



製品データ
P.1229

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
ヘッド付タイプ	V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VAHD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXAH	
ストレートタイプ	V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VASD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXASD	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	MT (被加工材板厚) 指定0.01mm単位	C (クリアランス) 指定0.001mm単位	H	T
ヘッド付タイプ SR-VAHD SR-VXAH	3	13	0.800 ~ 1.000	MT ≥ 0.10 被加工材板厚は 0.10mm以上より ご指定できます。	C ≥ 0.005 クリアランスは0.005mm以上 よりご指定できます。	4	3
	4	16	0.800 ~ 1.500			5	
	5	20	0.800 ~ 2.500			6	
	6	22	1.000 ~ 3.000			9	
	8	25	1.000 ~ 4.000			11	
ストレートタイプ SR-VASD SR-VXASD	10	25	2.000 ~ 6.000			13	5

引張強度1177N/mm² (120kgf/mm²) までの被加工材のみに適用可能です。
被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order 注文例: 型式 - L - P - MT - C
SR-VAHD 6 - 20 - P2.500 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P - MT - C - (BC・HC・TC...etc.)
SR-VAHD 6 - LC18.5 - P2.500 - MT1.50 - C0.105 - LKC

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率	5%	10%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

D	ヘッド付タイプ¥標準単価	ストレートタイプ¥標準単価
3	21,480	24,630
4	20,920	24,010
5	20,920	24,010
6	19,380	22,110
8	19,380	22,110
10	19,380	22,110

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 2 指定0.1mm単位	2,800
全長追加加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 13 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L +0.1 ⇄ +0.01 L < 16適用不可	1,600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ※ストレートタイプ適用不可	600
ツバ部追加加工	WKC	廻り止め平行加工(2面) ※ストレートタイプ適用不可	1,200
ツバ部追加加工	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可 ※L < 16適用不可 ※ストレートタイプ適用不可	1,200
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600
シャンク部追加加工	ANF	アンギュラ角度変更 0.4 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 d ≤ d max. d = P + 2 [(L - B) × tanANF] P = B tanANF ≥ 0.6 P < 1.00 D < 4適用不可 ※KM併用不可	600
シャンク部追加加工	KM	浮き防止用キー溝加工 D < 6適用不可 ※ヘッド付タイプ適用不可 D h l 8 1 5 ≤ l < L 6 1.5 指定0.1mm単位	1,200



製品データ
P.1231

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
ヘッド付タイプ	V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VAHD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXAH	
ストレートタイプ	V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VASD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXASD	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	V	G	H	T	¥標準単価 1~4本			
								SV-VAHD	SV-VXAH	SV-VASD	SV-VXASD
ヘッド付タイプ SV-VAHD SV-VXAH	3	13	0.500 ~ 1.000	0.4	0.2	4	3	19,470	22,040	18,210	20,510
	4	16	0.500 ~ 1.500					19,470	22,040	18,210	20,510
	5	20	0.500 ~ 2.500					19,470	22,040	18,210	20,510
	6	22	1.000 ~ 3.000					17,760	20,060	16,500	18,620
	8	25	1.000 ~ 4.000					17,760	20,060	16,500	18,620
ストレートタイプ SV-VASD SV-VXASD	10	25	2.000 ~ 6.000	0.8	0.3	11	5	17,760	20,060	16,500	18,620
	10	25	2.000 ~ 6.000					17,760	20,060	16,500	18,620

Order 注文例: 型式 - L - P
SV-VAHD 6 - 20 - P2.500

Delivery 出荷日: 5 日目発送

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P - (BC・HC・TC...etc.)
SV-VASD 6 - LC18 - P2.500 - LKC

Price 価格

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率	5%	10%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■特長

- このカス詰まり対策ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。バキューム装置としてスクラップバキュームユニット(P.297)もご利用いただけます。
- 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が発生します。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。
- カス詰まり対策ダイ【製品データ】P.1231

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	2,800
全長追加加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 13 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L +0.1 ⇄ +0.01 L < 16適用不可	1,600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ※ストレートタイプ適用不可 ※KFC併用不可	600
ツバ部追加加工	WKC	廻り止め平行加工(2面) ※ストレートタイプ適用不可 ※KFC併用不可	1,200
ツバ部追加加工	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可 ※L < 16適用不可 ※ストレートタイプ適用不可	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 ※全長は(T-TC)分短くなります。 ※LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
シャンク部追加加工	ANF	アンギュラ角度変更 0.2 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 d ≤ d max. d = P + 2 [(L - B) × tanANF] P = B tanANF ≥ 0.6 P < 1.00 D < 4適用不可 ※KM併用不可	600
シャンク部追加加工	KM	浮き防止用キー溝加工 D < 6適用不可 ※ヘッド付タイプ適用不可 D h l 8 1 5 ≤ l < L 6 1.5 指定0.1mm単位	1,200

精密級
ボタンダイ