmin.					
(D _{m5}) WJP A-WJP - ラップ仕上げ - L-WJP AL-WJP - コーティングTiCN処理 - H-WJP AH-WJP	A	S	8	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97	3.00	0.15	1.2	27	3.4	11	
				10	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97						3.00
				13	(40)	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97						6.00
				L	8	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97						3.00
					10	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97						3.00
					13	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97						6.00

① L=(40)の場合、刃先長さB=8、S=17になります。② コーティングTiCN処理はP寸指定0.01mm単位
 ③ A: P>D-0.03...l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D₀^{-0.01} (導入部) はつきません。
 ④ D R E G: P·K>D-0.05...l=0 変形パンチでP·K>D-0.05の場合、D₀^{-0.01} (導入部) はつきません。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (Rのみ) **WJPDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00**

Delivery 出荷日

- ① 3 日目発送 **ストックA** 1,500円/1本 P.38
① 同一サイズ3本以上は一律 4,050円
- ② 5 日目発送 **ストックB** 1,500円/1本 P.38
② 同一サイズ3本以上は一律 4,050円
- ③ 8 日目発送 **ストックC** 1,500円/1本 P.38
③ 同一サイズ3本以上は一律 4,050円

■特長

- ・パンチとジェクタピン・スプリングを一体化したことに
より、超硬パンチでもカス上がりが対策を容易に行えるよ
うにしました。
(パンチホルダからバネを組み込む細工が不要です。)
- ・ツバ部のタップ加工を無くすことにより、ツバ部の強度
低下を最小限に抑えました。
- ・スプリングを押さえているプラグは仮押しえ用です。ご
使用時はツバとスプリング部の両方をバックিংプレ
ートで受けてください。(スプリング部を受けない場合、
使用中にプラグ・スプリングが抜ける恐れがあります。)

■使用例

バックিংプレートでプラグも一緒に受けてください。

Alterations 追加加工	Code	(A)	D R E G	¥/Code	
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin. 指定0.001mm単位	刃先寸法変更 WC ≥ PC · Wcmin. 指定0.01mm単位 (PC併用 の場合0.001mm単位指定可)	① 1,200 D R E G 2,500	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位 ① LC併用の場合、B寸法は (L-LC)分短くなります。		600	
	SC	刃先粗さ 変更 ① コーティング前の母材に加工します。 ② コーティングタイプのみ適用		① 800 D R E G 1,200	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-d ₁ -0.5)/2		2,000	
	PKC	刃先公差変更 ノーマル P ₀ ^{+0.005} ⇨ ^{+0.003} ₀ TiCN処理 P ₀ ^{+0.01} ⇨ ^{+0.005} ₀	刃先公差変更 (P · W寸法0.001mm 単位指定可) P · W ₀ ^{+0.01} ⇨ ^{+0.005} ₀ ① TiCN処理適用不可	① 1,600 D R E G 2,300	
	PKV	刃先公差変更 ノーマル P ₀ ^{+0.005} ⇨ ±0.002 TiCN処理 P ₀ ^{+0.01} ⇨ ±0.005	刃先公差変更 (P · W寸法0.001mm 単位指定可) P · W ₀ ^{+0.01} ⇨ ±0.005 ① TiCN処理適用不可	0	
全長追加加工	LC	全長変更 25+B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① B寸法とS寸法は L-(LC)分短くなります。 (LKC · LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① B寸法とS寸法は L-(LC)分短くなります。	600	
	LKC	全長公差 変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ ^{+0.05} ₀		1,200	
	LKZ	全長公差 変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ ^{+0.01} ₀	① コーティング TiCN処理は 適用不可	1,800	
	ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	① 廻り止め 位置変更 指定1°単位	600
		WKC	廻り止め平行 加工 (2面)	① 廻り止め平行 加工 (2面) KC併用可	1,200
		NKC		廻り止め無し	0
HC	ツバ径変更 (P · W寸法0.001mm 単位指定可)	D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600		
TKC	ツバ厚公差 変更 T ₀ ^{+0.3} ⇨ ^{+0.02} ₀		1,200		
TKM	ツバ厚公差 変更 T ₀ ^{+0.3} ⇨ ^{-0.02} ₀		1,200		
TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2		600		
シャック部	NDC	導入部 無し	l = 3 ⇨ l = 0	0	

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20
表示数量	1	5	10	20
値引率	基準単価	5%	10%	15%

① 価格・出荷日お見積り

■ノーマル 基準単価

D	(A)	D	R	E	G
	WJPAS WJPAL A-WJPAS A-WJPAL	WJPDLS WJPDL A-WJPDLS A-WJPDAL	WJPRSL WJPRL A-WJPRSL A-WJPRAL	WJPESL WJPESL A-WJPESL A-WJPESL	WJPGLS WJPGL A-WJPGLS A-WJPGL
8	5,980	8,200	8,770	8,590	7,720
10	7,390	9,340	9,830	9,610	8,720
13	8,730	10,970	11,360	11,150	10,260

■ラップ仕上げ 基準単価

D	(A)	D	R	E	G
	L-WJPAS L-WJPAL AL-WJPAS AL-WJPAL	L-WJPDLS L-WJPDL AL-WJPDLS AL-WJPDAL	L-WJPRSL L-WJPRL AL-WJPRSL AL-WJPRAL	L-WJPESL L-WJPESL AL-WJPESL AL-WJPESL	L-WJPGLS L-WJPGL AL-WJPGLS AL-WJPGL
8	6,740	9,340	9,910	9,730	8,860
10	8,150	10,480	10,970	10,750	9,860
13	9,490	12,110	12,500	12,290	11,400

■コーティングTiCN処理 基準単価

D	(A)	D	R	E	G
	H-WJPAS H-WJPAL AH-WJPAS AH-WJPAL	H-WJPDLS H-WJPDL AH-WJPDLS AH-WJPDAL	H-WJPRSL H-WJPRL AH-WJPRSL AH-WJPRAL	H-WJPESL H-WJPESL AH-WJPESL AH-WJPESL	H-WJPGLS H-WJPGL AH-WJPGLS AH-WJPGL
8	7,980	10,200	10,770	10,590	9,720
10	9,590	11,540	12,030	11,810	10,920
13	11,140	13,380	13,770	13,560	12,670

超硬パンチ