

精密級 超硬ストレートパンチ

価格 P.440

RoHS		●刃先加工限度			刃先形状						
		D			R			E			
		P ≥ W			P ≥ W 0.15 ≤ R < W/2			P > W			
材質 硬度	刃先寸法 P・W	— ノーマル —			D	VZPCD	R	VZPCR	E	VZPCE	
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 2.000~20.000										
材質 硬度	刃先寸法 P・W	— タップ付 —			D	VZMCD	R	VZMCR	E	VZMCE	
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 12.000~20.000										
材質 硬度	刃先寸法 P・W	— キー溝付 —			D	VZKCD	R	VZKCR	E	VZKCE	
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 2.000~20.000										
材質 硬度	刃先寸法 P・W	— 片フランジ —			D	VZFC D	R	VZFC R	E	VZFC E	
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 2.000~16.000										
材質 硬度	刃先寸法 P・W	— 両フランジ —			D	VZWCD	R	VZWCR	E	VZWCE	
V30 (HIP) 88~89HRA	P・W 2.000~16.000										

型式	Shape 刃先形状	L	W	P	2.000 5.000	5.001 10.000	10.001 16.000	16.001 20.000	0.1mm単位	T	U
VZPC VZKC VZFC VZWC	D R E	40	2.000~3.000		○	○	○	○	T ≥ 2	1.0	1.0
		50	3.001~4.000		○	○	○	●			
		60	4.001~5.000		○	○	○	●			
		60	5.001~6.000		○	○	○	●			
		70	6.001~8.000		○	○	○	●			
		70	8.001~10.000		○	○	○	●			
			10.001~16.000		○	○	○				
			16.001~20.000				○				

型式	Shape 刃先形状	L	W	P	12.000 16.000	16.001 20.000	M	a	b
VZMC	D R E	40	12.000~13.000		○	○	8	10	20
		50	13.001~16.000		○	○			
		60	13.001~16.000		○	○			
		70	16.001~20.000		○	○			

Order 注文例

型式 L 指定0.001mm単位

VZPCD - 60 - P14.280 - W9.280

VZMCR - 60 - P15.000 - W12.000 - R0.300

VZKCR - 60 - P14.280 - W9.280 - R0.500 - T25.5 - K0

VZFC E - 60 - P10.000 - W5.500 - F0

VZWCE - 60 - P12.010 - W8.050 - WF0

Delivery 出荷日 10 日発送

Price 価格 P.440

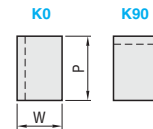
Alterations 追加加工

型式 L(LC) - P - W - R - T - K・F・WF - (HC・TC・LKC...etc.)

VZPCD - LC65.5 - P5.80 - W5.20 - LKC - UK0.5

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

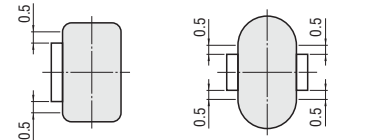
■キー溝位置指定



■フランジ位置指定



- 刃先形状 E は F0・WF0 のみ指定可
- F90・WF90 の場合、H寸法は次の寸法になります。
- 刃先形状 D : H=W
- 刃先形状 R : 2 ≤ W - 2R - 1 H=W - 2R - 1
- フランジタイプ (片フランジ・両フランジ共) の R・E 形状は、フランジ側に片側0.5mmのストレート部ができます。



Alterations	Code	Spec.	¥/Code
全長追加加工	LC	全長変更 20 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 L +0.1 / 0 ⇨ +0.01 / 0	1,600
キー溝部追加加工	WK	キー溝対称位置追加 追加するキー溝の位置は、ご指定のキー溝位置の対称位置となります。 W -  2 × U (UK)  ≥ 2 (K0) P -  2 × U (UK)  ≥ 2 (K90) ●UK併用可	800
	UK	キー溝深さ変更 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 指定0.1mm単位 W(P) - UK ≥ 2 ●WK併用可	600
フランジ部追加加工	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ●全長Lは(5 - TC)分短くなります。 ●LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	FK	フランジ頭部逃げ追加 フランジ折損防止のためフランジ頭部に面取り加工を施します。 ●ノーマル、タップ付、キー溝付は適用不可	片フランジ 600 両フランジ 1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
タップ径追加加工	MC	タップ径変更 M8 → M6に変更します。 ●a・b寸法は変わりません。	0
その他	PHM	シャンク公差変更 P・W +0.003 / 0 ⇨ P・W -0.003 / 0	1,200
	CCN	シャンク部C面加工 (4カ所) 5 ≤ CCN ≤ L (LC) 指定1mm単位 ●刃先形状のみ適用 ●フランジ付のフランジ側はCCN - T (TC) となります。	1,200

精密級  
パンチのサイズ